

Bauart 3730 **Elektropneumatischer Stellungsregler** **Typ 3730-4**



mit PROFIBUS-PA-Kommunikation



Bild 1 · Typ 3730-4

Einbau- und Bedienungsanleitung

EB 8384-4 (1300-1604)

Firmwareversion **1.5x**

Ausgabe Juli 2012



Bedeutung der Hinweise in der vorliegenden Einbau- und Bedienungsanleitung

GEFAHR!

Warnung vor gefährlichen Situationen, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.

WARNUNG!

Warnung vor gefährlichen Situationen, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen können.

ACHTUNG!

Warnung vor Sachschäden.

Hinweis: Ergänzende Erläuterungen, Informationen und Tipps

Inhalt	Seite
1	Wichtige Sicherheitshinweise 8
2	Artikelcode 9
3	Aufbau und Wirkungsweise 10
3.1	Zusatzausstattung 11
3.2	Kommunikation 12
3.2.1	Konfiguration mit TROVIS-VIEW 12
3.3	Technische Daten 13
4	Anbau am Stellventil – Anbauteile und Zubehör 16
4.1	Direktanbau 18
4.1.1	Antrieb Typ 3277-5 18
4.1.2	Antrieb Typ 3277 20
4.2	Anbau nach IEC 60534-6 (NAMUR) 22
4.3	Anbau an Mikroventil Typ 3510 24
4.4	Anbau an Schwenkantriebe 26
4.4.1	Schwere Ausführung. 28
4.5	Umkehrverstärker bei doppelt wirkenden Antrieben 30
4.5.1	Umkehrverstärker 1079-1118 oder 1079-1119 30
4.6	Anbau externer Positionssensor 32
4.6.1	Montage bei Direktanbau 32
4.6.2	Montage bei Anbau nach IEC 60534-6 (NAMUR) 34
4.6.3	Montage an Mikroventil Typ 3510 35
4.6.4	Montage an Schwenkantriebe 36
4.7	Anbau von Stellungsreglern mit Edelstahl-Gehäuse 37
4.8	Federraumbelüftung bei einfach wirkenden Antrieben. 37
4.9	Erforderliche Anbauteile und Zubehör 39
5	Anschlüsse 42
5.1	Pneumatische Anschlüsse 42
5.1.1	Stelldruckanzeige 42
5.1.2	Zuluftdruck 42
5.1.3	Stelldruck (Output). 43
5.2	Elektrische Anschlüsse 43
5.2.1	Verbindungsaufbau für die Kommunikation. 46
6	Bedienelemente und Anzeigen 48
7	Inbetriebnahme – Einstellung 50
7.1	Schließstellung festlegen 50
7.2	Volumendrossel Q einstellen 51
7.3	Anzeige anpassen 51

7.4	Stelldruck begrenzen	52
7.5	Arbeitsbereich des Stellungsreglers überprüfen	52
7.6	Initialisierung	53
7.6.1	MAX – Initialisierung auf Maximalbereich	55
7.6.2	NOM – Initialisierung auf Nennbereich.	56
7.6.3	MAN – Initialisierung auf manuell gewählten Bereich	57
7.6.4	SUb – Ersatzabgleich	58
7.7	Nullpunkt abgleichen	61
7.8	Reset – Rückstellung auf Standardwerte.	62
7.9	Inbetriebnahme über lokale Schnittstelle (SSP).	62
7.10	Einstellen der Busadresse.	62
8	Bedienung	63
8.1	Freigabe und Auswahl der Parameter	63
8.2	Betriebsarten	64
8.2.1	Automatik- und Handbetrieb.	64
8.2.2	Sicherheitsstellung (SAFE)	65
8.3	Störung/Ausfall	65
8.3.1	Fehlermeldung quittieren.	67
9	Einstellung Grenzkontakt	68
9.1	Nachrüsten eines induktiven Grenzkontaktes	70
10	Wartung	71
11	Instandsetzung Ex-Geräte	71
12	Update der Firmware (Serial Interface)	71
13	Hinweise zur Wartung, Kalibrierung und Arbeiten am Betriebsmittel	72
14	Codeliste	73
15	Maße in mm	95
15.1	Befestigungsebenen nach VDI/VDE 3845 (September 2010)	97
16	Kennlinienauswahl	98
	Prüfbescheinigung.	100
	Index	110

Änderungen der Stellungsregler-Firmware gegenüber Vorgängerversion – Regelung R	
Regelung R 1.43	R 1.44
	interne Änderungen
	R 1.45
	interne Änderungen
	R 1.46
	interne Änderungen
	R 1.52
Diagnose	Alle Diagnosefunktionen EXPERTplus stehen ohne Freischaltung am Stellungsregler zur Verfügung (siehe EB 8389 „Ventildiagnose EXPERTplus“).
Erweiterung des Codes 48	Der Code 48 wurde um folgende Unterpunkte erweitert: h0: Aktivierung/Deaktivierung Referenzlauf h1: Referenzlauf erfolgreich (YES/No) h3: Automatisches Rücksetzen der Diagnose nach dieser Zeit h4: Verbleibende Zeit bis zum Rücksetzen der Diagnose Siehe Kapitel 14

Änderung der Kommunikations-Firmware sind in den Konfigurationshinweisen KH 8384-4 aufgeführt.

Hinweise:

- Die vorliegende Einbau- und Bedienungsanleitung **EB 8384-4** gilt für die Firmwareversionen **R 1.52** bis **R 1.59**. Der jeweils neueste Stand der EB mit genauer Angabe der Firmwareversion und Änderungen steht im Internet unter <http://www.samson.de> zur Verfügung.
- Für die Funktion der Ventildiagnose **EXPERTplus** steht zusätzlich die Bedienungsanleitung **EB 8389** zur Verfügung.

Zu dieser Einbau- und Bedienungsanleitung

Die vorliegende Einbau- und Bedienungsanleitung EB 8384-4 beschreibt die Montage, Inbetriebnahme sowie die Vor-Ort-Bedienung des Stellungsreglers Typ 3730-4.

Darüber hinausgehende Informationen finden Sie auf der beiliegenden CD-ROM (CD 8384-4) oder im Internet unter <http://www.samson.de>.

Die CD 8384-4 enthält weiterführende Informationen zum Stellungsregler Typ 3730-4:

► [Dokumentation]

- **KH 8384-4:** Konfigurationshinweise „Elektropneumatischer Stellungsregler Typ 3730-4; Konfiguration und Bedienung über PROFIBUS-PA“
- **T 8384-4:** Typenblatt „Elektropneumatischer Stellungsregler Typ 3730-4“
- **EB 8389:** Bedienungsanleitung „Stellungsregler Serie 373x; Ventildiagnose EXPERT-plus“
- **T 8389:** Typenblatt „EXPERT/EXPERTplus Ventildiagnose“
- **T 6661:** Software „TROVIS-VIEW“

► [Zulassungen]

- | | |
|------------|-------------------|
| – PTB/ATEX | – CERTUSP/INMETRO |
| – CSA | – NEPSI |
| – FM | – GOST |
| – IECEx | – CCoE |

► [Konformitätserklärung]

► [Integrationen]

- Gerätestammdaten (GSD)
- DTM/PACTware™
- Siemens SIMATIC PDM

► [TROVIS-VIEW (Demo-Version)]

Zum einfachen Navigieren auf der CD-ROM wird das HTML-Format benutzt. Somit lassen sich die gewünschten Informationen leicht mit einem Web-Browser abrufen.

Die einzelnen Dokumente liegen im weit verbreiteten Acrobat-Reader Format (PDF) ab.

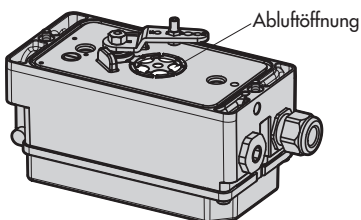
1 Wichtige Sicherheitshinweise

Beachten Sie zu Ihrer Sicherheit die folgenden Hinweise zur Montage, Inbetriebnahme und zum Betrieb des Stellungsreglers:

- ▶ Das Gerät darf nur von Fachpersonal, das mit der Montage, der Inbetriebnahme und dem Betrieb dieses Produktes vertraut ist, montiert und in Betrieb genommen werden. Fachpersonal im Sinne dieser Einbau- und Bedienanweisung sind Personen, die auf Grund ihrer fachlichen Ausbildung, ihrer Kenntnisse und Erfahrungen sowie der Kenntnis der einschlägigen Normen, die ihnen übertragenen Arbeiten beurteilen und mögliche Gefahren erkennen können.
- ▶ Bei Geräten in explosionsgeschützter Ausführung müssen die Personen eine Ausbildung oder Unterweisung bzw. eine Berechtigung zum Arbeiten an explosionsgeschützten Geräten in explosionsgefährdeten Anlagen haben, siehe dazu auch Kapitel 11.
- ▶ Gefährdungen, die am Stellventil vom Durchflussmedium, dem Stelldruck und von beweglichen Teilen ausgehen können, sind durch geeignete Maßnahmen zu verhindern.
- ▶ Falls sich durch die Höhe des Zuluftdruckes im pneumatischen Stellantrieb unzulässige Bewegungen oder Kräfte ergeben, muss der Zuluftdruck durch eine geeignete Reduzierstation begrenzt werden.

Zur Vermeidung von Sachschäden gilt außerdem:

- ▶ Das Gerät darf nicht mit Rückseite/Abluftöffnung nach oben betrieben werden. Die Abluftöffnung darf bauseits nicht verschlossen werden.



- ▶ Sachgemäßer Transport und fachgerechte Lagerung des Gerätes werden vorausgesetzt.
- ▶ Elektrische Schweißgeräte nicht in der Nähe des Stellungsreglers erden.

Hinweis: Das mit dem CE-Zeichen gekennzeichnete Gerät erfüllt die Anforderungen der Richtlinie 94/9/EG und der Richtlinie 89/336/EWG.
Die Konformitätserklärung liegt auf der beiliegenden CD-ROM (CD 8384-4) ab.

2 Artikelcode

Stellungsregler		Typ 3730-4	x	x	x	0	x	0	x	x	1	x	0	0	x	0	x	x
mit LCD und Autotune, PROFIBUS-PA																		
Ex-Schutz																		
ohne		0																
ATEX: II 2G Ex ia IIC T ₆ ; II 2D Ex tb IIIC T ₈₀ °C IP66		1																
FM/CSA:		3																
Class I, Zone 0 AEx ia IIC; Class I, II, III, Div.1, Groups A–G;																		
Class I, Div.2, Groups A–D; Class II, Div.2, Groups F, G/																		
Ex ia IIC T ₆ ; Class I, II, Div.1, Groups A–G;																		
Ex nA II T ₆ ; Ex nL IIC T ₆ ; Class I, Div.2, Groups A–D; Class II, Div.1, Groups E–G																		
ATEX: II 3G Ex nA II T ₆ ; II 3G Ex ic IIC T ₆ ; II 3D Ex tc IIIC T ₈₀ °C IP66		8																
Zusatzausstattung																		
induktiver	ohne	0																
Grenzkontakt	Typ SJ2-SN	1																
	Typ SJ2-S1N	2																
Magnetventil	ohne	0																
	mit, 24 V DC	4																
externer Positionssensor	ohne				0													
	mit	0		1	0								0					
Binäreingang	ohne								0									
	potentialfreier Kontakt				0	1												
Diagnose																		
EXPERTplus										4								
Gehäusewerkstoff																		
Aluminium (Standard)															0			
Edelstahl 1.4581					0									1				
Spezielle Anwendung																		
ohne																0		
Gerät lackverträglich																	1	
Abluftanschluss mit Gewinde 1/4-18 NPT, Gehäuserückseite verschlossen			0	0	0	0										2		
Sonderausführung																		
ohne																	0	0
NEPSI: Ex ia IIC T ₆		1															0	0
NEPSI: Ex nA II T ₆ ; Ex nL IIC T ₆		8															0	1
IECEx: Ex ia IIC T ₆		1															0	1
GOST: 1 Ex ia IIC T ₆		1															0	1

3 Aufbau und Wirkungsweise

Der Stellungsregler wird an pneumatische Stellventile angebaut und dient der Zuordnung von Ventilstellung (Regelgröße x) zum Stellsignal (Führungsgröße w). Das Stellsignal einer Regel- oder Steuerungseinrichtung wird mit dem Hub oder Drehwinkel des Stellventils verglichen und ein Stelldruck (Ausgangsgröße y) für den pneumatischen Antrieb ausgegeben.

Der Stellungsregler besteht im Wesentlichen aus einem elektrischen Wegaufnehmersystem, einem analog arbeitenden i/p-Wandler mit einem nachgeschalteten Verstärker sowie der Elektronik mit Mikrocontroller.

Bei einer Regeldifferenz wird der Antrieb be- oder entlüftet. Bei Bedarf kann die Stell-

druckänderung mit einer zuschaltbaren Volumendrossel verlangsamt werden. Per Software oder vor Ort lässt sich der Stelldruck zum Antrieb auf 1,4 bar, 2,4 bar oder 3,7 bar begrenzen.

Über den fest eingestellten Durchflussregler wird ein konstanter Luftstrom zur Atmosphäre hergestellt, der zum einen der Spülung des Gehäuseinneren und zum anderen der Optimierung des Luftleistungsverstärkers dient. Der i/p-Wandler wird über den Druckregler mit einem konstanten Vordruck versorgt, um Zuluftdruckabhängigkeiten zu verhindern.

Die Kommunikation und die Speisung des Stellungsreglers erfolgt in IEC 61158-2 Übertragungstechnik entsprechend der PROFIBUS-PA Spezifikation.

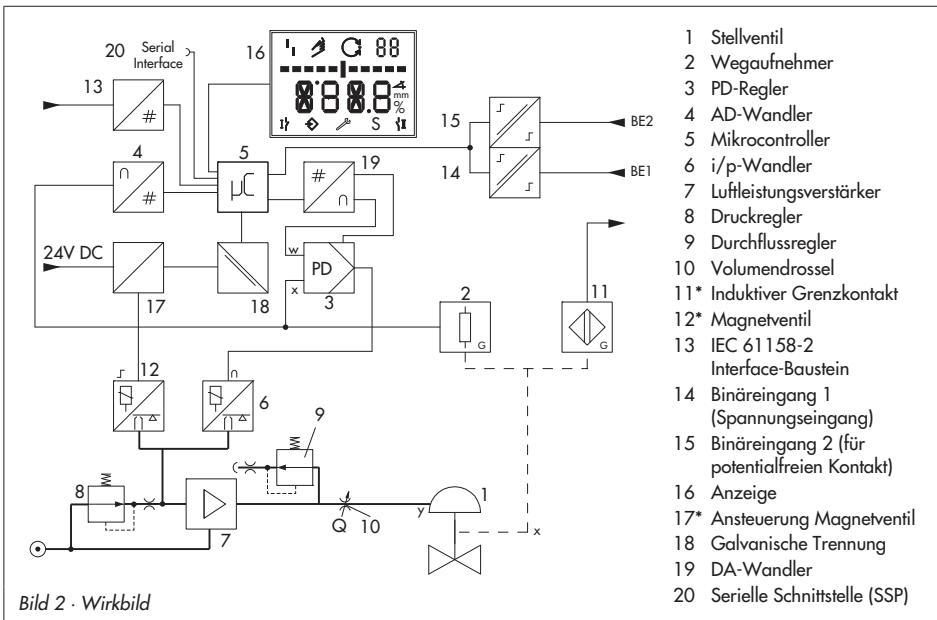


Bild 2 · Wirkbild

Der Stellungsregler besitzt standardmäßig einen Binäreingang für Gleichspannungssignale, über den eine beliebige Prozessinformation über den PROFIBUS-PA signalisiert werden kann.

Die erweiterte Ventildiagnose EXPERTplus ist in den Stellungsregler integriert. Sie bietet Informationen über den Stellungsregler und generiert Diagnose- und Statusmeldungen die im Fehlerfall eine schnelle Fehlerortung ermöglichen.

Der Stellungsregler ist mit dem entsprechenden Zubehör für die folgenden Anbauvarianten geeignet:

- ▶ Direktanbau an SAMSON-Antriebe Typ 3277: Kapitel 4.1
- ▶ Anbau an Antriebe nach IEC 60534-6 (NAMUR-Anbau): Kapitel 4.2
- ▶ Anbau an Mikroventil Typ 3510: Kapitel 4.3
- ▶ Anbau an Schwenkantriebe nach VDI/VDE 3845: Kapitel 4.4

3.1 Zusatzausstattung

Magnetventil

Bei Ausfall der Betriebsspannung für das Magnetventil (12), wird der Versorgungsdruck für den i/p-Wandler gegen Atmosphäre entlüftet. Der Stellungsregler kann nicht arbeiten und das Stellventil geht, unabhängig von der Führungsgröße, in die vom Antrieb vorgegebene Sicherheitsstellung.

ACHTUNG!

Im Handbetrieb (MAN) wird auch der Hand-Sollwert auf 0 % zurückgesetzt. Ein abweichender Hand-Sollwert muss neu geschrieben werden (Code 1).

Induktiver Grenzkontakt

Bei dieser Ausführung trägt die Drehachse des Stellungsreglers eine einstellbare Steuerfahne zur Betätigung des eingebauten Schlitzinitiators.

Externer Positionssensor

Bei dieser Ausführung ist nur der Sensor am Ventil montiert. Der Stellungsregler wird ventilunabhängig platziert. Die Verbindung von x- und y-Signal zum Ventil wird durch Kabel und Luftleitung vorgenommen (nur ohne induktiven Grenzkontakt).

Binärkontakt

Der Stellungsregler besitzt standardmäßig einen Binäreingang für Gleichspannungssignale über den eine beliebige Prozessinformation über den PROFIBUS-PA signalisiert werden kann.

Ein weiterer optionaler Binäreingang ist ein aktiver, vom Stellungsregler gespeister Eingang zum Anschluss eines potentialfreien Kontaktes, dessen Schaltzustand ebenfalls über den PROFIBUS-PA signalisiert werden kann.

3.2 Kommunikation

Die komplette Ansteuerung des Stellungsreglers erfolgt in digitaler Signalübertragung gemäß dem PROFIBUS-PA Profil Klasse B nach DIN EN 50170 und DIN 19245 Teil 4. Die Datenübertragung erfolgt als bitsynchrone Strommodulation mit einer Geschwindigkeit von 31.25 kbit/s auf verdrehten Zweidrahtleitungen entsprechend IEC 61158-2.

Die Einstellung des Stellungsreglers erfolgt in der Regel über einen PC, wobei ein oder mehrere Stellungsregler über einen Segmentkoppler an das PROFIBUS-Segment des PCs angeschlossen werden.

Konfiguration und Bedienung des Stellungsreglers über PROFIBUS-PA sind in den Konfigurationshinweisen KH 8384-4 beschrieben.

3.2.1 Konfiguration mit TROVIS-VIEW

Die Konfiguration des Stellungsreglers kann mittels SAMSON-Konfigurations- und Bedienoberfläche TROVIS-VIEW erfolgen. Der Stellungsregler wird hierfür mit seiner digitalen Schnittstelle **SERIAL INTERFACE** über ein Adapterkabel mit der RS-232- oder der USB-Schnittstelle des PCs verbunden. TROVIS-VIEW erlaubt eine einfache Parametrierung des Stellungsreglers und die Visualisierung der Prozessparameter im On-line-Betrieb.

Hinweis: TROVIS-VIEW ist eine einheitliche Bediensoftware für verschiedene SAMSON-Geräte, die mit diesem Programm und einem gerätespezifischen Modul konfiguriert und parametrierbar werden können. Das Gerätemodul Typ 3730-4 kann kostenlos im Internet unter www.samson.de > Service > Software > TROVIS-VIEW heruntergeladen werden. Weitere Informationen zu TROVIS-VIEW (z. B. Systemvoraussetzungen) sind auf dieser Internetseite und im Typenblatt T 6661 aufgeführt.

3.3 Technische Daten

Stellungsregler Typ 3730-4		– Bei Ex-Geräten gelten zusätzlich die technischen Daten der Prüfbescheinigung. –
Nennhub, einstellbar		Direktanbau an Antrieb Typ 3277: 3,6 bis 30 mm Anbau nach IEC 60534-6 (NAMUR): 3,6 bis 200 mm Anbau an Schwenkantriebe (VDI/VDE 3845): 24 bis 100° Drehwinkel
Hubbereich einstellbar		innerhalb des initialisierten Hubs/Drehwinkels · Einschränkung auf maximal 1/5 möglich.
Busanschluss		Feldbusinterface gemäß IEC 61158-2, busgespeist Feldgerät nach FISCO (Fieldbus Intrinsically Safe Concept)
Kommunikation		
Feldbus		Datenübertragung gemäß PROFIBUS-PA Spezifikation nach IEC 61158 und IEC 61784 Zertifiziertes DTM nach FDT-Spezifikation 1.2 zur Integration des Gerätes in geeignete FDT-Rahmenapplikationen · Weitere Integration z. B. mit EDD in SIMATIC PDM
lokal		SAMSON SSP-Schnittstelle und Serial-Interface-Adapter
Softwarevoraussetzung		TROVIS-VIEW mit Gerätemodul Typ 3730-4
Zulässige Betriebsspannung		9 bis 32 V DC · Speisung über Busleitung Bei Ex-Geräten gelten zusätzlich die Grenzen der Prüfbescheinigung.
Maximaler Betriebsstrom		15 mA
Zusätzlicher Strom im Fehlerfall		0 mA
Hilfsenergie	Zuluft	1,4 bis 7 bar (20 bis 105 psi)
	Luftqualität nach ISO 8573-1 Ausg. 2001	Partikelgröße und -Mengen: Klasse 4 · Ölgehalt: Klasse 3 Feuchte und Wasser: Klasse 3 · Drucktaupunkt mindestens 10 K unter der niedrigsten zu erwartenden Umgebungstemperatur
Stelldruck (Ausgang)		0 bar bis zur Höhe des Zuluftdruckes, per Software begrenzbare auf 1,4/2,4/3,7 bar ± 0,2 bar
Kennlinie		linear/gleichprozentig/invers gleichprozentig benutzerdefiniert (über Bediensoftware u. Kommunikation) Stellklappe, Drehkegelventil, Kugelsegmentventil: linear/gleichprozentig Abweichung von der Kennlinie ≤ 1 %
Hysterese		≤ 0,3 %
Ansprechempfindlichkeit		≤ 0,1 %
Bewegungsrichtung		umkehrbar
Luftverbrauch		zulufunabhängig <110 l _n /h
Luftlieferung um den Antrieb zu	belüften	bei Δp = 6 bar: 8,5 m _n ³ /h · bei Δp = 1,4 bar: 3,0 m _n ³ /h · K _{Vmax} (20 °C) = 0,09
	entlüften	bei Δp = 6 bar: 14,0 m _n ³ /h · bei Δp = 1,4 bar: 4,5 m _n ³ /h · K _{Vmax} (20 °C) = 0,15
Zul. Umgebungstemperatur		–20 bis +80 °C alle Ausführungen –45 bis +80 °C mit Kabelverschraubung Metall –25 bis +80 °C mit induktivem Grenzkontakt Typ SJ2-S1N und Kabelverschr. Metall Bei Ex-Geräten gelten zusätzlich die Grenzen der Prüfbescheinigung.

