

DEC. 2025 - N° 117
N° ISSN : 1292 - 735X

EUREKA *Flash*

La revue des techniques et équipements pour les installations de fluides

DOSSIER

AU CŒUR DES PROCESS

pages 16 à 55

A lire aussi :

- Nastec, un nouveau venu sur le marché français
- Nos actus produits
- Formations Eureka Industries

page 6
page 56
page 66

SAMSON REGULATION

s'agrandit pour augmenter sa production et sa réactivité

Samson Régulation vient d'agrandir notablement son site de production de Vaulx-en-Velin, près de Lyon, avec l'inauguration d'un nouveau bâtiment dédié à la logistique ; cela va lui permettre de dégager de la place dans ses ateliers de production pour en augmenter la capacité.

➤ UN GRAND CONSTRUCTEUR DE VANNES DE RÉGULATION

Ce constructeur franco-allemand de vannes de régulation emploie 4800 personnes dans 66 pays et possède 17 sites de production, ce qui lui garantit une couverture mondiale, tant commerciale que technique. En France, Samson emploie 350 personnes sur son site de Vaulx-en-Velin, qui s'étend sur 27000m². Celui-ci a 2 vocations : fabriquer des vannes industrie conçues par un service R&D situé en Allemagne, et être le centre de compétence mondial du groupe en matière de vannes pour l'agro et la pharma, c'est-à-dire les concevoir, les fabriquer et les expédier dans le monde entier. Environ 10000 vannes industrie et 6000 vannes hygiéniques sortent chaque année de l'usine. La production est volontairement très intégrée afin d'être plus réactif et de maîtriser un haut niveau de qualité. C'est ainsi que l'usine fabrique également 35000 détendeurs par an et usine l'ensemble des pièces constitutives des vannes avant de les assembler.

➤ UNE VOLONTÉ DE HAUTE QUALITÉ RÈGNE EN MAÎTRE DANS L'USINE

Les vannes agro et pharma sont assemblées dans des ateliers dédiés, chaque vanne produite est contrôlée en fonctionnement avant d'être expédiée. Notons aussi que Samson a mis au point un système de soudure laser sous vide spécifiquement dédié à la fabrication des corps de vannes hygiéniques. Ce procédé donne des soudures plus précises sans chauffer excessivement les pièces, une garantie de fiabilité supplémentaire. Les vannes industrie bénéficient d'une peinture époxy très résistante.

➤ UN NOUVEAU BÂTIMENT DE STOCKAGE ENTIÈREMENT AUTOMATISÉ

Le nouveau bâtiment de stockage de grande hauteur et d'une surface de 13000m², entièrement automatisé et géré par un logiciel WMS (1), a été inauguré fin octobre. Il vise, en libérant de la place dans les ateliers existants, à renforcer les capacités de production

du constructeur (+60% à terme) tout en améliorant la réactivité et la qualité de service. L'objectif est de supprimer un maximum de manutention manuelle dans l'ensemble de l'usine : « C'est le système qui amène au bon moment les pièces jusqu'aux machines et aux racks des opérateurs qui assemblent les vannes, et plus les opérateurs qui vont chercher les pièces », précise Claude Schwendenmann, le président de Samson Régulation.

Cet investissement est ainsi une étape stratégique dans le développement de l'entreprise qui livre actuellement 2500 clients en France et à l'export dans des secteurs clés tels que l'agroalimentaire, la pharmaceutique, la chimie ou l'énergie.

Notons enfin, que le constructeur propose aussi FOCUS-ON, un concept de boucle de régulation tout en un (vanne de régulation, débitmètre et automate intégrés dans un seul appareil) ainsi que des services de surveillance, d'analyse et de maintenance prédictive très performants. ■ **Dominique Nocart**

(1) Logiciel évolué de gestion d'entrepôt dit « end to end » (du stock à l'utilisateur)



Vanne industrie de type 251GR



Vanne hygiénique de type 3347 avec moteur pneumatique et positionneur électropneumatique