Stellungsregler Typ 3730-4		– Bei Ex-Geräten gelten zusätzlich die technischen Daten der Prüfbescheinigung. –
Einflüsse	Temperatur	≤ 0,15 %/10 K
	Hilfsenergie	keine
	Rüttel einfluss	≤ 0,25 % bis 2000 Hz und 4 g nach IEC 770
EMV		Anforderungen nach EN 61000-6-2, 61000-6-3, EN 61326-1 und NE 21 werden erfüllt.
Explosionsschutz	ATEX	Typ 3730-41: II 2G Ex ia IIC T6; II 2D Ex tb IIIC T80°C IP66 Typ 3730-48: II 3G Ex nA II T6; II 3G Ex ic IIC T6; II 3D Ex tc IIIC T80°C IP66
	FM	Typ 3730-43: Class I, Zone 0 AEx ia IIC; Class I, II, III, Div.1, Groups A–G; Class I, Div.2, Groups A–D; Class II, Div.2, Groups F, G
	CSA	Typ 3730-43: Ex ia IIC T6; Class I, II, Div.1, Groups A–G; Ex nA II T6; Ex nL IIC T6; Class I, Div.2, Groups A–D; Class II, Div.1, Groups E–G
	NEPSI	Typ 3730-41xx0x0xx1x00x009: Ex ia IIC T6 Typ 3730-48xx0x0xx1x00x010: Ex nA II T6; Ex nL IIC T6
	IECEX	Typ 3730-41xx0x0xx1x00x014: Ex ia IIC T6
	GOST	Typ 3730-41xx0x0xx1x00x014: I Ex ia IIC T6
Elektrische Anschlüsse		1 Kabelverschraubung M20 x 1,5 für Klemmbereich 6 bis 12 mm · Zweite Gewindebohrung M20 x 1,5 zusätzlich vorhanden · Schraubklemmen für Drahtquerschnitte von 0,2 bis 2,5 mm²
Schutzart		IP 66/NEMA 4X
Verwendung in sicherheitsgerichteten Systemen nach IEC 61508/SIL		Wahrscheinlichkeit eines Ausfalls der Sicherheitsfunktion bei einer Funktionsanforderung PFD < 2,8 x 10 ⁻⁷ für ein Konfidenzniveau von 95 %. Die Safe-Failure-Fraction (SFF) nach Tabelle A1 in IEC 61508-2 ist größer oder gleich 0,99. Geeignet zur Verwendung in sicherheitsgerichteten Systemen mit einer Hardware Fault Tolerance von 1 oder 2 bis einschließlich SIL 4.
Binäreingang 1		
Eingang		0 bis 30 V DC verpolsicher · Zerstörgrenze 40 V/5,8 mA Stromaufnahme 3,5 mA bei 24 V, galvanisch getrennt
Signal		Signal „1“ bei U _e > 5 V · Signal „0“ bei U _e < 3 V
Werkstoffe		
Gehäuse		Aluminium-Druckguss EN AC-ALSi12(Fe) (EN AC-44300) nach DIN EN 1706 chromatiert und pulverlackbeschichtet · Sonderausführung Edelstahl 1.4581
Außenliegende Teile		korrosionsfester Stahl 1.4571 und 1.4301
Kabelverschraubung		Messing, vernickelt, M20 x 1,5
Gewicht		ca. 1,0 kg

Optionen für Typ 3730-4	
Binäreingang 2 für potentialfreien Kontakt	
Schalteingang	$R < 100 \, \Omega$ · Kontaktbelastbarkeit 100 mA · Zerstörgrenze 20 V/5,8 mA galvanisch getrennt
Magnetventil · Zulassung nach IEC 61508/SIL	
Eingang	24 V DC · maximal 40 V · verpolsicher · Zerstörgrenze 40 V Stromaufnahme $I = \frac{U - 5,7V}{3840 \, \Omega}$ (entspricht 4,8 mA bei 24 V/114 mW)
Signal	Signal „0“ kein Auszug $\leq 15 \, V$ · Signal „1“ sicherer Auszug $> 19 \, V$
Lebensdauer	$> 5 \times 10^6$ Schaltspiele
K_V -Wert	0,15
Verwendung in sicherheitsgerichteten Systemen nach IEC 61508/SIL	Entsprechend der Stellungsreglerpneumatik
Induktiver Grenzkontakt	Zum Anschluss an Schaltverstärker nach EN 60947-5-6
Schlitzinitiator Typ SJ2-SN	NAMUR-Öffner
Schlitzinitiator Typ SJ2-S1N	NAMUR-Schließer
Externer Positionssensor	
Hub	wie Stellungsregler
Kabel	10 m · dauerflexibel · mit Stecker M12 x 1 · flammwidrig nach VDE 0472 beständig gegen Öle, Schmier- und Kühlmittel sowie andere aggressive Medien
zulässige Umgebungstemperatur	-60 bis +105 °C
Rüttelfestigkeit	bis 10 g im Bereich von 10 bis 2000 Hz
Schutzart	IP 67

4 Anbau am Stellventil – Anbauteile und Zubehör

WARNUNG!

Bei der Montage des Stellungsreglers ist folgende Reihenfolge einzuhalten:

1. Schutzfolie von den pneumatischen Anschlüssen entfernen.
2. **Stellungsregler am Stellventil anbauen**
3. Pneumatische Hilfsenergie anschließen
4. Elektrische Hilfsenergie anschließen
5. Inbetriebnahme-Einstellungen vornehmen

Der Stellungsregler ist für die folgenden Anbauvarianten geeignet:

- ▶ Direktanbau an SAMSON-Antriebe Typ 3277
- ▶ Anbau an Antriebe nach IEC 60534-6 (NAMUR-Anbau)
- ▶ Anbau an Mikroventil Typ 3510
- ▶ Anbau an Schwenkantriebe

ACHTUNG!

Beachten Sie beim Anbau am Stellventil die folgenden Anweisungen, um Beschädigungen am Stellungsregler zu vermeiden.

- Zum Anbau des Stellungsreglers sind nur die Anbauteile/das Zubehör aus den Tabellen 1 bis 5 (Seiten 39 bis 41) zu verwenden. Anbauvariante beachten!
- Zuordnung von Hebel und Stiftposition (vgl. Hubtabellen, Seite 17) beachten!

Hebel und Stiftposition

Über den Hebel an der Stellungsreglerrückseite und den am Hebel angebrachten Stift wird der Stellungsregler an den verwendeten Antrieb und an den Nennhub angepasst.

Die Hubtabellen auf Seite 17 zeigen den maximalen Einstellbereich am Stellungsregler. Der realisierbare Hub am Ventil wird zusätzlich durch die gewählte Sicherheitsstellung und die benötigte Federvorspannung im Antrieb begrenzt.

Standardmäßig ist der Stellungsregler mit dem Hebel M (Stiftposition 35) ausgerüstet.

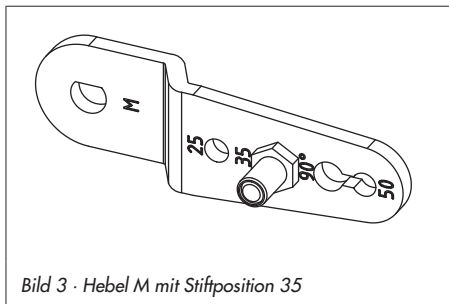


Bild 3 · Hebel M mit Stiftposition 35

Hinweis: Wird der serienmäßig montierte Hebel M gewechselt, so muss der neu montierte Hebel zur Anpassung an den inneren Messhebel einmal von Anschlag zu Anschlag bewegt werden.

Hubtabellen

Hinweis: Der Hebel **M** ist im Lieferumfang enthalten.

Hebel **S**, **L**, **XL** zum Anbau nach IEC 60534-6 (NAMUR) sind als Zubehör erhältlich (vgl. Tabelle 3, Seite 40).

Direktanbau an Antriebe Typ 3277-5 und Typ 3277

Antriebsgröße [cm ²]	Nennhub [mm]	Einstellbereich Stellungsregler			Erforderlicher Hebel	Zugeordnete Stiftposition
		min.	Hub	max.		
120	7,5	5,0	bis	25,0	M	25
120/240/350	15	7,0	bis	35,0	M	35
355/700	30	10,0	bis	50,0	M	50

Anbau nach IEC 60534-6 (NAMUR-Anbau)

SAMSON-Ventile/Antrieb 3271		andere Ventile/Antriebe			Erforderlicher Hebel	Zugeordnete Stiftposition
Antriebsgröße [cm ²]	Nennhub [mm]	min.	Hub	max.		
60 und 120 mit Ventil 3510	7,5	3,6	bis	18,0	S	17
120	7,5	5,0	bis	25,0	M	25
120/240/350	15	7,0	bis	35,0	M	35
700	7,5					
700	15 und 30	10,0	bis	50,0	M	50
1000/1400/2800	30	14,0	bis	70,0	L	70
1000/1400/2800	60	20,0	bis	100,0	L	100
1400/2800	120	40,0	bis	200,0	XL	200

Anbau an Schwenkantriebe nach VDI/VDE 3845

Schwenkantriebe			Erforderlicher Hebel	Zugeordnete Stiftposition
min.	Drehwinkel	max.		
24	bis	100°	M	90°

4.1 Direktanbau

4.1.1 Antrieb Typ 3277-5

Erforderliche Anbauteile und Zubehör: siehe Tabelle 1, Seite 39 aufgeführt. Hubtabelle Seite 17 beachten!

Antrieb mit 120 cm²

Der Stelldruck wird je nach Anbau des Stellungsreglers links oder rechts am Joch über eine entsprechende Bohrung auf die Antriebsmembran geführt.

Je nach Sicherheitsstellung des Antriebes „Antriebsstange ausfahrend“ oder „Antriebsstange einfahrend“ (Ventil bei Luftausfall schließend oder öffnend) muss zunächst die Umschaltplatte (9) am Antriebsjoch montiert werden. Dabei ist sie mit dem entsprechenden Symbol für den Anbau auf der linken oder rechten Seite nach Markierung auszurichten (Blickrichtung auf die Umschaltplatte).

1. Anschlussplatte (6) oder Manometerhalter (7) mit Manometern am Stellungsregler montieren, auf richtigen Sitz der beiden Dichtringe (6.1) achten.
2. Verschlusschraube (4) auf der Stellungsreglerrückseite entfernen und den Stelldruckausgang „Output 38“ an der Anschlussplatte (6) bzw. am Manometerhalter (7) mit dem Stopfen (5) aus den Anbauteilen verschließen.
3. Mitnehmer (3) an die Antriebsstange setzen, ausrichten und so festschrauben, dass die Befestigungsschraube in der Nut der Antriebsstange sitzt.
4. Abdeckplatte (10) mit schmaler Seite des Ausbruchs (Bild 4 links) in Rich-

tung zum Stelldruckanschluss befestigen, die aufgeklebte Flachdichtung (14) muss zum Antriebsjoch zeigen.

5. **Hub 15 mm:** Am Hebel **M** (1) auf der Stellungsreglerrückseite verbleibt der Abtaststift (2) auf Stiftposition **35** (Lieberzustand).

Hub 7,5 mm: Den Abtaststift (2) aus Stiftposition **35** lösen und in die Bohrung für Stiftposition **25** umsetzen und verschrauben.

6. Formdichtung (15) in die Nut des Stellungsreglergehäuses einlegen.
7. Stellungsregler an der Abdeckplatte (10) so aufsetzen, dass der Abtaststift (2) auf der Oberseite des Mitnehmers (3) zu liegen kommt. Hebel (1) entsprechend verstellen und Stellungsreglerwelle bei geöffnetem Deckel an der Kappe bzw. dem Knopf (Bild 20) festhalten.

Der Hebel (1) muss mit Federkraft auf dem Mitnehmer aufliegen.

Den Stellungsregler mit seinen beiden Befestigungsschrauben an der Abdeckplatte (10) festschrauben.

Bei der Montage darauf achten, dass der Dichtring (10.1) in der Bohrung der Abdeckplatte eingelegt ist.

8. Deckel (11) auf der Gegenseite montieren. Dabei unbedingt darauf achten, dass im eingebauten Zustand des Stellventiles der Entlüftungsstopfen nach unten zeigt, damit evtl. angesammeltes Kondenswasser abfließen kann.

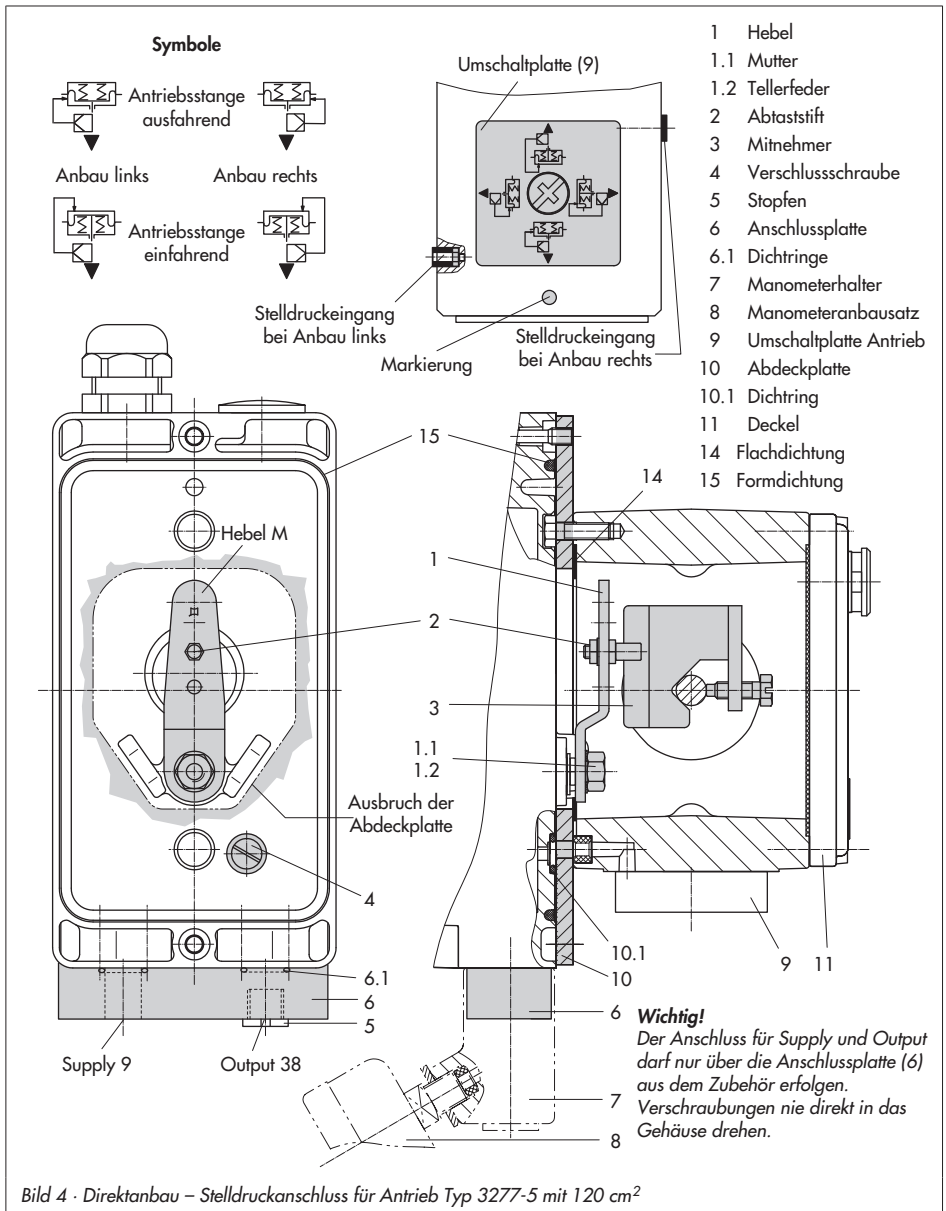


Bild 4 · Direktanbau – Stelldruckanschluss für Antrieb Typ 3277-5 mit 120 cm²

4.1.2 Antrieb Typ 3277

*Erforderliche Anbauteile und Zubehör:
siehe Tabelle 2, Seite 39*

Hubtabelle Seite 17 beachten!

Antriebe mit 240 bis 700 cm²

Den Stellungsregler wie in Bild 5 dargestellt am Joch montieren. Der Stelldruck wird über den Verbindungsblock (12) auf den Antrieb geführt, bei Sicherheitsstellung „Antriebsstange ausfahrend“ intern über eine Bohrung im Ventiljoch und bei „Antriebsstange einfahrend“ durch eine externe Rohrverbindung.

1. Mitnehmer (3) an die Antriebsstange setzen, ausrichten und so festschrauben, dass die Befestigungsschraube in der Nut der Antriebsstange sitzt.
2. Abdeckplatte (10) mit schmaler Seite des Ausbruches (Bild 5 links) in Richtung zum Stelldruckanschluss befestigen, die aufgeklebte Flachdichtung (14) muss zum Antriebsjoch zeigen.
3. Bei Antrieben mit 355/700 cm² am Hebel **M** (1) auf der Stellungsreglerrückseite den Abtaststift (2) aus Stiftposition **35** lösen und in die Bohrung für Stiftposition **50** umsetzen und verschrauben.
Bei den Antrieben 240 und 350 cm² mit 15 mm Hub verbleibt der Abtaststift (2) auf Stiftposition **35**.
4. Formdichtung (15) in die Nut des Stellungsreglergehäuses einlegen.
5. Stellungsregler an der Abdeckplatte so aufsetzen, dass der Abtaststift (2) auf der Oberseite des Mitnehmers (3) zu liegen kommt. Hebel (1) entsprechend

verstellen und Stellungsreglerwelle bei geöffnetem Deckel an der Kappe bzw. dem Knopf (Bild 20) festhalten.

Der Hebel (1) muss mit Federkraft auf dem Mitnehmer aufliegen.

Den Stellungsregler mit seinen beiden Befestigungsschrauben an der Abdeckplatte (10) festschrauben.

6. Kontrollieren, ob die Zunge der Dichtung (16) seitlich am Verbindungsblock so ausgerichtet ist, dass das Antriebsymbol für „Antriebsstange ausfahrend“ bzw. „Antriebsstange einfahrend“ mit der Ausführung des Antriebes übereinstimmt. Andernfalls müssen die drei Befestigungsschrauben entfernt, die Deckplatte abgehoben und die Dichtung (16) um 180° gedreht wieder eingelegt werden. Beim alten Verbindungsblock (Bild 5 unten) muss die Schaltplatte (13) so gedreht werden, dass das entsprechende Antriebsymbol zur Pfeilmarkierung ausgerichtet ist.
7. Verbindungsblock (12) mit seinen Dichtringen an Stellungsregler und Antriebsjoch ansetzen und mit Befestigungsschraube (12.1) festziehen. Bei Antrieb „Antriebsstange einfahrend“ zusätzlich den Stopfen (12.2) entfernen und die externe Stelldruckleitung montieren.
8. Deckel (11) auf der Gegenseite montieren. Dabei unbedingt darauf achten, dass im eingebauten Zustand des Stellventiles der Entlüftungsstopfen nach unten zeigt, damit evtl. angesammeltes Kondenswasser abfließen kann.

- | | |
|-------------------------|--|
| 1 Hebel | 12 Verbindungsblock |
| 1.1 Mutter | 12.1 Schraube |
| 1.2 Tellerfeder | 12.2 Stopfen bzw. Anschluss für externe Rohrverbindung |
| 2 Abtaststift | 13 Schaltplatte |
| 3 Mitnehmer | 14 Flachdichtung |
| 10 Abdeckplatte | 15 Formdichtung |
| 11 Deckel | 16 Dichtung |
| 11.1 Entlüftungsstopfen | |

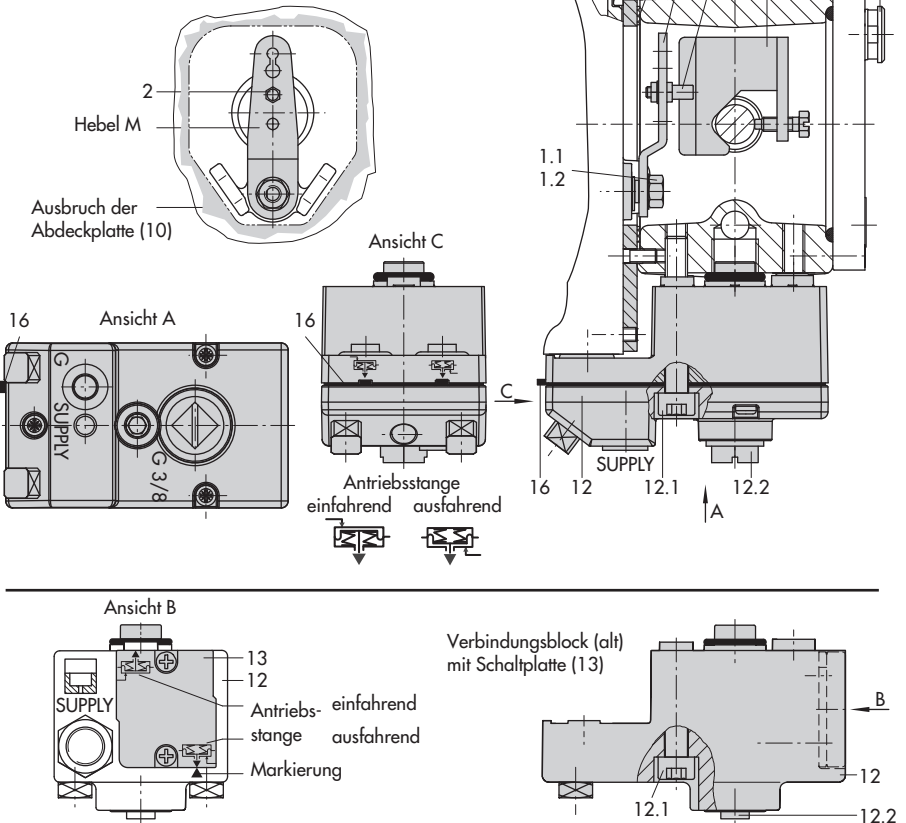


Bild 5 · Direktanbau – Stelldruckanschluss für Antrieb Typ 3277 mit 240, 350 und 700 cm²

4.2 Anbau nach IEC 60534-6 (NAMUR)

*Erforderliche Anbauteile und Zubehör:
siehe Tabelle 3, Seite 40
Hubtabelle Seite 17 beachten!*

Der Stellsregler wird über einen NAMUR-Winkel (10) am Stellventil angebaut.

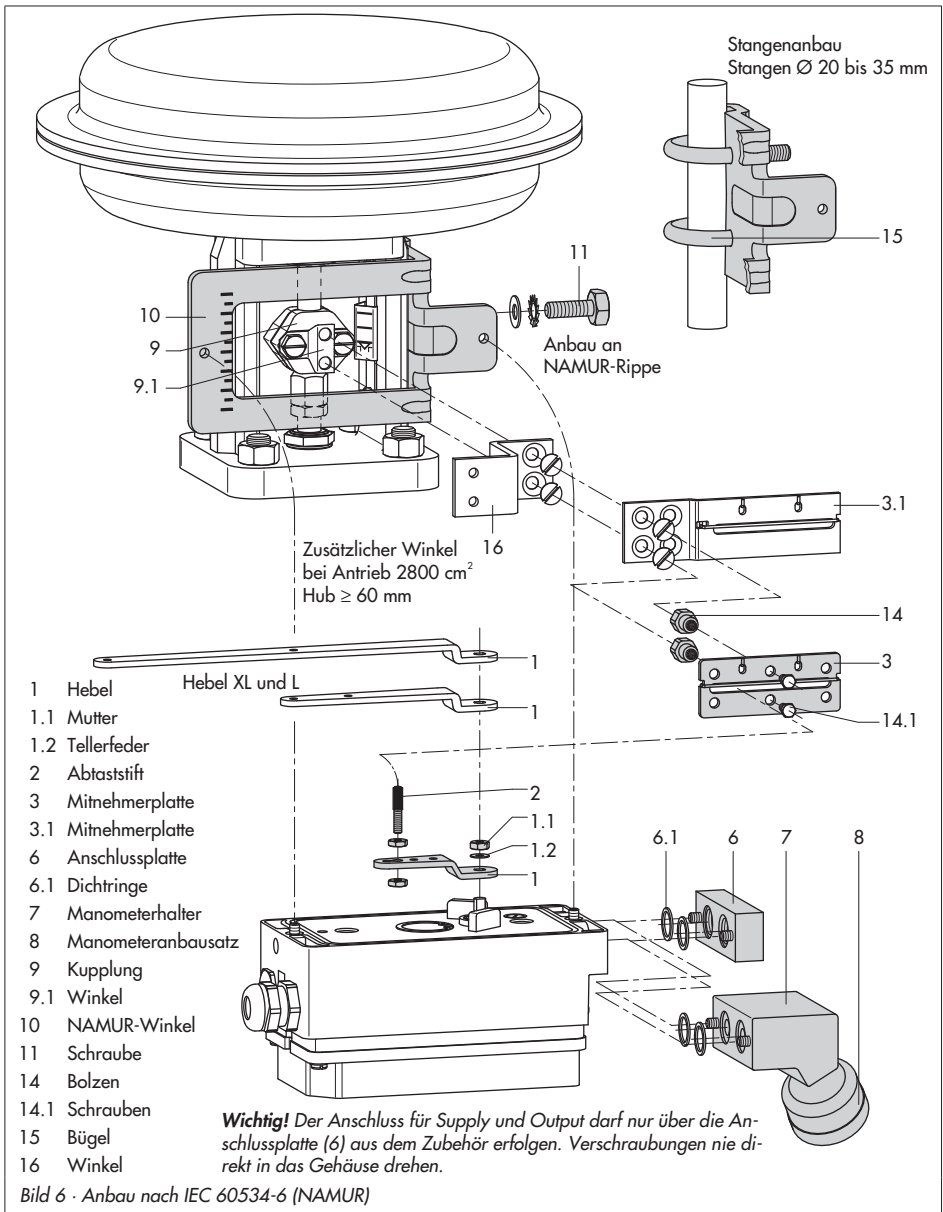
1. Die beiden Bolzen (14) am Winkel (9.1) der Kupplung (9) festschrauben, die Mitnehmerplatte (3) aufstecken und mit den Schrauben (14.1) festziehen.
Antriebsgröße 2800 cm² und 1400 cm² (Hub 120 mm):
 - Bei Hüben bis 60 mm muss die längere Mitnehmerplatte (3.1) direkt an der Kupplung (9) verschraubt werden.
 - Bei Hüben über 60 mm ist zunächst der Winkel (16) und daran dann die Mitnehmerplatte (3) zusammen mit den Bolzen (14) und Schrauben (14.1) zu befestigen.
2. NAMUR-Winkel (10) am Stellventil montieren:
 - Bei Anbau an die NAMUR-Rippe mit einer Schraube M8 (11), Unterlegscheibe und Zahnscheibe direkt in der vorhandenen Jochbohrung.
 - Bei Stangenventilen mit zwei Bügeln (15), die um die Stange gelegt werden. Den NAMUR-Winkel (10) nach der aufgeprägten Skala so ausrichten, dass die Mitnehmerplatte (3) gegenüber dem NAMUR-Winkel um den halben Winkelbereich verschoben ist (bei halben Ventilhub muss

der Schlitz der Mitnehmerplatte mittig zum NAMUR-Winkel stehen).

3. Anschlussplatte (6) oder Manometerhalter (7) mit Manometern (8) am Stellsregler montieren, auf richtigen Sitz der beiden Dichtringe (6.1) achten.
4. Erforderlichen Hebel (1) **M**, **L** oder **XL** sowie Stiftposition nach Antriebsgröße und Ventilhub in der Hubtabelle Seite 17 auswählen.
Wird statt des standardmäßig angebauten Hebels **M** mit Abtaststift auf Position **35** eine andere Stiftposition oder der Hebel **L** oder **XL** benötigt, ist wie folgt vorzugehen:
 5. Den Abtaststift (2) in der nach Tabelle zugeordneten Hebelbohrung (Stiftposition) verschrauben. Dabei nur den längeren Abtaststift (2) aus dem Anbausatz verwenden.
 6. Hebel (1) auf die Welle des Stellsreglers stecken und mit Tellerfeder (1.2) und Mutter (1.1) festschrauben.

Wichtig: Wurde ein neuer Hebel (1) montiert, muss dieser zur Anpassung an den inneren Messhebel einmal von Anschlag zu Anschlag bewegt werden.

7. Stellsregler an den NAMUR-Winkel so ansetzen, dass der Abtaststift (2) in den Schlitz der Mitnehmerplatte (3, 3.1) zu liegen kommt. Hebel (1) entsprechend verstellen.
Den Stellsregler mit seinen beiden Befestigungsschrauben am NAMUR-Winkel festschrauben.



4.3 Anbau an Mikroventil Typ 3510

*Erforderliche Anbauteile und Zubehör:
siehe Tabelle 3, Seite 40
Hubtabelle Seite 17 beachten!*

Der Stellungsregler wird über einen Winkel am Rahmen des Ventiles angebaut.

1. Klemmbügel (3) an die Kupplung des Ventiles setzen, rechtwinklig ausrichten und festschrauben.
2. Winkel (10) am Ventilrahmen mit zwei Schrauben (11) befestigen.
3. Anschlussplatte (6) oder Manometerhalter (7) mit Manometern am Stellungsregler montieren, auf richtigen Sitz der beiden Runddichtringe (6.1) achten.
4. Den standardmäßig angebauten Hebel **M** (1) mit Abtaststift (2) von der Welle des Stellungsreglers abschrauben.
5. Hebel **S** (1) nehmen und in der Bohrung für Stiftposition **17** den Abtaststift (2) verschrauben.
6. Hebel **S** auf die Welle des Stellungsreglers stecken und mit Tellerfeder (1.2) und Mutter (1.1) festschrauben. Hebel einmal von Anschlag zu Anschlag bewegen.
7. Stellungsregler am Winkel (10) so ansetzen, dass der Abtaststift in die Nut des Klemmbügels (3) gleitet. Hebel (1) entsprechend verstellen. Den Stellungsregler mit seinen beiden Schrauben am Winkel (10) festschrauben.

- 1 Hebel
- 1.1 Mutter
- 1.2 Tellerfeder
- 2 Abtaststift
- 3 Klemmbügel
- 6 Anschlussplatte
- 6.1 Dichtringe
- 7 Manometerhalter
- 8 Manometeranbausatz
- 10 Winkel
- 11 Schraube

Wichtig!

Der Anschluss für Supply und Output darf nur über die Anschlussplatte (6) aus dem Zubehör erfolgen. Verschraubungen nie direkt in das Gehäuse drehen.

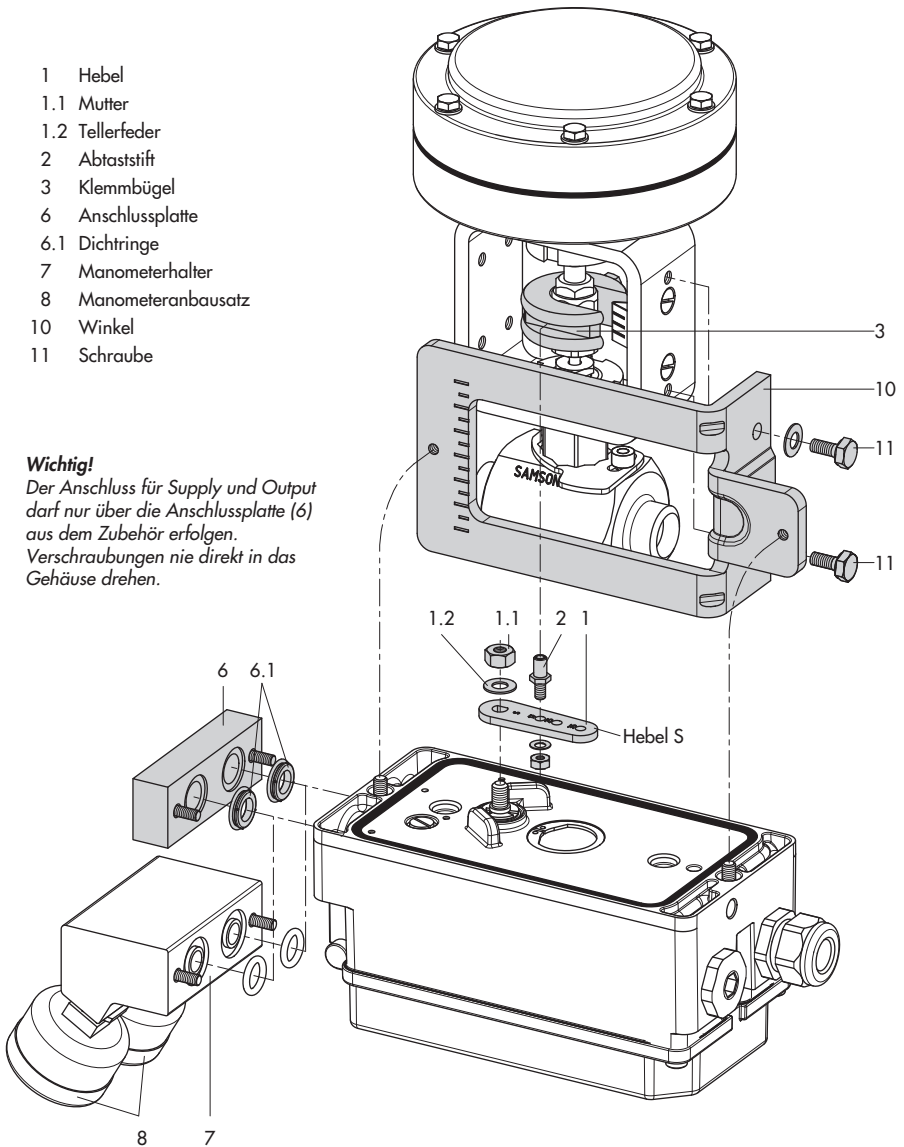


Bild 7 · Anbau an Mikroventil Typ 3510

4.4 Anbau an Schwenkantriebe

Erforderliche Anbauteile und Zubehör:

siehe Tabelle 4, Seite 40

Hubtabelle Seite 17 beachten!

Der Stellungsregler wird mit zwei doppelten Winkeln am Schwenkantrieb montiert.

Bei Anbau an SAMSON-Schwenkantrieb Typ 3278 ist zunächst das zum Antrieb gehörende Distanzstück (5) am freien Wellenende des Schwenkantriebes zu montieren.

Hinweis! Bei der nachfolgend beschriebenen Montage unbedingt die Drehrichtung des Schwenkantriebes beachten.

1. Mitnehmer (3) auf die geschlitzte Antriebswelle bzw. das Distanzstück (5) aufstecken.
2. Kupplungsrad (4) mit flacher Seite zum Antrieb hin auf den Mitnehmer (3) stecken. Dabei den Schlitz so ausrichten, dass er bei Schließstellung des Ventiles mit der Drehrichtung nach Bild 9 übereinstimmt.
3. Kupplungsrad und Mitnehmer mit Schraube (4.1) und Tellerfeder (4.2) fest auf der Antriebswelle verschrauben.
4. Die beiden unteren Winkel (10.1) je nach Antriebsgröße mit Abwinkelung nach innen oder außen am Antriebsgehäuse festschrauben. Obere Winkel (10) ansetzen und verschrauben.
5. Anschlussplatte (6) bzw. Manometerhalter (7) mit Manometern am Stellungsregler montieren, auf richtigen Sitz der beiden Runddichtringe achten.

Bei doppelt wirkenden federlosen Schwenkantrieben wird ein Umkehrverstärker für den Anbau am Antrieb benötigt, siehe dazu Kapitel 4.5.

6. Am Hebel **M** (1) des Stellungsreglers den Standard-Abtaststift (2) heraus-schrauben. Den blanken Abtaststift (Ø5) aus dem Anbausatz verwenden und in der Bohrung für Stiftposition **90°** fest verschrauben.
7. Stellungsregler auf die oberen Winkel (10) aufsetzen und festschrauben. Dabei den Hebel (1) so ausrichten, dass er unter Berücksichtigung der Drehrichtung des Antriebes mit seinem Abtaststift in den Schlitz des Kupplungsrades (4) eingreift (Bild 9). Es muss in jedem Fall gewährleistet sein, dass bei halben Drehwinkel des Schwenkantriebes der Hebel (1) parallel zur Längsseite des Stellungsreglers steht.
8. Skalenschild (4.3) so auf das Kupplungsrad kleben, dass die Pfeilspitze die Schließstellung anzeigt und im eingebauten Zustand des Ventiles gut sichtbar ist.

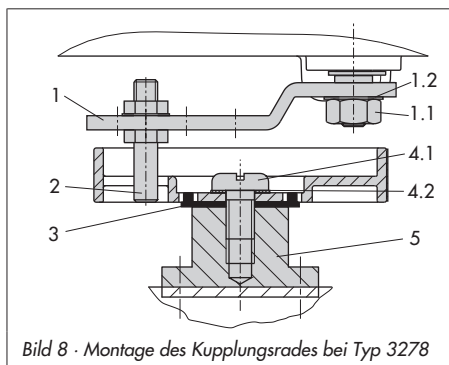
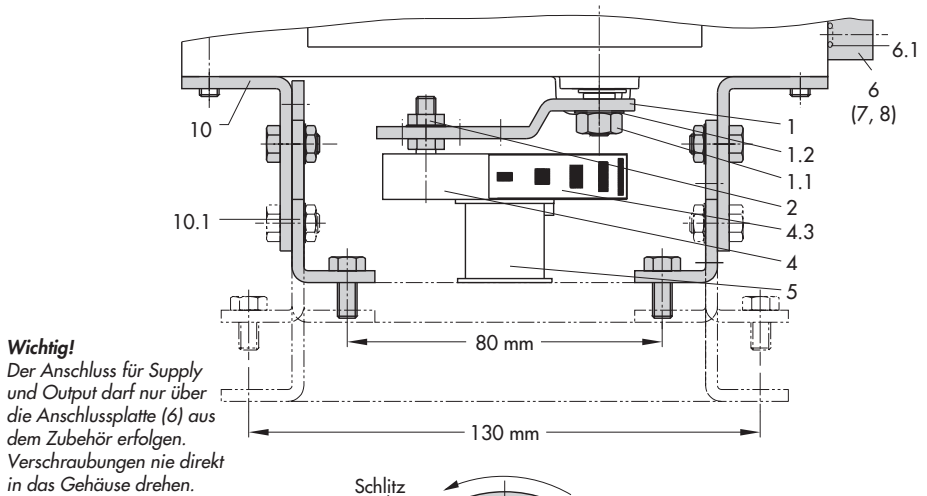
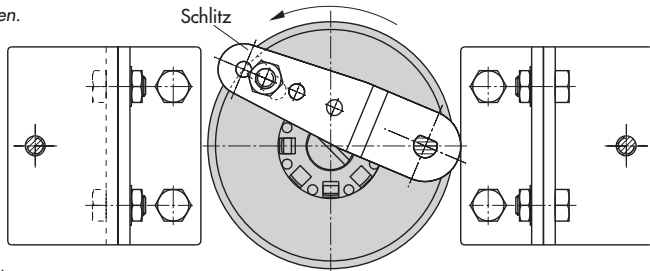


Bild 8 · Montage des Kupplungsrades bei Typ 3278

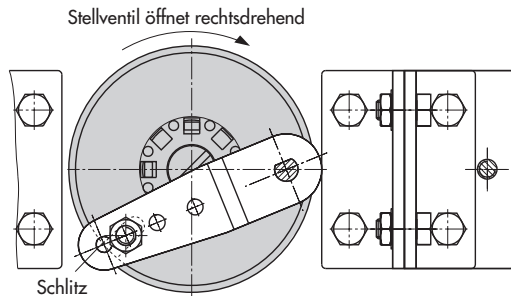


Legende Bild 8 und 9

- 1 Hebel
- 1.1 Mutter
- 1.2 Tellerfeder
- 2 Abtaststift
- 3 Mitnehmer (Bild 8)
- 4 Kupplungsrad
- 4.1 Schraube
- 4.2 Tellerfeder
- 4.3 Skalenschild
- 5 Antriebswelle
Adapter bei Typ 3278
- 5 Anschlussplatte
- 6.1 Dichtringe
- 7 Manometerhalter
- 8 Manometeranbausatz
- 10 oberer Winkel
- 10.1 unterer Winkel



Stellventil öffnet linksdrehend



Stellventil öffnet rechtsdrehend

Bild 9 · Anbau an Schwenkantriebe

4.4.1 Schwere Ausführung

Die erforderlichen Anbauteile sowie das Zubehör sind mit ihren Bestellnummern in der Tabelle 4, Seite 40 aufgeführt.

Die beiden Anbausätze enthalten die kompletten Anbauteile, wobei die für die entsprechende Antriebsgröße benötigten herausgesucht werden müssen.

Antrieb vorbereiten, eventuell benötigte Adapter des Antriebsherstellers montieren.

1. Gehäuse (10) am Schwenkantrieb montieren. Bei VDI/VDE-Anbau ggf. die Distanzstücke (11) unterlegen.

2. Bei **SAMSON-Schwenkantrieb Typ 3278 und VETEC S160** den Adapter (5) am freien Wellenende des Schwenkantriebs verschrauben, **bei VETEC R** den Adapter (5.1) aufstecken.

Bei Typ 3278, VETEC S160 und VETEC R Adapter (3) aufstecken, **bei VDI/VDE-Ausführung** nur wenn für Antriebsgröße erforderlich.

3. Klebeschild (4.3) so auf die Kupplung aufbringen, dass die Farbe Gelb im Sichtbereich des Gehäuses der Ventilstellung „offen“ signalisiert. Klebeschilder mit erklärenden Symbolen liegen bei und können bei Bedarf auf dem Gehäuse angebracht werden.
4. Kupplung (4) auf die geschlitzte Antriebswelle bzw. den Adapter (3) aufstecken und mit Schraube (4.1) und Tellerfeder (4.2) festschrauben.
5. Am Hebel M (1) des Stellungsreglers den Standard-Abtaststift (2) herausschrauben. Den Abtaststift (Ø 5) aus dem Anbausatz an Stiftposition 90° verschrauben.

6. Ggf. Manometerhalter (7) mit Manometern oder bei erforderlichen Anschlussgewinde G ¼ die Anschlussplatte (6) montieren, auf richtigen Sitz der beiden Dichtringe (6.1) achten. Bei doppelt wirkenden federlosen Schwenkantrieben wird ein Umkehrverstärker für den Anbau am Antrieb benötigt, siehe dazu Kapitel 4.5.
7. Bei Antrieben mit weniger als 300 cm³ Volumen die Einschraubdrossel (Zubehör, Bestell-Nr. 1400-6964) in den Stelldruckausgang des Stellungsreglers (bzw. des Manometerhalters oder der Anschlussplatte) einschrauben.
8. Stellungsregler auf das Gehäuse (10) setzen und festschrauben. Dabei den Hebel (1) so ausrichten, dass er unter Berücksichtigung der Drehrichtung des Antriebs mit seinem Abtaststift in den entsprechenden Schlitz eingreift (Bild 10).

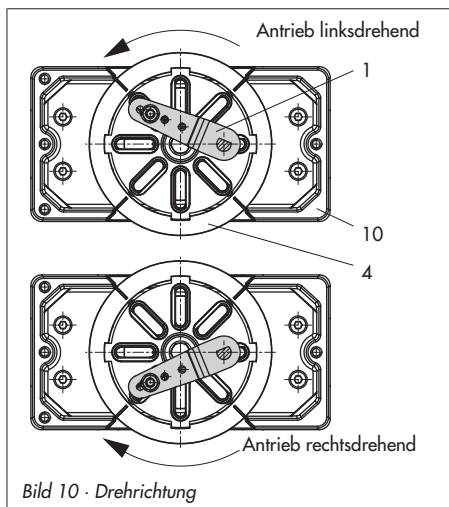


Bild 10 · Drehrichtung

- 1 Hebel
- 1.1 Mutter
- 1.2 Tellerfeder
- 2 Abtaststift
- 3 Adapter
- 4 Kupplung
- 4.1 Schraube
- 4.2 Tellerfeder
- 4.3 Klebeschild
- 5 Antriebswelle
bzw. Adapter
- 5.1 Adapter

- 6 Anschlussplatte
(nur für G 1/4)
- 6.1 Dichtringe
- 7 Manometerhalter
- 8 Manometeran-
bausatz
- 10 Adaptergehäuse
- 10.1 Schrauben
- 11 Distanzstücke

Stelldruckausgang bei Antriebsvolumen
< 300 cm³ mit Einschraubdrossel versehen

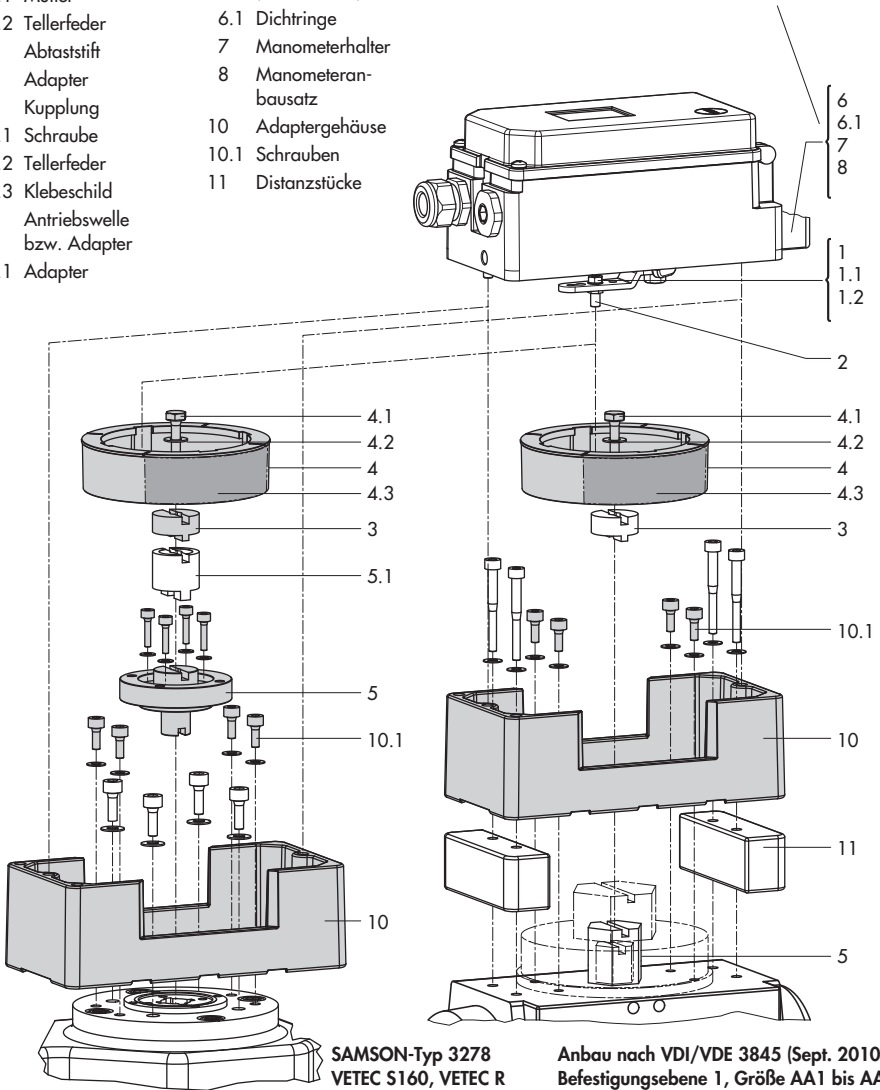


Bild 11 · Anbau an Schwenkantriebe, schwere Ausführung

4.5 Umkehrverstärker bei doppelt wirkenden Antrieben

Für den Einsatz an doppelt wirkenden Antrieben muss der Stellungsregler mit einem Umkehrverstärker ausgerüstet werden, siehe hierzu Umkehrverstärker Typ 3710 von SAMSON mit der Einbau- und Bedienungsanleitung EB 8392.

Wird abweichend ein Umkehrverstärker mit der Sachnummer 1079-1118 oder 1079-1119 verwendet, dann ist die in Kapitel 4.5.1 beschriebene Montageanweisung zu befolgen.

4.5.1 Umkehrverstärker 1079-1118 oder 1079-1119

Am Ausgang **A1** des Umkehrverstärkers liegt der Stelldruck des Stellungsreglers an, am Ausgang **A2** ein gegenläufiger Druck, der sich jeweils mit dem Druck **A1** auf den angelegten Zuluftdruck ergänzt. Es gilt die Beziehung **A1 + A2 = Z**.

Montage

1. Anschlussplatte (6) aus den Anbauteilen Tabelle 4 am Stellungsregler montieren, dabei auf richtigen Sitz der beiden Runddichtringe (6.1) achten.
2. Die Spezialmuttern (1.3) aus dem Zubehör des Umkehrverstärkers in die Bohrungen der Anschlussplatte einschrauben.
3. Die Flachdichtung (1.2) in die Aussparung des Umkehrverstärkers einsetzen und die beiden hohlgebohrten Spezialschrauben (1.1) in die Anschlussbohrungen **A1** und **Z** einschieben.

4. Umkehrverstärker an die Anschlussplatte (6) ansetzen und mit den beiden Spezialschrauben (1.1) festschrauben.
5. Beiliegende Filter (1.6) mit Schraubendreher (8 mm breit) in die Anschlussbohrungen **A1** und **Z** einschrauben.

ACHTUNG!

Der Dichtstopfen (1.5) am Umkehrverstärker darf nicht herausgedreht werden.

Das Dichtgummi (1.4) wird bei eingeschraubtem Stopfen nicht benötigt und kann abgezogen werden.

Stelldruckanschlüsse

A1: Ausgang A1 auf den Stelldruckanschluss am Antrieb führen, der bei steigendem Druck das Ventil öffnet

A2: Ausgang A2 auf den Stelldruckanschluss am Antrieb führen, der bei steigendem Druck das Ventil schließt

- Schiebeschalter im Stellungsregler auf **AIR TO OPEN** stellen.

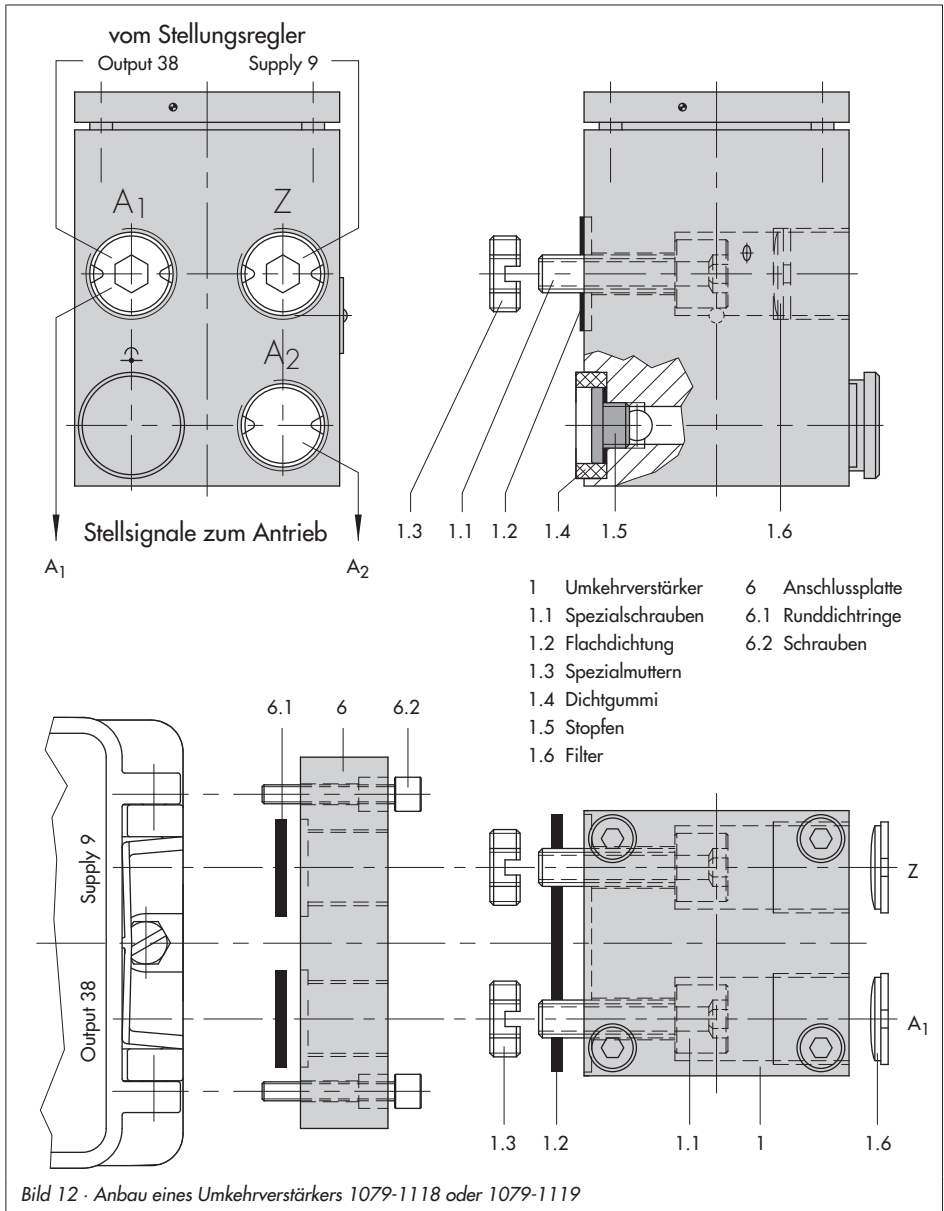
6. Nach der Initialisierung Code 16 Druckgrenze auf **No** stellen.

Manometeranbau

Die Montagereihenfolge aus Bild 12 bleibt erhalten. Auf die Anschlüsse **A1** und **Z** wird ein Monometerhalter aufgeschraubt.

Manometerhalter	G ¼	1400-7106
	¼ NPT	1400-7107

Manometer für Zuluft Z und Ausgang A1 nach Tabellen 1 bis 4.



4.6 Anbau externer Positionssensor

*Erforderliche Anbauteile und Zubehör:
siehe Tabelle 6, Seite 41*

Bei der Stellsreglerausführung mit externem Positionssensor wird der in einem separaten Gehäuse untergebrachte Sensor mittels Platte oder Winkel am Stellventil angebaut. Der Hubabgriff entspricht dem des Standardgerätes.

Die Reglereinheit kann frei wählbar an einer Wand oder einem Rohr montiert werden.



Bild 13 · Reglereinheit mit Sensor am Mikroventil

Für den pneumatischen Anschluss ist je nach gewähltem Zubehör eine Anschlussplatte (6) oder ein Manometerhalter (7) am Gehäuse zu verschrauben, dabei unbedingt auf richtigen Sitz der Dichtringe (6.1) achten (siehe Bild 6, rechts unten).

Für den elektrischen Anschluss ist eine Anschlussleitung, Länge 10 m, mit Steckern M12 x 1 beigelegt.

Hinweise:

- Für den pneumatischen und elektrischen Anschluss gelten darüber hinaus die Beschreibungen in Kapitel 5.1 und 5.2. Einstellung und Bedienung entsprechen der Beschreibung in Kapitel 7 und 8.

- Seit 2009 hat der Positionssensor (20) rückseitig zwei Stifte als Anschlag für den Hebel (1). Wird dieser Positionssensor auf ältere Anbauteile montiert, müssen in der Montageplatte/Winkel (21) zwei entsprechende Bohrungen Ø8 mm angebracht werden. Hierzu ist eine Schablone als Hilfe erhältlich, siehe Tabelle 6, Seite 41.

4.6.1 Montage bei Direktanbau

Antrieb Typ 3277-5 mit 120 cm²

Der Stelldruck vom Stellsregler wird über den Stelldruckanschluss der Anschlussplatte (9, Bild 14 links) auf die Membrankammer des Antriebes geführt. Dazu zunächst die Anschlussplatte (9) aus dem Zubehör am Joch des Antriebes verschrauben.

- ▶ Anschlussplatte (9) dabei so drehen, dass das für die Sicherheitsstellung richtige Bildsymbol „Antriebsstange ausfahrend“ oder „Antriebsstange einfahrend“ nach der Markierung ausgerichtet ist (Bild 14 unten).
- ▶ Unbedingt darauf achten, dass die Flachdichtung der Anschlussplatte (9) richtig eingelegt ist.
- ▶ Die Anschlussplatte hat Bohrungen mit NPT- und G-Gewinde.
Den nicht benötigten Gewindeanschluss mit Dichtgummi und Vierkantstopfen verschließen.

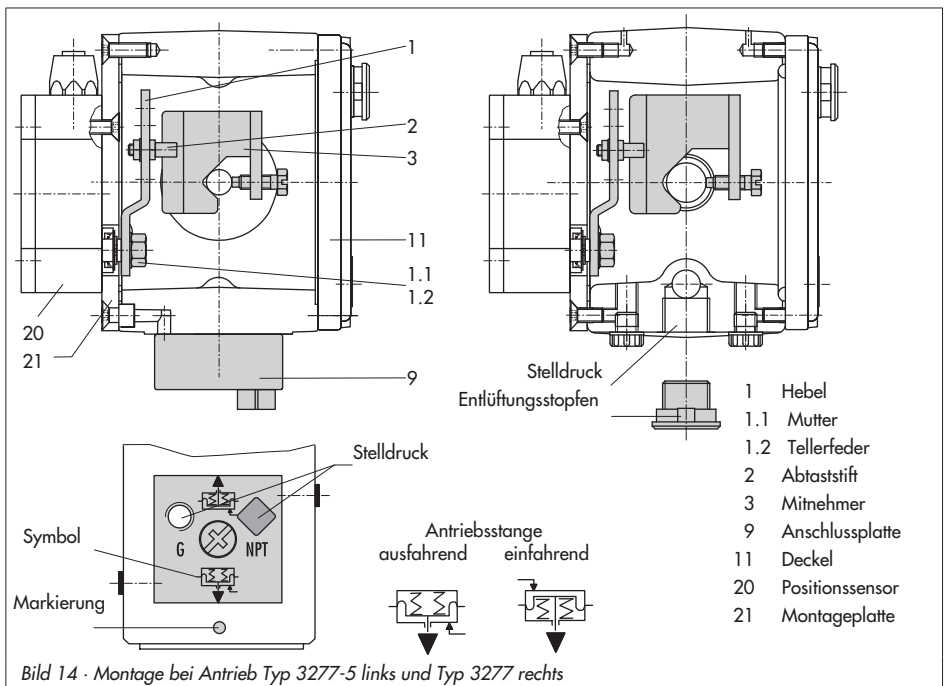
Antrieb Typ 3277 mit 240 bis 700 cm²:

Der Stelldruck wird bei „Antriebsstange ausfahrend“ auf den Anschluss seitlich am Joch auf den Antrieb geführt. Bei „Antriebsstange einfahrend“ wird der Anschluss an der oberen Membrankammer benutzt, der seitliche

Anschluss am Joch muss mit einem Entlüftungstopfen (Zubehör) versehen werden.

Montage des Positionssensors

1. Hebel (1) am Sensor in Mittelstellung bringen und festhalten. Mutter (1.1) lösen und Hebel mit Tellerfeder (1.2) von der Sensorwelle abnehmen.
2. Den Positionssensor (20) an der Montageplatte (21) verschrauben.
3. Je nach Antriebsgröße und Nennhub des Ventiles den erforderlichen Hebel und die Position des Abtaststiftes (2) nach Hubtabelle auf Seite 17 festlegen. Im Lieferzustand ist Hebel **M** mit Stiftposition **35** am Sensor angebaut.
4. Hebel (1) und Tellerfeder (1.2) auf die Sensorwelle stecken.
5. Mitnehmer (3) an die Antriebsstange setzen, ausrichten und so festschrauben, dass die Befestigungsschraube in der Nut der Antriebsstange sitzt.
6. Montageplatte mit Sensor so am Antriebsjoch ansetzen, dass der Abtaststift (2) auf der Oberseite des Mitnehmers (3) zu liegen kommt, er muss mit Feder-



kraft aufliegen. Montageplatte (21) mit den beiden Befestigungsschrauben am Antriebsjoch festschrauben.

7. Deckel (11) auf der Gegenseite montieren. Darauf achten, dass im eingebauten Zustand des Stellventiles der Entlüftungsstopfen nach unten zeigt, damit evtl. angesammeltes Kondenswasser abfließen kann.

4.6.2 Montage bei Anbau nach IEC 60534-6 (NAMUR)

*Erforderliche Anbauteile und Zubehör:
Tabelle 6, Seite 41*

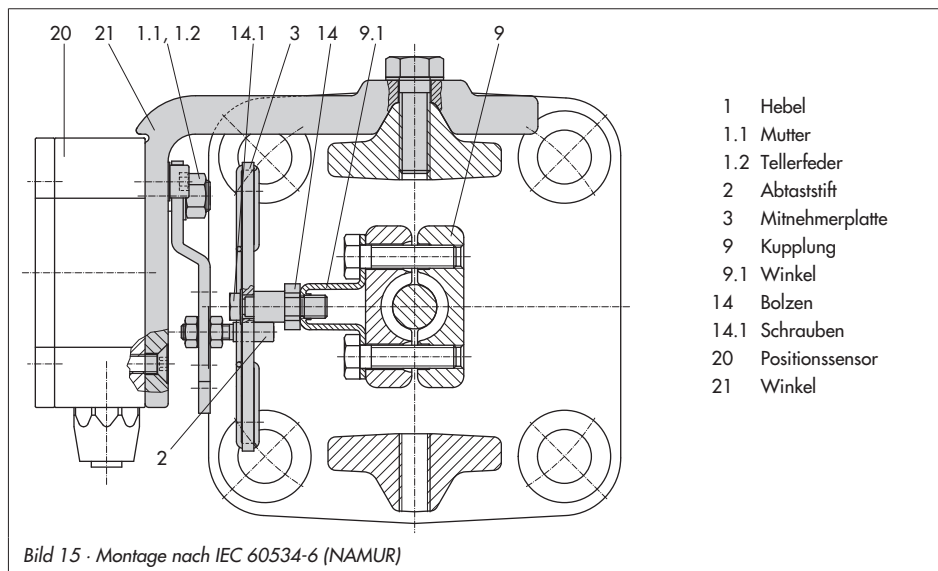
1. Hebel (1) am Positionssensor in **Mittelstellung** bringen und **festhalten**. Mutter (1.1) lösen und Hebel mit Tellerfeder (1.2) von der Sensorwelle abnehmen.

2. Den Positionssensor (20) am Winkel (21) verschrauben.

Der standardmäßig angebaute Hebel **M** mit Abtaststift (2) auf Position **35** ist für Antriebsgrößen von 120, 240 und 350 cm² mit einem Nennhub von 15 mm ausgelegt.

Bei anderen Antriebsgrößen oder Hübten die Auswahl von Hebel und Stiftposition nach Hubtabelle Seite 17 vornehmen. Hebel **L** und **XL** sind dem Anbausatz beigelegt.

3. Hebel (1) und Tellerfeder (1.2) auf die Sensorwelle stecken. Hebel in **Mittelstellung** bringen und **festhalten**, Mutter (1.1) aufschrauben.
4. Die beiden Bolzen (14) am Winkel (9.1) der Kupplung (9) festschrauben, die Mitnehmerplatte (3) aufstecken und mit den Schrauben (14.1) festziehen.

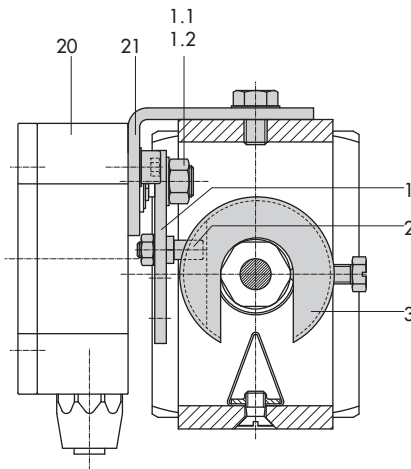


5. Den Winkel mit Sensor so an der NAMUR-Rippe des Ventiles ansetzen, dass der Abtaststift (2) in den Schlitz der Mitnehmerplatte (3) zu liegen kommt, dann den Winkel mit seiner Befestigungsschrauben am Ventil festschrauben.

4.6.3 Montage an Mikroventil Typ 3510

Erforderliche Anbauteile und Zubehör:
Tabelle 6, Seite 41

1. Hebel (1) am Positionssensor in **Mittelstellung** bringen und **festhalten**. Mutter (1.1) lösen und den standardmäßig angebauten Hebel **M** (1) mit Tellerfeder (1.2) von der Sensorwelle abnehmen.
2. Den Positionssensor (20) am Winkel (21) verschrauben.
3. Hebel **S** (1) aus den Anbauteilen nehmen und den Abtaststift (2) in der Bohrung für Stiftposition **17** verschrauben. Hebel (1) und Tellerfeder (1.2) auf die Welle des Sensors stecken. Hebel in Mittelstellung bringen und festhalten, Mutter (1.1) aufschrauben.
4. Mitnehmer (3) an die Kupplung des Ventiles setzen, rechtwinklig ausrichten und festschrauben.
5. Winkel (21) mit Positionssensor am Ventilrahmen so ansetzen und verschrauben, dass der Abtaststift (2) in die Nut des Mitnehmers (3) gleitet.



- | | |
|-----|-----------------|
| 1 | Hebel |
| 1.1 | Mutter |
| 1.2 | Tellerfeder |
| 2 | Abtaststift |
| 3 | Mitnehmer |
| 20 | Positionssensor |
| 21 | Winkel |

Bild 16 · Montage am Mikroventil

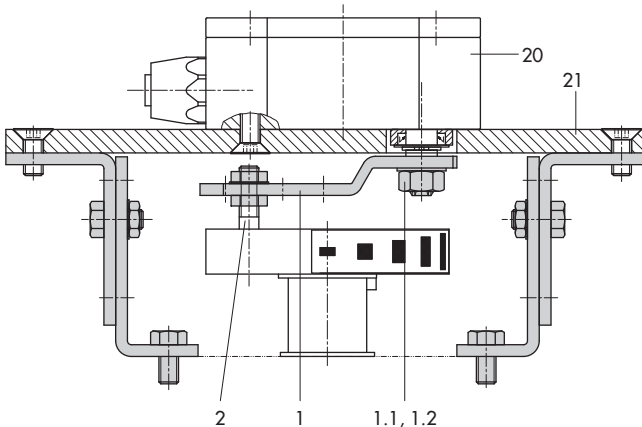
4.6.4 Montage an Schwenkantriebe

Erforderliche Anbauteile und Zubehör:
Tabelle 6, Seite 41

1. Hebel (1) am Positionssensor in **Mittelstellung** bringen und **festhalten**. Mutter (1.1) lösen und Hebel mit Tellerfeder (1.2) von der Sensorwelle abnehmen.
2. Den Positionssensor (20) an der Montageplatte (21) verschrauben.
3. Den am Hebel (1) standardmäßig eingeschraubten Abtaststift (2) gegen den blanken Abtaststift ($\varnothing 5$) aus den Anbauteilen ersetzen und auf Stiftposition 90° verschrauben.

4. Hebel (1) und Tellerfeder (1.2) auf die Sensorwelle stecken.
Hebel in **Mittelstellung** bringen und **festhalten**, Mutter (1.1) aufschrauben.

Die weitere Montage entspricht der Beschreibung für den Anbau des Standardgerätes nach Kapitel 4.4.
Statt des Stellungsreglers ist der Positionssensor (20) mit seiner Montageplatte (21) zu montieren.



- 1 Hebel
- 1.1 Mutter
- 1.2 Tellerfeder
- 2 Abtaststift
- 20 Positionssensor
- 21 Montageplatte

Bild 17 · Montage an Schwenkantriebe

4.7 Anbau von Stellungsreglern mit Edelstahl-Gehäuse

Stellungsregler mit Edelstahl-Gehäuse erfordern Anbauteile, die komplett aus Edelstahl bzw. frei von Aluminium sind.

Hinweis: Die pneumatische Anschlussplatte und ein Manometerhalter sind in Edelstahl erhältlich (Bestellnummern siehe unten), ebenso der pneumatische Umkehrverstärker Typ 3710.

Anschlussplatte (Edelstahl)	G ¼ ¼ NPT	1400-7476 1400-7477
Manometerhalter (Edelstahl)	nur in ¼ NPT	1400-7108

Für den Anbau von Stellungsreglern mit Edelstahl-Gehäuse gelten die Tabellen 1 bis 5 (Seiten 39 bis 41) mit folgenden Einschränkungen:

Direktanbau

Alle Anbausätze aus Tabelle 1 und 2 können verwendet werden. Der Verbindungsblock entfällt. Über die pneumatische Anschlussplatte in Edelstahl wird zum Antrieb verrohrt.

Anbau nach IEC 60534-6 (NAMUR-Rippe oder Stangenanbau)

Alle Anbausätze aus Tabelle 3 können verwendet werden. Anschlussplatte in Edelstahl.

Anbau an Schwenkantriebe

Bis auf den Anbausatz „schwere Ausführung“ können alle Anbausätze aus Tabelle 4 verwendet werden. Anschlussplatte in Edelstahl.

4.8 Federraumbelüftung bei einfach wirkenden Antrieben

Die abgeblasene Instrumentenluft vom Stellungsregler kann dazu benutzt werden, den Innenraum des Antriebs vor Korrosion zu schützen. Es ist folgendes zu beachten:

Direktanbau Typ 3277-5 FA/FE

Die Federraumbelüftung ist automatisch gegeben.

Direktanbau Typ 3277, 240 bis 700 cm²

FA: Am schwarzen Verbindungsblock den Stopfen 12.2 (Bild 5, Seite 21) entfernen und eine pneumatische Verbindung zur Entlüftungsseite des Antriebs herstellen.

ACHTUNG! Die beschriebene Vorgehensweise gilt nicht für alte Verbindungsblocks aus pulverbeschichtetem Aluminium. Hier erfolgt der Anbau wie im Abschnitt „Anbau nach IEC 60534-6 (NAMUR-Rippe oder Stangenanbau) und an Schwenkantriebe“ beschrieben.

FE: Die Federraumbelüftung ist automatisch gegeben.

Anbau nach IEC 60534-6 (NAMUR-Rippe oder Stangenanbau) und an Schwenkantriebe

Der Stellungsregler braucht einen zusätzlichen verrohrbaren Ausgang für die Abluft. Dazu gibt es als Zubehör einen Adapter:

Gewindebuchse	G ¼	0310-2619
(M20 x 1,5)	¼ NPT	0310-2550

ACHTUNG!

*Der Adapter belegt einen Anschluss M20 x 1,5 im Gerätegehäuse. Es kann also **nur eine** Kabelverschraubung installiert werden.*

Sind weitere Komponenten im Einsatz, die den Antrieb entlüften (Magnetventil, Volumenverstärker, Schnellentlüfter o. Ä.), so muss auch diese Abluft in die Federraumbe-
lüftung mit einbezogen werden. Der Anschluss über den Adapter am Stellungsregler muss mit einem Rückschlagventil, z. B. Rückschlagventil G ¼, Bestell-Nr. 8502-0597, in der Verrohrung geschützt werden. Beim plötzlichen Ansprechen der entlüftenden Komponenten kann sonst der Druck im Gehäuse des Stellungsreglers über Umgebungsdruck ansteigen und das Gerät beschädigen.

4.9 Erforderliche Anbauteile und Zubehör

Tabelle 1 · Direktanbau Typ 3277-5 (Bild 4)			Bestell-Nr.
Anbauteile	Anbauteile für Antriebe bis 120 cm²		1400-7452
Zubehör am Antrieb	Umschaltplatte alt bei Antrieb Typ 3277-5xxxxxx. 00 (alt)		1400-6819
	Umschaltplatte neu bei Antrieb Typ 3277-5xxxxxx. 01 (neu) ¹⁾		1400-6822
	Anschlussplatte neu für Antrieb Typ 3277-5xxxxxx. 01 (neu) ¹⁾ , G ¼ und ¼ NPT		1400-6823
	Anschlussplatte alt für Antrieb Typ 3277-5xxxxxx. 00 (alt): G ¼		1400-6820
	Anschlussplatte alt für Antrieb Typ 3277-5xxxxxx. 00 (alt): ¼ NPT		1400-6821
Zubehör am Stellungsregler	Anschlussplatte (6)	G ¼	1400-7461
		¼ NPT	1400-7462
	Manometerhalter (7)	G ¼	1400-7458
		¼ NPT	1400-7459
	Manometeranbausatz (8) bis max. 6 bar (Output/Supply)	Niro/Ms	1400-6950
		Niro/Niro	1400-6951

¹⁾ Bei neuen Antrieben (Index .01) können nur neue Umschalt- und Anschlussplatten verwendet werden, alte und neue Platten sind **nicht** gegeneinander austauschbar.

Tabelle 2 · Direktanbau Typ 3277 (Bild 5)				Bestell-Nr.
Anbauteile	Anbau an Antriebe 240, 350, 355, 700 cm ²			1400-7453
Zubehör	Rohrverbindung mit Verschraubung – für Sicherheitsstellung „Antriebsstange einfahrend“ – bei Belüftung der oberen Membrankammer	240 cm ²	Stahl	1400-6444
			Niro	1400-6445
		350 cm ²	Stahl	1400-6446
			Niro	1400-6447
		355 cm ² / 700 cm ²	Stahl	1400-6448
			Niro	1400-6449
	Verbindungsblock mit Dichtungen und Schraube		G ¼	1400-8819
			¼ NPT	1400-8820
	Manometeranbausatz bis max. 6 bar (Output/Supply)		Niro/Ms	1400-6950
			Niro/Niro	1400-6951

**Tabelle 3 · Anbau an NAMUR-Rippe oder Stangenanbau (Stangen-Ø 20 bis 35 mm)
nach IEC 60534-6 (Bilder 6 und 7)**

Hub in mm	Hebel	für Antrieb	Bestell-Nr.
7,5	S	Typ 3271-5 mit 60/120 cm ² am Mikroventil Typ 3510 (Bild 7)	1400-7457
5 bis 50	M ¹⁾	Fremdantriebe und Typ 3271 mit 120 bis 700 cm ²	1400-7454
14 bis 100	L	Fremdantriebe und Typ 3271, Ausführung 1000 und 1400-60	1400-7455
40 bis 200	XL	Fremdantriebe und Typ 3271, Ausführungen 1400-120 und 2800 cm ² bei Hub 120 mm	1400-7456
30 oder 60	L	Typ 3271, Ausführungen 1400-120 und 2800 cm ² bei Hub 30/60 mm	1400-7466
		Anbauwinkel für Emerson und Masoneilan Hubantriebe; zusätzlich wird je nach Hub ein Anbausatz nach IEC 60534-6 benötigt, Auswahl siehe Zeilen oben	1400-6771
		Valtek Typ 25/50	1400-9554
Zubehör	Anschlussplatte (6)	G ¼	1400-7461
		¼ NPT	1400-7462
	Manometerhalter (7)	G ¼	1400-7458
		¼ NPT	1400-7459
	Manometeranbausatz bis max. 6 bar (Output/Supply)	Niro/Ms	1400-6950
		Niro/Niro	1400-6951

¹⁾ Hebel M ist am Grundgerät angebaut (im Lieferumfang des Stellungsreglers enthalten)

Tabelle 4 · Anbau an Schwenkantriebe (Bilder 8 und 9)

Tabelle 4 · Anbau an Schwenkantriebe (Bilder 8 und 9)			Bestell-Nr.
Anbauteile	Anbau nach VDI/VDE 3845 (September 2010), Einzelheiten siehe Kapitel 15.1		
	Antrieboberfläche entspricht Befestigungsebene 1		
	Größe AA1 bis AA4, Ausführung CrNiMo-Stahlwinkel		1400-7448
	Größe AA1 bis AA4, schwere Ausführung		1400-9244
	schwere Ausführung (z. B. Air Torque 10 000)		1400-9542
	Konsolenoberfläche entspricht Befestigungsebene 2, schwere Ausführung		1400-9526
	Anbau an SAMSON-Typ 3278 mit 160/320 cm², Ausführung CrNiMo-Stahlwinkel		1400-7614
	Anbau an SAMSON-Typ 3278 160 cm² und VETEC-Typen S160, R und M, schwere Ausführung		1400-9245
Zubehör	Anbau an SAMSON-Typ 3278 mit 320 cm² und VETEC-Typ S320, schwere Ausführung		1400-5891 und 1400-9526
	Anbau an Camflex II		1400-9120
	Anschlussplatte (6)	G ¼	1400-7461
		¼ NPT	1400-7462
	Manometerhalter (7)	G ¼	1400-7458
		¼ NPT	1400-7459
	Manometeranbausatz bis max. 6 bar (Output/Supply)	Niro/Ms	1400-6950
		Niro/Niro	1400-6951

Tabelle 5 · Zubehör allgemein		Bestell-Nr.
Zubehör	Umkehrverstärker für doppelt wirkende Antriebe	Typ 3710
	Kabelverschraubung M20 x 1,5, Messing vernickelt	1890-4875
	EMV-Kabelverschraubung M20 x 1,5	8808-0143
	Adapter M20 x 1,5 auf ½ NPT, Aluminium	0310-2149
	Nachrüstsatz induktiver Grenzkontakt 1 x SJ2-SN	1400-7460
	Deckelschild mit Parameterliste und Bedienhinweisen DE/EN (Lieferzustand)	0190-5328
	TROVIS-VIEW mit Gerätemodul Typ 3730-4	
	Serial-Interface Adapter (SAMSON SSP-Schnittstelle – RS-232-Schnittstelle (PC))	1400-7700
	Isolated USB Interface Adapter (SAMSON SSP-Schnittstelle – USB-Schnittstelle (PC)) einschl. TROVIS-VIEW-CD	1400-9740

Tabelle 6 · Anbau externer Positionssensor			Bestell-Nr.
Schablone zur Montage des Positionssensors auf ältere Anbauteile, siehe Hinweis auf Seite 32			1060-0784
Direktanbau	Anbauteile für Antrieb mit 120 cm², siehe Bild 14 links		1400-7472
	Anschlussplatte (9, alt) bei Antrieb 3277-5xxxxxx.00	G ⅛	1400-6820
		⅛ NPT	1400-6821
		Anschlussplatte (neu) bei Antrieb 3277-5xxxxxx.01 (neu) ¹⁾	
	Anbauteile für Antriebe 240, 350, 355 und 700 cm², siehe Bild 14 rechts		1400-7471
NAMUR-Anbau	Anbauteile für Anbau an NAMUR-Rippe mit Hebel L und XL, siehe Bild 15		1400-7468
Anbau Mikroventil	Anbauteile für Mikroventil Typ 3510, siehe Bild 16		1400-7469
Anbau Schwenkantrieb	VDI/VDE 3845 (September 2010), Einzelheiten siehe Kapitel 15.1		
	Antriebsoberfläche entspricht Befestigungsebene 1		
	Größe AA1 bis AA4 mit Mitnehmer und Kupplungsrad, Ausführung CrNiMo-Stahlwinkel, siehe Bild 17		1400-7473
	Größe AA1 bis AA4, schwere Ausführung		1400-9384
	Größe AA5, schwere Ausführung (z. B. Air Torque 10 000)		1400-9992
	Konsolenoberfläche entspricht Befestigungsebene 2, schwere Ausführung		1400-9974
	SAMSON-Typ 3278 160 cm²/VETEC-Typ S160 und Typ R, schwere Ausführung		1400-9385
	SAMSON-Typ 3278 mit 320 cm² und VETEC-Typ S320, schwere Ausführung		1400-5891 und 1400-9974
Zubehör Stellungs-regler	Anschlussplatte (6)	G ¼	1400-7461
		¼ NPT	1400-7462
	Manometerhalter (7)	G ¼	1400-7458
		¼ NPT	1400-7459
	Manometeranbausatz bis max. 6 bar (Output/Supply)	Niro/Ms	1400-6950
		Niro/Niro	1400-6951
	Konsole zur Wandmontage Hinweis: Aufgrund unterschiedlicher Beschaffenheit des Befestigungsuntergrundes müssen die Befestigungselemente bauseits beige stellt werden.		0309-0111

¹⁾ Bei neuen Antrieben (Index .01) können nur neue Anschlussplatten verwendet werden, alte und neue Platten sind **nicht** gegeneinander austauschbar.

5 Anschlüsse

WARNUNG!

Bei der Montage des Stellungsreglers ist folgende Reihenfolge einzuhalten:

1. Schutzfolie von den pneumatischen Anschlüssen entfernen
2. Stellungsregler am Stellventil anbauen
3. **Pneumatische Hilfsenergie anschließen**
4. **Elektrische Hilfsenergie anschließen**
5. Inbetriebnahme-Einstellungen vornehmen

Der Anschluss der Hilfsenergie kann je nach Betriebsart Bewegungen der Antriebsstange am Stellventil verursachen.

Um Quetschungen an Fingern und Händen vorzubeugen darf die Antriebsstange nicht berührt und nicht blockiert werden.

5.1 Pneumatische Anschlüsse

ACHTUNG!

Beachten Sie die folgenden Anweisungen, um Beschädigungen am Stellungsregler zu vermeiden.

- Die Gewinde im Stellungsreglergehäuse sind nicht für den direkten Luftanschluss vorgesehen!
- Die Anschlussverschraubungen müssen in die Anschlussplatte, den Manometerblock oder den Verbindungsblock aus dem Zubehör eingeschraubt werden. Dort sind die Luftanschlüsse wahlweise als Bohrung mit 1/4 NPT oder G 1/4 Gewinde ausgeführt. Es können die üblichen Einschraubverschraubungen für Metall- und Kupferrohr oder Kunststoffschläuche verwendet werden.

- Die Zuluft muss trocken, öl- und staubfrei sein, die Wartungsvorschriften für vorge-schaltete Reduzierstationen sind unbedingt zu beachten. Luftleitungen sind vor dem Anschluss gründlich durchzublasen.

Der Stelldruckanschluss ist bei Direktanbau an den Antrieb Typ 3277 fest vorgegeben, bei Anbau nach IEC 60534-6 (NAMUR) wird er in Abhängigkeit von der Sicherheitsstellung „Antriebsstange einfahrend bzw. ausfahrend“ auf die Unterseite oder Oberseite des Antriebes geführt.

Bei Schwenkantrieben sind die Anschlussbezeichnungen der Hersteller maßgebend.

5.1.1 Stelldruckanzeige

Für die Kontrolle von Zuluft (Supply) und Stelldruck (Output) wird der Anbau von Manometern empfohlen (siehe Zubehör in Tabellen 1 bis 5).

5.1.2 Zuluftdruck

Der erforderliche Zuluftdruck richtet sich nach dem Nennsignalbereich und der Wirkrichtung (Sicherheitsstellung) des Antriebes. Der Nennsignalbereich ist je nach Antrieb als Federbereich oder Stelldruckbereich auf dem Typenschild eingetragen, die Wirkrichtung ist mit **FA** oder **FE** bzw. mit einem Symbol gekennzeichnet.

Antriebsstange durch Federkraft ausfahrend **FA** (AIR TO OPEN)

Sicherheitsstellung „Ventil Zu“
(bei Durchgangs- und Eckventilen):
erforderlicher Zuluftdruck = Nennsignalbereichendwert + 0,2 bar, mindestens 1,4 bar.

Antriebsstange durch Federkraft einfahrend FE (AIR TO CLOSE)

Sicherheitsstellung „Ventil Auf“
(bei Durchgangs- und Eckventilen):
Der erforderliche Zuluftdruck bei dichtschießendem Ventil wird überschlägig aus dem maximalen Stelldruck $p_{st_{max}}$ bestimmt:

$$p_{st_{max}} = F + \frac{d^2 \cdot \pi \cdot \Delta p}{4 \cdot A} \text{ [bar]}$$

d = Sitzdurchmesser [cm]
 Δp = Differenzdruck am Ventil [bar]
 A = Antriebsfläche [cm²]
 F = Nennsignalbereichendwert des Antriebes [bar]

Sind keine Angaben gemacht, wird wie folgt vorgegangen:

erforderlicher Zuluftdruck =
Nennsignalbereichendwert + 1 bar

5.1.3 Stelldruck (Output)

Der Stelldruck am Ausgang (Output 38) des Stellungsreglers kann über Code 16 auf Drücke von 1,4 bar, 2,4 bar oder 3,7 bar begrenzt werden.

In der Werkseinstellung ist die Begrenzung nicht aktiviert [No].

5.2 Elektrische Anschlüsse



GEFAHR!

Lebensgefahr durch Stromschlag und/oder Bildung einer explosionsfähigen Atmosphäre!

- Bei der elektrischen Installation sind die einschlägigen elektrotechnischen Vorschriften und die Unfallverhütungsvorschriften des Bestimmungslandes zu beachten. In Deutschland sind dies die VDE-Vorschriften und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften.
- Für die Montage und Installation in explosionsgefährdeten Bereichen gilt die EN 60079-14: 2008; VDE 0165 Teil 1 **Explosionsfähige Atmosphäre – Projektierung, Auswahl und Errichtung elektrischer Anlagen.**

ACHTUNG!

- Die Klemmenbelegung ist unbedingt einzuhalten. Ein Vertauschen der elektrischen Anschlüsse kann zum Aufheben des Explosionsschutzes führen.
- Verlackte Schrauben in oder am Gehäuse dürfen nicht gelöst werden.
- Für die Zusammenschaltung der eigensicheren elektrischen Betriebsmittel gelten die zulässigen Höchstwerte der EG-Baumusterprüfbescheinigung (U_i bzw. U_o , I_i bzw. I_o , P_i bzw. P_o ; C_i bzw. C_o und L_i bzw. L_o).

Auswahl von Kabel und Leitungen

Für die Installation der eigensicheren Stromkreise ist **Absatz 12 der EN 60079-14: 2008; VDE 0165 Teil 1** zu beachten.

Für die Verlegung mehradriger Kabel und Leitungen mit mehr als einem eigensicheren Stromkreis gilt Absatz 12.2.2.7.

Insbesondere muss die radiale Dicke der Isolierung eines Leiters für allgemein gebräuchliche Isolierstoffe, wie z. B. Polyäthylen, eine Minstdicke von 0,2 mm haben. Der Durchmesser eines Einzeldrahtes eines feindrahtigen Leiters darf nicht kleiner als 0,1 mm sein. Die Enden der Leiter sind gegen Abspleißen, z. B. mit Adernendhülsen, zu sichern.

Bei Anschluss über 2 getrennte Kabel oder Leitungen kann eine zusätzliche Kabelverschraubung montiert werden.

Nichtbenutzte Leitungseinführungen müssen mit Blindstopfen verschlossen sein.

Geräte, die in Umgebungstemperaturen **unter -20 °C** eingesetzt werden, müssen metallische Kabeleinführungen haben.

Zone 2-/Zone 22-Betriebsmittel

Für Betriebsmittel die entsprechend der Zündschutzart Ex nA II (nicht funkende Betriebsmittel) nach EN 60079-15: 2003 betrieben werden gilt, dass das Verbinden und Unterbrechen sowie das Schalten von Stromkreisen unter Spannung nur bei der Installation, der Wartung oder für Reparaturzwecke zulässig ist.

Für Betriebsmittel die in energiebegrenzte Stromkreise der Zündschutzart Ex nL (energiebegrenzte Betriebsmittel) nach EN 60079-15: 2003 angeschlossen werden gilt, diese Betriebsmittel dürfen betriebsmäßig geschaltet werden.

Für die Zusammenschaltung der Betriebsmittel mit energiebegrenzten Stromkreisen der Schutzart Ex nL IIC gelten die zulässigen Höchstwerte der Konformitätsaussage bzw. der Ergänzungen zur Konformitätsaussage.

Leitungseinführung

Leitungseinführung mit Kabelverschraubung M20 x 1,5, Klemmbereich 6 bis 12 mm.

Eine zweite Gehäusebohrung M20 x 1,5 ist vorhanden, hier kann bei Bedarf ein zusätzlicher Anschluss installiert werden.

Die Schraubklemmen sind für Drahtquerschnitte 0,2 bis 2,5 mm² ausgeführt, Anzugsmomente mindestens 0,5 Nm.

Hinweis: Die Energieversorgung des Gerätes kann sowohl über den Anschluss an ein Feldbussegment als auch über eine Gleichspannungsquelle (9 bis 32 V) über die Busanschlussklemmen des Gerätes erfolgen.

In explosionsgefährdeten Bereichen sind die einschlägigen Bestimmungen zu beachten.

Busleitung

Zweipolige Busleitung ohne Beachtung der Polung auf die mit IEC 1158-2 bezeichneten Schraubklemmen führen.

Weitere Informationen siehe PROFIBUS-PA/ Inbetriebnahmeleitfaden (PNO Schrift 2.091).

ACHTUNG!

Der Anschluss von Grenzkontakt, Binäreingängen und Zwangsentlüftung erfordert eine zusätzliche Kabelverschraubung, welche gegen den vorhandenen Blindstopfen auszu-

tauschen ist.

Offene Kabelverschraubungen sind nicht zulässig, die Schutzart IP 66 gilt nur bei geschlossenem Stellungsreglergehäuse.

Grenzkontakt

Für den Betrieb des Grenzkontaktes ist in den Ausgangsstromkreis ein Schaltverstärker einzuschalten. Dieser sollte, um die Betriebssicherheit des Stellungsreglers zu gewährleisten, die Grenzwerte des Steuerstromkreises nach EN 60947-5-6 einhalten.

Bei Einrichtung in explosionsgefährdeten Anlagen sind die einschlägigen Bestimmungen zu beachten.

Binäreingang BE1

Am Binäreingang 1 kann ein aktiver Kontakt betrieben werden. Der Stellungsregler kann den Schaltzustand über das Busprotokoll melden.

Binäreingang BE2

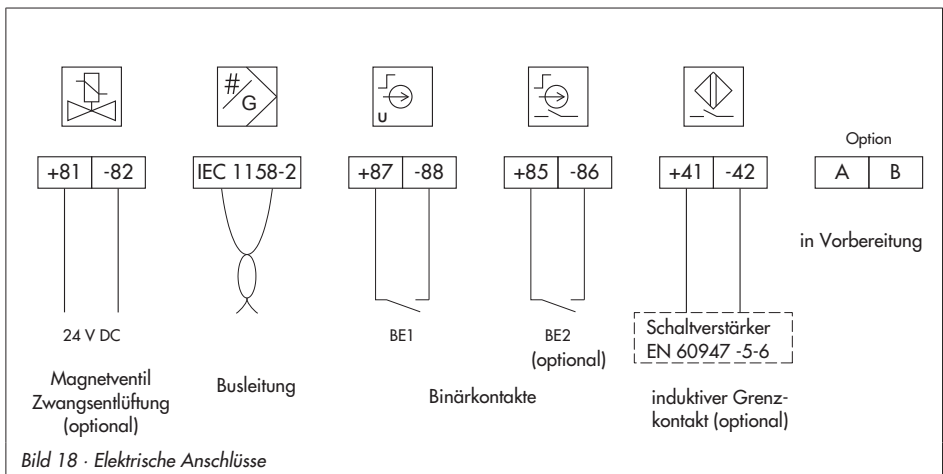
Am Binäreingang 2 kann ein passiver, potentialfreier Kontakt betrieben werden. Der Stellungsregler kann den Schaltzustand über das Busprotokoll melden.

Magnetventil (Zwangsentlüftung)

Bei vorhandener Option Magnetventil zur Zwangsentlüftung muss an die zugehörigen Klemmen +81 und -82 eine Spannung von 24 V DC angeschlossen werden.

ACHTUNG!

Ist für das Magnetventil an den Klemmen +81 und -82 keine Spannung angeschlossen oder bei Wegfall dieser Spannung entlüftet der Stellungsregler den Antrieb und reagiert nicht auf die Führungsgröße. Die Schaltschwellen aus den technischen Daten sind zu beachten.



5.2.1 Verbindungsaufbau für die Kommunikation

Der Aufbau der Kommunikation zwischen Regler, speicherprogrammierbarer Steuerung oder Automatisierungssystem bzw. zwischen PC oder Workstation und dem/ den Stellungsreglern erfolgt mit einem Segmentkoppler (siehe Bild 19) nach den PROFIBUS-Richtlinien.

Für den Einsatz im ex-gefährdeten Bereich müssen PROFIBUS-PA-Segmentkoppler in ex-geschützter Ausführung eingesetzt werden.

Maximal 32 Stellungsregler können über einen Segmentkoppler im Parallelbetrieb an einem PROFIBUS-PA-Segment betrieben werden. Die Anzahl der anschließbaren Stellungsregler reduziert sich bei Einsatz im Ex-Bereich.

Für jeden Stellungsregler im Segment ist eine eindeutige, sich nicht wiederholende Busadresse im Bereich 0 bis 125 zu vergeben (Vorgehensweise vgl. Kapitel 7.10).

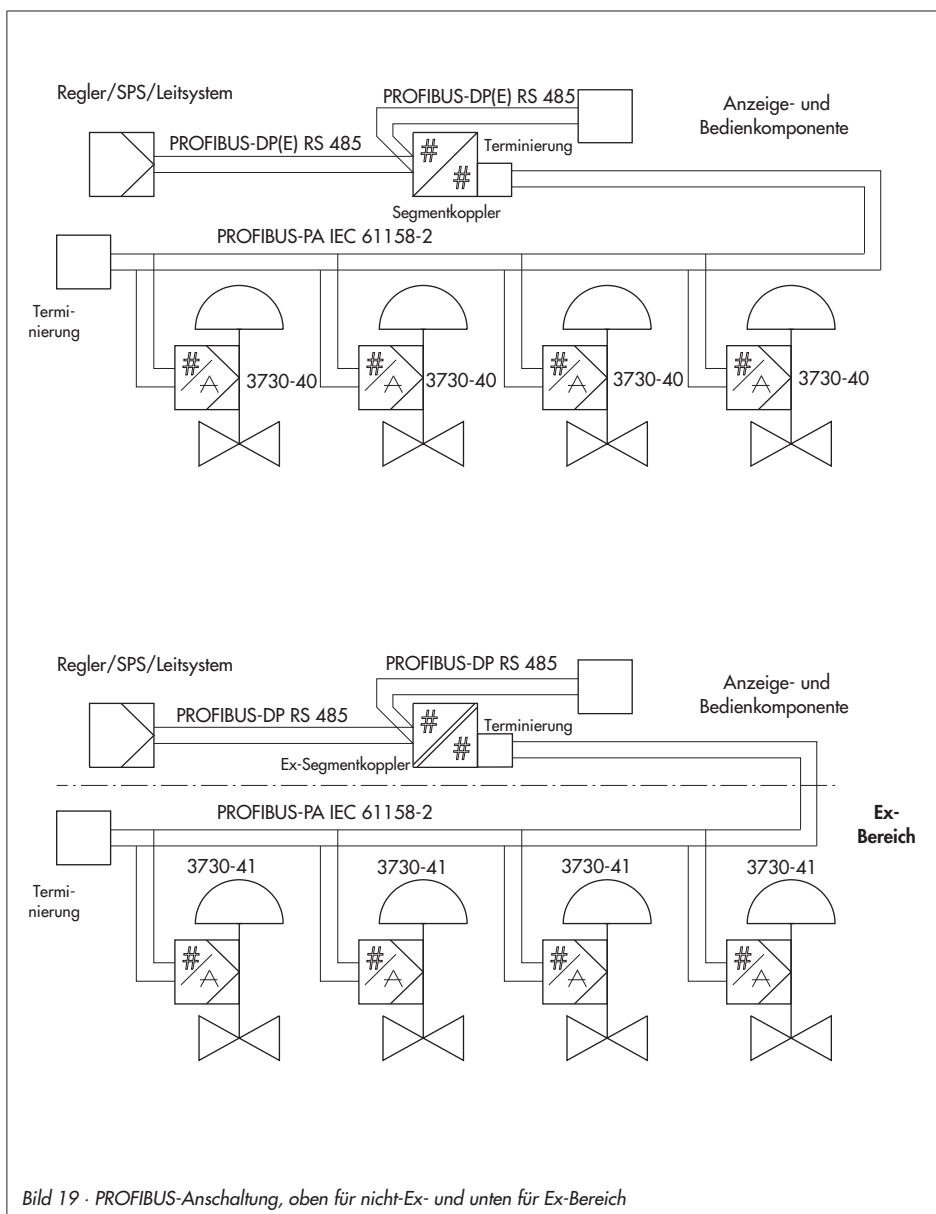




Bild 19 · PROFIBUS-Anschaltung, oben für nicht-Ex- und unten für Ex-Bereich

6 Bedienelemente und Anzeigen

Dreh-/Druckknopf

Der Dreh-/Druckknopf befindet sich unterhalb des frontseitigen Schutzdeckels. Die Vor-Ort-Bedienung des Stellungsreglers erfolgt über den schwarzen Dreh-/Druckknopf:

-  drehen: Codes und Werte auswählen
-  drücken: Auswahl bestätigen

Schiebeschalter AIR TO OPEN/AIR TO CLOSE

- ▶ Wenn steigender Stelldruck das Ventil öffnet, gilt AIR TO OPEN.
- ▶ Wenn steigender Stelldruck das Ventil schließt, gilt AIR TO CLOSE.

Der Stelldruck ist der pneumatische Druck am Ausgang des Stellungsreglers, mit dem der Antrieb beaufschlagt wird.

Bei Stellungsreglern mit angebaute Umkehrverstärker für doppelt wirkende Antriebe (Anschlüsse nach Kap. 4.5) gilt immer AIR TO OPEN.

Volumendrossel Q





Die Volumendrossel dient zur Anpassung der Luftlieferung an die Größe des Antriebes. Dabei sind zwei feste Einstellungen, je nach Luftführung am Antrieb möglich:

- ▶ Bei Antrieben kleiner als 240 cm² und seitlichem Anschluss des Stelldruckes (Typ 3271-5) → MIN SIDE wählen,
- ▶ bei rückseitigem Anschluss (Typ 3277-5) → MIN BACK wählen.
- ▶ bei Antrieben ab 240 cm² MAX SIDE bei seitlichem und MAX BACK bei rückseitigem Anschluss wählen.



Anzeigen

Code, Parameter und Funktionen zugeordnete Symbole werden in der LC-Anzeige dargestellt.

Betriebsarten:

-  Handbetrieb (vgl. Kapitel 8.2.1)
blinkend: nicht initialisiert
-  Automatikbetrieb (vgl. Kap. 8.2.1)
blinkend: Not-Modus (vgl. Seite 90))
- S** SAFE (vgl. Kapitel 8.2.2)
blinkt: Sicherheitsstellung durch Parameter SET_FAIL_SAFE_POS angefahren oder kein gültiger Sollwert, vgl. KH 8384-4
-  und : AO Transducer Block befindet sich in der Betriebsart MAN

- ▶ **Bargraph:** Im -Hand- und -Automatikbetrieb zeigt der Bargraph die Regeldifferenz, abhängig von Vorzeichen und Betrag an. Pro 1 % Regeldifferenz erscheint ein Anzeigeelement. Ist der Stellungsregler nicht initialisiert (Anzeige  blinkt), zeigt der Bargraph die Hebellage in Winkelgrad relativ zur Längsachse an. Ein Bargraphenelement entspricht etwa 5° Drehwinkel. Wenn der zulässige Drehwinkel überschritten ist, blinkt das fünfte Element (angezeigter Wert > 30°). Hebel- und Stiftposition müssen überprüft werden.

- ▶ **Statusmeldungen:**  Ausfall
 Wartungsanforderung/-bedarf
Diese Symbole zeigen an, dass ein Fehler aufgetreten ist. Jedem Fehler kann über die Statusklassifikation der Status „Keine Meldung“, „Wartungsbedarf“, „Wartungsanforderung“ oder „Ausfall“ zugeordnet werden (vgl. Kapitel 8.3).

- **Konfigurationsfreigabe:** Zeigt an, dass die in der Codeliste, Kapitel 14, mit einem Stern * gekennzeichneten Codes zur Konfiguration freigegeben sind (vgl. Kapitel 8.1).

Anzeigen und ihre Bedeutung

AUTO	Automatik	MAX	Maximalbereich	Sub	Ersatzabgleich
CL	rechtsdrehend	NO	nicht vorhanden	TunE	Initialisierung läuft
CCL	linksdrehend	NOM	Nennhub	YES	vorhanden
Err	Fehler	ON	Ein	ZIP	Nullpunktabgleich
ESC	Abbruch	OFF	Aus	IESinG	Testfunktion aktiv
LOW	w zu klein	RUN	Start		
MAN	Handeinstellung	SAFE	Sicherheitsstellung	↗↗	steigend/steigend
				↘↘	steigend/fallend

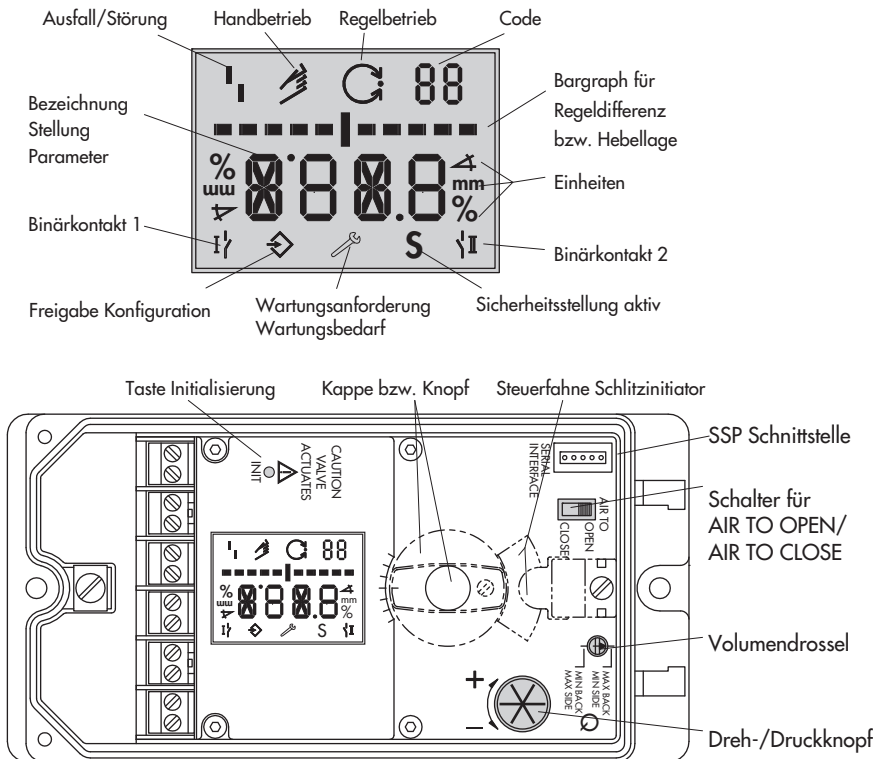


Bild 20 · Anzeige und Bedienelemente



7 Inbetriebnahme – Einstellung

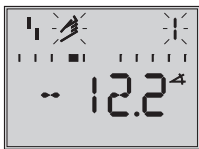
WARNUNG!

Bei der Montage des Stellungsreglers ist folgende Reihenfolge einzuhalten:

1. Schutzfolie von den pneumatischen Anschlüssen entfernen
2. Stellungsregler am Stellventil anbauen
3. Pneumatische Hilfsenergie anschließen
4. Elektrische Hilfsenergie anschließen
5. **Inbetriebnahme-Einstellungen vornehmen**

Anzeige nach Anschluss der elektrischen Hilfsenergie:

- ▶ Ein **nicht initialisierter Stellungsregler** zeigt nach der Laufschrift **teStinG** das -Störmeldesymbol und blinkend das -Handsymbolsymbol an. Der Zahlenwert gibt die Hebellage in Winkelgrad relativ zur Längsachse wieder.



Anzeige bei nicht initialisiertem Stellungsregler

- ▶ Ein **initialisierter Stellungsregler** zeigt Code **0** an. Der Stellungsregler befindet sich in der zuletzt aktiven Betriebsart.

WARNUNG!

Während der Inbetriebnahme-Einstellungen bewegt sich die Antriebsstange am Stellventil. Um Quetschungen an Fingern und Händen vorzubeugen darf die Antriebsstange nicht berührt und nicht blockiert werden.

ACHTUNG!

Die Inbetriebnahme-Einstellungen sind in der aufgeführten Reihenfolge (Kapitel 7.1 bis Kapitel 7.6) durchzuführen.

Hinweis: In der Anlaufphase führt der Stellungsregler ein Testprogramm durch, während der er gleichzeitig seiner Automatisierungsaufgabe folgt. Für die Dauer der Anlaufphase ist die Vor-Ort-Bedienung uneingeschränkt, der Schreibzugriff nur eingeschränkt möglich.

7.1 Schließstellung festlegen

Unter Berücksichtigung des Ventiltyps und der Wirkrichtung des Antriebs ist die Schließstellung (0 %) zuzuordnen. Die Zuordnung erfolgt über den Schiebeschalter AIR TO OPEN/CLOSE:

- ▶ Stellung **AIR TO OPEN**
Stelldruck öffnet, z. B. für Ventil mit Sicherheitsstellung Ventil geschlossen
- ▶ Stellung **AIR TO CLOSE**
Stelldruck schließt, z. B. für Ventil mit Sicherheitsstellung Ventil geöffnet

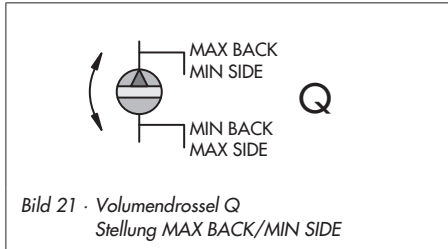
ACHTUNG!

Für **doppelt wirkende Antriebe** gilt immer die Einstellung **AIR TO OPEN (AIO)**.

Zur Kontrolle: Nach erfolgreicher Initialisierung muss das Display des Stellungsreglers in der Schließstellung des Ventils 0 % anzeigen – bei geöffnetem Ventil muss 100 % angezeigt werden. Andernfalls Schiebeschalter umsetzen und Stellungsregler neu initialisieren.

Hinweis: Die Schalterstellung wird vor jeder Initialisierung abgefragt. Danach hat ein Verschieben des Schalters keinen Einfluss auf den Betrieb des Stellungsreglers.

7.2 Volumendrossel Q einstellen



Über die Volumendrossel Q wird die Luftlieferung an die Größe des Antriebs angepasst:

- ▶ Antriebe mit einer **Laufzeit** $< 1 \text{ s}$, z. B. Hubantriebe mit einer Antriebsfläche $< 240 \text{ cm}^2$ erfordern einen gedrosselten Volumenstrom („MIN“).
- ▶ Bei Antrieben mit einer **Laufzeit** $\geq 1 \text{ s}$ ist eine Drosselung des Volumenstroms nicht notwendig („MAX“).

Die Stellung der Volumendrossel Q hängt bei **SAMSON-Antrieben** weiterhin von der Luftführung am Antrieb ab:

- ▶ Für Antriebe mit seitlichem Stelldruckanschluss, z. B. Typ 3271-5 gilt die Beschriftung „SIDE“.
- ▶ Für Antriebe mit rückseitigem Stelldruckanschluss, z. B. Typ 3277-5 gilt die Beschriftung „BACK“.
- ▶ Für Antriebe anderer Hersteller gilt immer die Bezeichnung „SIDE“.

Übersicht · Stellung der Volumendrossel Q*

Stelldruck	Laufzeit	
	$< 1 \text{ s}$	$\geq 1 \text{ s}$
seitlicher Anschluss	MIN SIDE	MAX SIDE
rückseitiger Anschluss	MIN BACK	MAX BACK

* Zwischenstellungen sind nicht erlaubt.

ACHTUNG!

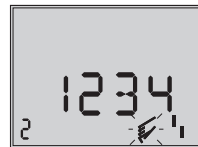
Wird die Drosselstellung geändert, ist eine erneute Initialisierung notwendig.

7.3 Anzeige anpassen

Um die Anzeige am Stellungsregler der Anbausituation anzupassen, kann die Darstellung um 180° gedreht werden.



Leserichtung für Anbau
pneumatische Anschlüsse
rechts



Leserichtung für Anbau
pneumatische Anschlüsse
links

Ist die Darstellung auf dem Kopf, so ist wie folgt vorzugehen:

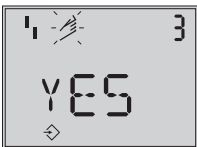
- ⊗ drehen → Code 2
- ⊗ drücken, Codezahl 2 blinkt
- ⊗ drehen → gewünschte Leserichtung
- ⊗ drücken, um die Leserichtung zu bestätigen

7.4 Stelldruck begrenzen

Falls die maximale Antriebskraft zu Beschädigungen am Ventil führen kann, muss der Stelldruck begrenzt werden.

Bevor der Stelldruck begrenzt werden kann, muss die Konfiguration am Stellungsregler freigegeben werden:

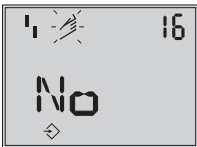
Hinweis: Die Konfigurationsfreigabe verfällt nach 120 s ohne Bedienung.



Konfigurationsfreigabe
Standard **No**

- ⊗ drehen → Code **3**, Anzeige: **No**
- ⊗ drücken, Codezahl **3** blinkt
- ⊗ drehen → **YES**
- ⊗ drücken, Anzeige ⇨

Stelldruck begrenzen:



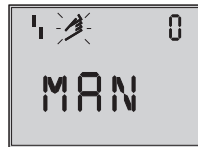
Druckgrenze
Standard **No**

- ⊗ drehen → Code **16**
- ⊗ drücken, Codezahl **16** blinkt
- ⊗ drehen, bis die gewünschte Druckgrenze (1,4/2,4/3,7 bar) angezeigt wird
- ⊗ drücken, um die Druckgrenze zu bestätigen

7.5 Arbeitsbereich des Stellungsreglers überprüfen

Um den mechanischen Anbau und die einwandfreie Funktion zu überprüfen, sollte der Arbeitsbereich des Stellungsreglers im ↗-Handbetrieb mit der Hand-Führungsgröße durchfahren werden.

↗-Handbetrieb anwählen:



Betriebsart
Standard **MAN**

- ⊗ drehen → Code **0**
- ⊗ drücken, Codezahl **0** blinkt
- ⊗ drehen → **MAN**
- ⊗ drücken, der Regler wechselt in den ↗-Handbetrieb.

Arbeitsbereich prüfen:



Hand-Führungsgröße w
(angezeigt wird der aktuelle
Drehwinkel)

- ⊗ drehen → Code **1**
- ⊗ drücken, Codezahl **1** und ↗-Symbol blinken
- ⊗ drehen, bis sich der Druck im Stellungsregler aufgebaut hat und das Stellventil zur Überprüfung des Hub-/Drehwinkelbereiches in die Endlagen fährt.
Angezeigt wird der Drehwinkel des Hebels auf der Stellungsreglerrückseite.

Waagerechter Hebel (Mittellage) entspricht 0°.

Für die einwandfreie Funktion des Stellungsreglers dürfen die äußeren Bargraphelemente beim Durchfahren des Arbeitsbereichs nicht blinkend aufleuchten.

Code **1** kann durch Drücken des Dreh-/Druckknopfes (⊗) verlassen werden.

Der zulässige Bereich ist überschritten, wenn der angezeigte Winkel mehr als 30° beträgt und das äußere rechte oder linke Bargraphelement blinkt.

Der Stellungsregler geht in die Sicherheitsstellung (SAFE).

Nach Aufheben der Sicherheitsstellung (SAFE) – siehe Kapitel 8.2.2 – ist **unbedingt** zu überprüfen, ob Hebel und Stiftposition den Angaben nach Kapitel 4 entsprechen.

WARNUNG!

Zur Vermeidung von Verletzungen oder Sachschäden durch die Zuluft oder die elektrische Hilfsenergie, ist der Stellungsregler vor Austausch des Hebels oder Änderung der Stiftposition von Zuluft und elektrischer Hilfsenergie zu trennen.

7.6 Initialisierung

WARNUNG!

Während der Initialisierung durchfährt das Stellventil seinen gesamten Hub-/Drehwinkelbereich.

Die Initialisierung deshalb niemals bei laufendem Prozess vornehmen, sondern nur während der Inbetriebnahmephase bei geschlossenen Absperrventilen.

Vor dem Starten des Initialisierungslaufs ist der maximal zulässige Stelldruck des Stellventils zu überprüfen. Bei der Initialisierung steuert der Stellungsregler bis zum maximal anliegenden Zuluftdruck aus. Gegebenenfalls ist der Stelldruck durch einen vorgeschalteten Druckminderer zu begrenzen.

ACHTUNG!

Wird der Stellungsregler an einen anderen Antrieb angebaut oder wird die Einbausituation verändert, ist der Stellungsregler vor einer Neuinitialisierung auf die Grundeinstellung zurückzusetzen, siehe Kapitel 7.8.

Bei der Initialisierung passt sich der Stellungsregler optimal an die Reibungsverhältnisse und den Stelldruckbedarf des Stellventils an. Art und Umfang des Selbstabgleichs werden von dem eingestellten Initialisierungsmodus bestimmt:

► **Maximalbereich MAX** (Standardbereich)

Initialisierungsmodus zur einfachen Inbetriebsetzung für Ventile mit zwei mechanisch eindeutig begrenzten Endlagen, z. B. Dreizehventile (siehe Kapitel 7.6.1)

► Nennbereich **NOM**

Initialisierungsmodus für alle Durchgangsventile (siehe Kapitel 7.6.2)

► manuell gewählter Bereich **MAN**


Initialisierungsmodus für Durchgangsventile mit unbekanntem Nennbereich (siehe Kapitel 7.6.3)

► Ersatzabgleich **SUB**

Zum Austausch eines Stellungsreglers bei laufendem Anlagenbetrieb mit minimaler Rückwirkung auf den Prozess (siehe Kapitel 7.6.4)

Hinweis: Für den Normalbetrieb ist es nach Anbau des Stellungsreglers am Ventil, sowie der Einstellung von Sicherheitsstellung und Volumendrossel ausreichend, die Initialisierungstaste (INIT) zu betätigen, um ein optimales Arbeiten des Stellungsreglers zu gewährleisten. Der Stellungsregler muss dazu lediglich mit seinen Standardwerten arbeiten, gegebenenfalls ist ein Reset durchzuführen (siehe Kapitel 7.8).

Die Zeit für den Initialisierungslauf ist abhängig von der Laufzeit des Antriebes und kann einige Minuten dauern.

Bei erfolgreicher Initialisierung geht der Regler in den Regelbetrieb, erkennbar am -Regelsymbol.

Bei einer Fehlfunktion erfolgt ein Abbruch. Der Initialisierungsfehler wird entsprechend der Klassifikation über den Sammelstatus am Display angezeigt (siehe Kapitel 8.3).

Hinweis: Mit der Einstellung Code **48 - h0** = „YES“ wird nach der Initialisierung die Aufnahme der zur Ventildiagnose benötigten Referenzkurven (Stellsignal y Stationär (d1) und Stellsignal y Hysterese (d2)) gestartet. Dies wird durch wechselnde Anzeige von **fEst** und **d1** bzw. **d2** angezeigt.

Ein Fehler bei der Aufnahme der Referenzkurven wird über die Codes **48 - h1** und Code **81** angezeigt.

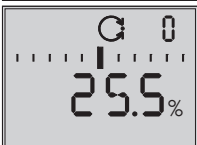
Auf die Regelung haben die Referenzkurven keinen Einfluss.



Anzeigen im Wechsel
Initialisierung läuft.
Symbol je nach gewählter
Initialisierungsart.



Balkenanzeige
fortschrittsabhängig



Initialisierung erfolgreich,
Regler in Betriebsart Auto-
matik

Sicherheitsstellung **AIR TO CLOSE**

Bei Schiebeschalter auf **AIR TO CLOSE** wechselt der Stellungsregler nach erfolgreicher Initialisierung automatisch auf die Bewegungsrichtung steigend/fallend (↗↘). Damit ergibt sich anschließend folgende Ordnung von Führungsgröße und Ventilstellung:

Sicherheits- stellung	Bewegungs- richtung	Führungsgröße Ventil Zu bei Auf bei	
Antriebsstange ausfahrend FA AIR TO OPEN	↗	0 %	100 %
Antriebsstange einfahrend FE AIR TO CLOSE	↘	100 %	0 %

Die Dichtschließfunktion ist aktiviert.

ACHTUNG!

Bei Dreiwegeventilen ist Code **15** (Endlage w>) auf 99 % setzen.

Abbruch einer laufenden Initialisierung

Eine laufende Initialisierung kann durch Drücken des Dreh-/Druckknopfes (⊗) abgebrochen werden. Der Stellungsregler wechselt dann in die Sicherheitsstellung und zeigt 3 s **StOP** an.

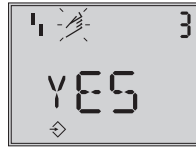
Über Code **0** kann die Sicherheitsstellung verlassen werden (siehe Kapitel 8.2.2).

7.6.1 MAX – Initialisierung auf Maximalbereich

Der Stellungsregler ermittelt den Hub/Drehwinkel des Drosselkörpers von der ZU-Stellung bis zum gegenüberliegenden Anschlag und übernimmt diesen Hub/Drehwinkel als Arbeitsbereich von 0 bis 100 %.

Konfiguration freigeben:

Hinweis: Die Konfigurationsfreigabe verfällt nach 120 s ohne Bedienung.



Standard **No**

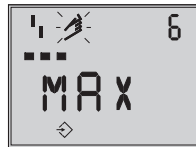
⊗ drehen → Code **3**, Anzeige: **No**

⊗ drücken, Codezahl **3** blinkt

⊗ drehen → **YES**

⊗ drücken, Anzeige ⊡

Initialisierungsmodus wählen:



Standard **MAX**

⊗ drehen → Code **6**

⊗ drücken

⊗ drehen → **MAX**

⊗ drücken, um den Initialisierungsmodus **MAX** zu übernehmen.

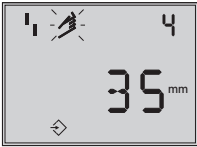
Initialisierungslauf starten:

► INIT-Taste betätigen!

Der Nennhub/-winkel wird nach der Initialisierung in % angezeigt, Code **5** (Nennbereich) bleibt gesperrt. Die Parameter Hub/Drehwinkelbereich Anfang und Ende (Code **8** und **9**) werden ebenfalls in % angezeigt und können nur in % verändert werden.

Für die Anzeige in mm/° muss die Stiftposition (Code **4**) eingegeben werden.

Stiftposition eingeben:



Stiftposition
Standard **No**

- ⊗ drehen → Code **4**
- ⊗ drücken, Codezahl **4** blinkt
- ⊗ drehen → Stiftposition am Hebel (vgl. Anbau)
- ⊗ drücken
Die Anzeige des Nennbereiches erfolgt in mm/°.

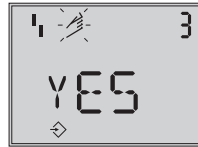
7.6.2 NOM – Initialisierung auf Nennbereich

Der wirksame Ventilhub kann durch den kalibrierten Aufnehmer sehr genau vorgegeben werden. Der Stellungsregler testet beim Initialisierungsvorgang, ob das Stellventil in der Lage ist, den angegebenen Nennbereich (Hub oder Winkel) kollisionsfrei zu durchfahren. Ist dies der Fall, wird der angegebene Nennbereich mit den Grenzen Hub/Drehwinkelbereich Anfang und Ende (Code **8** und **9**) als Arbeitsbereich übernommen.

Hinweis: Der maximal mögliche Hub muss in jedem Fall größer sein als der eingegebene Nennhub. Andernfalls wird die Initialisierung abgebrochen, weil der Nennhub nicht erreicht wird (Fehlermeldung Code **52**).

Konfiguration freigeben:

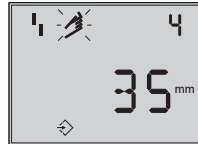
Hinweis: Die Konfigurationsfreigabe verfällt nach 120 s ohne Bedienung.



Standard **No**

- ⊗ drehen → Code **3**, Anzeige: **No**
- ⊗ drücken, Codezahl **3** blinkt
- ⊗ drehen → **YES**
- ⊗ drücken, Anzeige ⇨

Stiftposition und Nennhub vorgeben:



Stiftposition
Standard **No**



Nennbereich
(mit Code 4 = No gesperrt)

- ⊗ drehen → Code **4**
- ⊗ drücken, Codezahl **4** blinkt
- ⊗ drehen → Stiftposition am Hebel (vgl. Anbau)
- ⊗ drücken
- ⊗ drehen → Code **5**
- ⊗ drücken, Codezahl **5** blinkt
- ⊗ drehen → Nennhub des Ventils
- ⊗ drücken

Initialisierungsmodus wählen:

Init-Mode
Standard **MAX**

- ⊗ drehen → Code **6**
- ⊗ drücken, Codezahl **6** blinkt
- ⊗ drehen → **NOM**
- ⊗ drücken, um den Initialisierungsmodus **NOM** zu übernehmen.

Initialisierungslauf starten:

- ▶ INIT-Taste betätigen!

Hinweis: Nach der Initialisierung ist die Bewegungsrichtung zu prüfen und wenn nötig anzupassen (Code **7**).

7.6.3 MAN – Initialisierung auf manuell gewählten Bereich

Vor Auslösen der Initialisierung ist das Stellventil von Hand in die AUF-Stellung zu fahren. Bedienknopf (⊗) in kleinen Schritten im Uhrzeigersinn drehen. Die gewünschte Ventilstellung muss mit monoton steigendem Stelldruck angefahren werden. Der Stellungsregler errechnet aus der AUF- und ZU-Stellung den Differenzweg/-winkel und übernimmt ihn als Arbeitsbereich mit den Grenzen Hub/Drehwinkelbereich Anfang und Ende (Code **8** und **9**).

Konfiguration freigeben:

Hinweis: Die Konfigurationsfreigabe verfällt nach 120 s ohne Bedienung.



Konfigurationsfreigabe
Standard **No**

- ⊗ drehen → Code **3**, Anzeige: **No**
- ⊗ drücken, Codezahl **3** blinkt.
- ⊗ drehen → **YES**
- ⊗ drücken, Anzeige ◇

Stiftposition vorgeben:

Stiftposition
Standard **No**

- ⊗ drehen → Code **4**
- ⊗ drücken, Codezahl **4** blinkt
- ⊗ drehen → Stiftposition am Hebel (vgl. Anbau)
- ⊗ drücken

Initialisierungsmodus wählen:

Init-Mode
Standard **MAX**

- ⊗ drehen → Code **6**
- ⊗ drücken, Codezahl **6** blinkt

- ⊗ drehen → **MAN**
- ⊗ drücken, um den Initialisierungsmodus **MAN** zu übernehmen

AUF-Stellung vorgeben:



Hand-Führungsgröße
(angezeigt wird der aktuelle
Drehwinkel)

- ⊗ drehen → Code **0**
- ⊗ drücken, Codezahl **0** blinkt
- ⊗ drehen → **MAN**
- ⊗ drücken
- ⊗ drehen → Code **1**
- ⊗ drücken, Codezahl **1** blinkt
- ⊗ drehen, bis die AUF-Stellung des Ventils erreicht ist
- ⊗ drücken, um AUF-Stellung zu bestätigen

Initialisierungslauf starten:

- ▶ INIT-Taste betätigen!

7.6.4 SUB – Ersatzabgleich

Ein vollständiger Initialisierungslauf dauert mehrere Minuten und bedingt ein mehrmaliges Verfahren des Ventils durch den gesamten Hubbereich. Beim Ersatzabgleich SUB werden die Regelparameter geschätzt und nicht durch den Initialisierungslauf ermittelt, so dass keine hohe stationäre Genauigkeit zu erwarten ist. Es sollte, wenn es die Anlage zulässt immer ein anderer Initialisierungsmodus gewählt werden.

Der Ersatzabgleich wird gewählt, um einen Stellungsregler im laufenden Anlagenbetrieb auszutauschen. Dazu wird das Stellventil üblicherweise in einer bestimmten Stellung mechanisch festgeklemmt oder durch ein extern auf den Antrieb geführtes Drucksignal pneumatisch festgehalten. Die Blockierstellung sorgt dafür, dass die Anlage bei dieser Ventilstellung weiter betrieben werden kann.

Durch die Vorgabe von Blockierstellung (Code **35**), Schließrichtung (Code **34**), Stiftposition (Code **4**), Nennbereich (Code **5**) und Bewegungsrichtung (Code **7**) kann der Stellungsregler die Konfigurierung des Stellungsreglers berechnen.

ACHTUNG!

Ist der Ersatz-Stellungsregler bereits initialisiert, muss vor der Neuinitialisierung ein Reset durchgeführt werden, siehe Kapitel 7.8.

Konfiguration freigeben:

Hinweis: Die Konfigurationsfreigabe verfällt nach 120 s ohne Bedienhandlung.



Konfigurationsfreigabe
Standard **No**

- ⊗ drehen → Code **3**, Anzeige: **No**
- ⊗ drücken, Codezahl **3** blinkt
- ⊗ drehen → **YES**
- ⊗ drücken, Anzeige ⇨

Stiftposition und Nennhub vorgeben:



Stiftposition
Standard **No**



Nennbereich
(mit Code 4 = No gesperrt)

- ⊗ drehen → Code **4**
- ⊗ drücken, Codezahl **4** blinkt
- ⊗ drehen → Stiftposition am Hebel (vgl. Anbau)
- ⊗ drücken
- ⊗ drehen → Code **5**
- ⊗ drücken, Codezahl **5** blinkt
- ⊗ drehen → Nennhub des Ventils
- ⊗ drücken

Initialisierungsmodus wählen:



Init-Mode
Standard **MAX**

- ⊗ drehen → Code **6**
- ⊗ drücken
- ⊗ drehen → **Sub**
- ⊗ drücken, um den Initialisierungsmodus **Sub** zu übernehmen

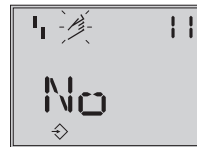
Bewegungsrichtung vorgeben:



Bewegungsrichtung
Standard **↗↗**

- ⊗ drehen → Code **7**
- ⊗ drücken, Codezahl **7** blinkt
- ⊗ drehen → Bewegungsrichtung (**↗↗/↘↘**)
- ⊗ drücken

Hubbegrenzung deaktivieren:

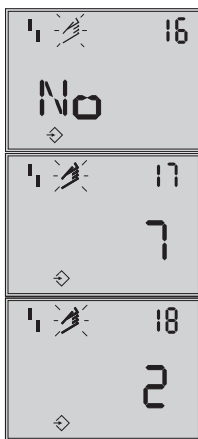


Hubbegrenzung
Standard **100.0**

- ⊗ drehen → Code **11**
- ⊗ drücken, Codezahl **11** blinkt
- ⊗ drehen → **No**
- ⊗ drücken

Druckgrenze und Regelparameter ändern:

Hinweis: Die Druckgrenze (Code **16**) sollte nicht geändert werden. Die Regelparameter K_P (Code **17**) und T_V (Code **18**) sollten nur geändert werden, wenn die Einstellung des ausgetauschten Reglers bekannt ist.



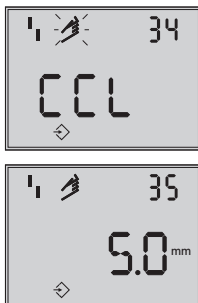
Druckgrenze
Standard **No**

KP-Stufe
Standard 7

TV-Stufe
Standard 2

- ⊗ drehen → Code **16/17/18**
- ⊗ drücken, Codezahl **16/17/18** blinkt
- ⊗ drehen und angewählten Regelparameter einstellen
- ⊗ drücken, um Einstellung zu bestätigen

Schließrichtung und Blockierstellung vorgeben:



Schließrichtung (Drehrichtung, durch die die ZU-Stellung des Stellventils erreicht wird; Blickrichtung auf Display des Stellungsreglers)
Standard: CCL (gegen den Uhrzeigersinn)

Blockierstellung
Standard: 0

- ⊗ drehen → Code **34**
- ⊗ drücken, Codezahl **34** blinkt
- ⊗ drehen → Schließrichtung (CCL gegen-/CL im Uhrzeigersinn)

- ⊗ drücken
- ⊗ drehen → Code **35**
- ⊗ drücken, Codezahl **35** blinkt
- ⊗ drehen → Blockierstellung, z. B. 5 mm (an der Hubanzeige des blockierten Ventils ablesen oder ausmessen)

Sicherheitsstellung einstellen:

- ▶ Schalter für **Sicherheitsstellung** AIR TO OPEN oder CLOSE nach Kapitel 7.1, Seite 50 einstellen.
- ▶ Volumendrossel nach Kapitel 7.2, Seite 51 einstellen.

Initialisierungslauf starten:

- ▶ INIT-Taste betätigen!
Betriebsart wechselt auf **MAN**.
Angezeigt wird die Blockierstellung.

Hinweis: Da keine vollständige Initialisierung durchgeführt wurde, zeigt der Stellungsregler den Fehlercode **76** (keine Notlaufeigenschaft) und eventuell Fehlercode **57** (Regelkreis) an.

Diese Meldungen haben keinen Einfluss auf die Betriebsbereitschaft des Stellungsreglers.

Blockierstellung aufheben und Wechsel in ⊗-Automatikbetrieb (AUTO):

Damit der Stellungsregler seiner Führungsgröße folgen kann, muss die Blockierstellung aufgehoben und der Regler in den Automatikbetrieb überführt werden.

- ⊗ drehen → Code **1**
- ⊗ drücken, Codezahl **1** und ⊗-Symbol blinken

- ⊗ drehen, bis sich der Druck im Stellungsregler aufbaut und das Ventil etwas über die Blockierstellung auffährt.
- ⊗ drücken, um die Blockierstellung aufzuheben
- ⊗ drehen → Code **0**
- ⊗ drücken, Codezahl **0** blinkt
- ⊗ drehen → **AUTO**
- ⊗ drücken
Der Regler wechselt in den Automatikbetrieb. Angezeigt wird die aktuelle Ventilstellung in %.

Hinweis: Neigt der Regler im Automatikbetrieb zum Schwingen, müssen die Regelparame-
ter K_p und T_V leicht nachgestellt werden. Dabei sollte wie folgt vorgegangen werden:

- T_V (Code **18**) auf 4 stellen.
- K_p (Code **17**) verkleinern, bis sich ein stabiles Verhalten des Stellungsreglers abzeichnet.

Nullpunkt Korrektur

Wenn es der Prozess zulässt, sollte abschließend ein Nullpunktgleich nach Kapitel 7.7 vorgenommen werden.

7.7 Nullpunkt abgleichen

Bei Unstimmigkeiten in der Schließstellung, z. B. bei weich dichtenden Kegeln kann es erforderlich werden, den Nullpunkt neu zu justieren.

ACHTUNG!

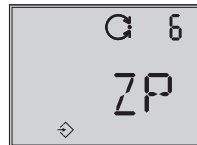
Das Ventil fährt beim Nullpunktgleich kurzzeitig von der aktuellen Hub-/Drehwinkelstellung in die Schließstellung.

Hinweis: Um einen Nullpunktgleich durchführen zu können, muss der Stellungsregler an die pneumatische Hilfsenergie angeschlossen sein.

Configuration freigeben:

- ⊗ drehen → Code **3**, Anzeige: **No**
- ⊗ drücken, Codezahl **3** blinkt
- ⊗ drehen → **YES**
- ⊗ drücken, Anzeige ◇

Nullpunktgleich durchführen:



Init-Mode
Standard **MAX**

- ⊗ drehen → Code **6**
- ⊗ drücken, Codezahl **6** blinkt
- ⊗ drehen → **ZP**

▶ INIT-Taste betätigen!

Der Nullpunktgleich wird ausgelöst, der Stellungsregler fährt das Stellventil in die ZU-Stellung und justiert den internen elektrischen Nullpunkt neu.

7.8 Reset – Rückstellung auf Standardwerte

Ein Reset setzt alle Inbetriebnahmeparameter und die Diagnose auf die vom Werk vorgegebenen Standardwerte (siehe Codeliste, Kapitel 14) zurück.



Reset
Standard **No**

- ⊗ drehen → Code **3**, Anzeige: **No**
- ⊗ drücken, Codezahl **3** blinkt
- ⊗ drehen → **YES**
- ⊗ drücken, Anzeige ↗
- ⊗ drehen → Code **36**, Anzeige: **•••••**
- ⊗ drücken, Codezahl **36** blinkt
- ⊗ drehen → **Std**
- ⊗ drücken
Alle Inbetriebnahmeparameter und die Diagnose werden auf die vorgegebenen Standardwerte zurückgesetzt.

Hinweise:

- Mit Code **36 - diAG** ist es möglich, nur die Diagnosedaten (**EXPERTplus**) zurückzusetzen, siehe EB 8389 „Ventildiagnose **EXPERTplus**“.
- Das Rücksetzen der Regel- und Identifikationsparameter sowie der Busadresse erfolgt mit dem Parameter **FACTORY_RESET**, vgl. Konfigurationshinweise KH 8384-4.

7.9 Inbetriebnahme über lokale Schnittstelle (SSP)

Die Inbetriebnahme und Einstellung/Bedienung des Stellungsreglers kann außer lokal am Stellungsregler oder mit Hilfe des beim Anwender vorhandenen Feldbus-Konfigurations- bzw. Betriebssystems auch mit dem SAMSON-Bedienprogramm TROVIS-VIEW über die im Gerät eingebaute serielle Schnittstelle erfolgen. Mit Hilfe des Gerätemoduls 3730-4 für TROVIS-VIEW können alle Parameter eingestellt werden.

Zum Anschluss des Stellungsreglers an die serielle Schnittstelle des PC ist ein Adapter (Bestell-Nr. 1400-7700) erforderlich.

Die Energieversorgung des Gerätes kann sowohl über den Anschluss an ein Feldbussegment als auch über eine Gleichspannungsquelle (9 bis 32 V) über die Busanschlussklemmen des Gerätes erfolgen. Bei Anschluss an ein PROFIBUS-PA-Bussegment ist der gleichzeitige Betrieb von TROVIS-VIEW und Feldbussystem uneingeschränkt möglich.

7.10 Einstellen der Busadresse

Über einen Segmentkoppler können bis zu 32 Stellungsregler (im Nicht-Ex-Bereich) an einem PROFIBUS-PA Segment betrieben werden. Jedem Stellungsregler im Segment ist eine eindeutige, sich nicht wiederholende Busadresse im Bereich von 0 bis 125 zuzuordnen.



Standard 126

- ⊗ drehen → Code **3**, Anzeige: **No**
- ⊗ drücken, Codezahl **3** blinkt
Die Einstellung unter Code **3** kann geändert werden.
- ⊗ drehen → **YES**
- ⊗ drücken, Anzeige
Die Konfiguration ist freigegeben.
- ⊗ drehen → Code **46**
- ⊗ drücken, Codezahl **46** blinkt
- ⊗ drehen → gewünschte Adresse
- ⊗ 10 Sekunden drücken → Die Adresse wird direkt übernommen, wenn sich das Gerät **nicht** im zyklischen Datenaustausch befindet. Während des zyklischen Datenaustausches wird die neu eingestellte Adresse vom Gerät gespeichert und nach Verlassen des zyklischen Datenaustausches übernommen. Die neu vergebene Adresse wird in diesem Fall im Wechsel mit der aktuellen Adresse unter Code 46 angezeigt. Die neue Adresse wird mit „n“ (new), die aktuell verwendete mit „o“ (old) gekennzeichnet.

Hinweis: Das Umsetzen der Busadresse mittels Profibus-Kommando SET_ADRESS ist nur möglich, wenn die Busadresse den Standardzustand [126] aufweist, siehe Konfigurationshinweise KH 8384-4.

8 Bedienung

WARNUNG!

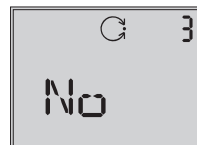
Während der Bedienung bewegt sich die Antriebsstange am Stellventil.

Um Quetschungen an Fingern und Händen vorzubeugen darf die Antriebsstange nicht berührt und nicht blockiert werden.

8.1 Freigabe und Auswahl der Parameter

In der Codeliste in Kapitel 14 ab Seite 73 sind alle Codes mit ihrer Bedeutung und ihren Defaultwerten (Werkseinstellung) aufgeführt.

Mit einem Stern (*) gekennzeichneten Codes benötigen zur Einstellung eine Konfigurationsfreigabe, die mit Code **3** wie nachfolgend beschrieben, erreicht wird.



Code **3**
Konfiguration nicht freigegeben



Konfiguration freigegeben

- ⊗ drehen → Code **3**, Anzeige: **No**
- ⊗ drücken, Codezahl **3** blinkt
Die Einstellung unter Code **3** kann geändert werden.
- ⊗ drehen → **YES**
- ⊗ drücken, Anzeige
Die Konfiguration ist freigegeben.

Jetzt können die einzelnen Codes nacheinander konfiguriert werden:

- ⊗ drehen und gewünschten Code wählen.
- ⊗ drücken, um gewünschten Code zu öffnen. Codezahl blinkt.
- ⊗ drehen und Einstellung wählen.
- ⊗ drücken, um die vorgenommene Einstellung zu bestätigen.

Hinweis: Findet innerhalb von 120 s keine Eingabe statt, verfällt die Konfigurationsfreigabe und es erfolgt ein Rücksprung auf Code 0.

Eingabe abbrechen



Abbruch der Anzeige

Eine Eingabe kann vor ihrer Bestätigung (⊗-Knopfdruck) abgebrochen werden, ohne dass die ausgewählte Einstellung übernommen wird:


⊗ drehen → **ESC**

⊗ drücken

Die Eingabe wird beendet, ohne dass der zuvor eingestellte Wert übernommen wird.

8.2 Betriebsarten

8.2.1 Automatik- und Handbetrieb

Standardmäßig befindet sich der Stellungsregler nach einmal erfolgter Initialisierung im -Automatikbetrieb (AUTO).



Automatikbetrieb

Umstellung auf -Handbetrieb (MAN)



⊗ drehen → Code **0**

⊗ drücken, Anzeige: **AUTO**, Codezahl **0** blinkt

⊗ drehen → **MAN**

⊗ drücken, der Regler wechselt in den -Handbetrieb.

Der Handbetrieb startet mit dem letzten Sollwert des Automatikbetriebes, so dass die Umstellung stoßfrei erfolgt. Angezeigt wird die aktuelle Stellung in %.

Hand-Führungsgröße verstellen



- ⊗ drehen → Code **1**
- ⊗ drücken, Codezahl **1** blinkt
- ⊗ drehen, bis sich der Druck im Stellungsregler aufbaut, das Stellventil reagiert und die gewünschte Ventilstellung angefahren wird.

Hinweis: Nach ca. 120 s ohne Bedienhandlung geht der Regler zurück auf Code **0**, bleibt aber im Handbetrieb.

Umstellung auf -Automatikbetrieb (AUTO)

- ⊗ drehen → Code **0**
- ⊗ drücken, Codezahl **0** blinkt
- ⊗ drehen → **AUTO**
- ⊗ drücken, der Regler wechselt in den Automatikbetrieb

8.2.2 Sicherheitsstellung (SAFE)

Soll das Ventil in die bei der Inbetriebnahme festgelegte Sicherheitsstellung (vgl. Kapitel 7.1) gefahren werden, ist wie folgt vorzugehen:



- ⊗ drehen → Code **0**
- ⊗ drücken, Anzeige: aktuelle Betriebsart (**AUTO** oder **MAN**), Codezahl **0** blinkt
- ⊗ drehen → **SAFE**
- ⊗ drücken, Anzeige: **S**
Das Ventil fährt in die Sicherheitsstellung.
Wenn der Stellungsregler initialisiert ist, wird jetzt die aktuelle Ventilstellung in % angezeigt.

Verlassen der Sicherheitsstellung

- ⊗ drehen → Code **0**
- ⊗ drücken, Codezahl **0** blinkt
- ⊗ drehen und gewünschte Betriebsart **AUTO** oder **MAN** einstellen
- ⊗ drücken
Der Stellungsregler wechselt in die eingestellte Betriebsart.

8.3 Störung/Ausfall

Alle Zustands- und Störmeldungen werden im Stellungsregler mit einem Status klassifiziert. Die Default-Einstellungen der Statusklassifikation sind in der Codeliste aufgeführt.

Hinweis: Änderungen in der Statusklassifikation können über die Bediensoftware

TROVIS-VIEW und über die PROFIBUS-Parameter erfolgen. Nähere Informationen enthalten die Diagnoseanleitung EB 8389 und die Konfigurationshinweise KH 8384-4 auf der beiliegenden CD-ROM.

Um eine bessere Übersicht zu gewährleisten verdichten sich die klassifizierten Meldungen zu einem Sammelstatus für den Stellungsregler. Es wird zwischen folgenden Statusmeldungen unterschieden:

► **Ausfall**

Das Gerät kann auf Grund einer Funktionsstörung im Gerät oder an seiner Peripherie seiner Aufgabenstellung nicht folgen oder hat noch keine erfolgreiche Initialisierung durchlaufen.

► **Wartungsbedarf**

Das Gerät kann seiner Aufgabenstellung noch (eingeschränkt) folgen, ein Wartungsbedarf bzw. überdurchschnittlicher Verschleiß wurde festgestellt. Der Abnutzungsvorrat ist bald erschöpft bzw. nimmt schneller ab als vorgesehen. Ein Wartungseingriff ist mittelfristig notwendig.

► **Wartungsanforderung**

Das Gerät kann seiner Aufgabenstellung noch (eingeschränkt) folgen, ein Wartungsbedarf bzw. überdurchschnittlicher Verschleiß wurde festgestellt. Der Abnutzungsvorrat ist bald erschöpft bzw. nimmt schneller ab als vorgesehen. Ein Wartungseingriff ist kurzfristig notwendig.

► **Prozessbedingte Störung/Außerhalb der Spezifikation**

Das Gerät wird außerhalb der spezifizierten Einsatzbedingungen betrieben.



► **Funktionskontrolle**


Am Gerät werden Test- oder Abgleich-

prozeduren durchgeführt, das Gerät kann für die Dauer seiner Aufgabenstellung vorübergehend nicht folgen.

Hinweis: Ist einem Ereignis „Keine Meldung“ zugeordnet, so hat dieses Ereignis keinen Einfluss auf den Sammelstatus.

Der Sammelstatus wird durch die folgende Symbolik angezeigt:

Sammelstatus	Anzeige Stellungsregler
Ausfall	
Funktionskontrolle	Textmeldung
Wartungsbedarf/ Wartungsanforderung	
Prozessbedingte Störungen/ Außerhalb der Spezifikation	–
Keine Meldung	–

Ist der Stellungsregler nicht initialisiert, zeigt das Display das Ausfall-Symbol (), da der Stellungsregler seiner Führungsgröße nicht folgen kann.

Falls Störmeldungen vorliegen, wird die mögliche Fehlerursache ab Code **49** angezeigt. In der Anzeige erscheint dann **Err**.



Beispiel:
Fehler Stift-Position

Ursache und Abhilfe können der Codeliste (Kapitel 14) entnommen werden.

Störmeldeausgang

Der Sammelstatus „Ausfall“ bewirkt ein Schalten des optionalen Störmeldeausgangs.

- ▶ Über Code **32** kann wahlweise auch der Sammelstatus „Funktionskontrolle“ den Störmeldeausgang schalten.
- ▶ Über Code **33** kann wahlweise auch der Sammelstatus „Wartungsbedarf/Wartungsanforderung“ den Störmeldeausgang ansprechen.

8.3.1 Fehlermeldung quittieren

Konfiguration freigeben:

Hinweis: Die Konfigurationsfreigabe verfällt nach 120 s ohne Bedienhandlung.

- ⊗ drehen → Code **3**, Anzeige: **No**
- ⊗ drücken, Codezahl **3** blinkt
- ⊗ drehen → **YES**
- ⊗ drücken, Anzeige ↻

Fehlermeldung quittieren:

- ⊗ drehen → Fehlercode, der quittiert werden soll
- ⊗ drücken
Die Fehlermeldung ist quittiert.

9 Einstellung Grenzkontakt

Bei der Ausführung mit induktivem Grenzkontakt befindet sich auf der Drehachse des Stellungsreglers eine einstellbare Steuerfahne (1), die den Schlitzinitiator (3) betätigt.

Für den Betrieb des induktiven Grenzkontaktes ist in den Ausgangsstromkreis ein entsprechender Schaltverstärker (Kap. 5.2.1) einzuschalten.

Wenn sich die Steuerfahne (1) im Feld des Initiators befindet, wird dieser hochohmig. Liegt sie nicht mehr in diesem Feld, wird dieser Initiator niederohmig.

Der Grenzkontakt wird normalerweise so eingestellt, dass in einer Endlage ein Signal ansteht. Der Schalterpunkt ist aber auch zur Signalisierung einer Zwischenstellung einstellbar.

Die gewünschte Schaltfunktion, ob das Ausgangsrelais beim Eintauchen der Steuerfahne im Schlitzinitiator angezogen oder abgefallen sein soll, ist gegebenenfalls am Schaltverstärker anzuwählen.

Schaltpunkteinstellung:

ACHTUNG!

Beim Justieren oder Überprüfen ist der Schalterpunkt immer von der Mittelstellung (50 %) anzufahren.

Um bei allen Umgebungsbedingungen ein sicheres Schalten zu gewährleisten, sollte der Schalterpunkt mindestens 5 % vor dem mechanischen Anschlag (AUF – ZU) eingestellt werden.

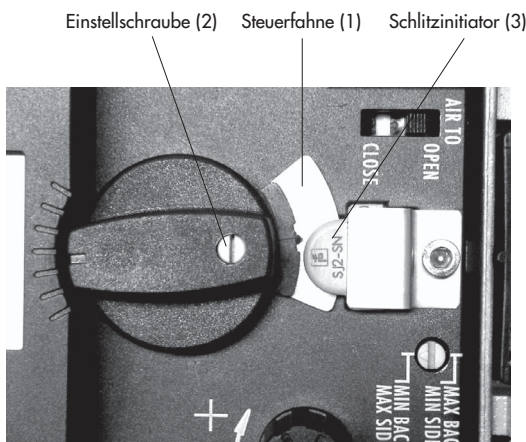


Bild 22 · Einstellung Grenzkontakt

Für ZU-Stellung:

1. Stellsregler initialisieren.
2. Stellsregler durch Verstellen mit der **MAN**-Funktion auf 5 % fahren (siehe LC Display).
3. Steuerfahne mit der gelben Justierschraube (2) so verstellen, dass die Steuerfahne eintaucht oder austaucht und der Schaltverstärker anspricht. Als Indikator kann die Schaltspannung gemessen werden.

Kontaktfunktion:

- ▶ Steuerfahne austauschen > Kontakt wird geschlossen
- ▶ Steuerfahne eintauchen > Kontakt wird geöffnet

Für AUF-Stellung:

1. Stellsregler initialisieren.
2. Stellsregler durch Verstellen mit der **MAN**-Funktion auf 95 % fahren (siehe LC Display).
3. Steuerfahne (1) mit der gelben Justierschraube (2) so verstellen, dass die Steuerfahne am Schlitzinitiator (3) eintaucht oder austaucht. Als Indikator kann die Schaltspannung gemessen werden.

Kontaktfunktion:

- ▶ Steuerfahne austauschen > Kontakt wird geschlossen.
- ▶ Steuerfahne eintauchen > Kontakt wird geöffnet.

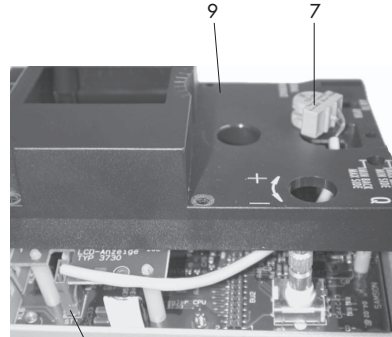
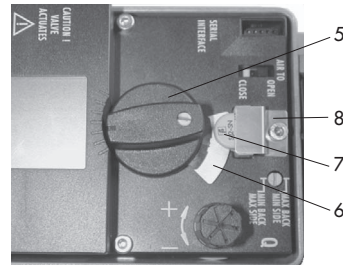
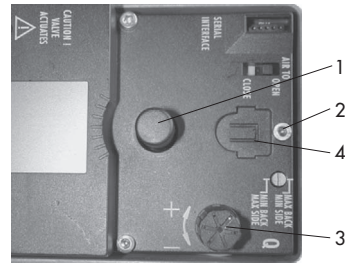
9.1 Nachrüsten eines induktiven Grenzkontaktes

Erforderlicher Nachrüstsatz:

Grenzkontakt Bestell-Nr. 1400-7460

Hinweis: Bei Arbeiten an explosionsgeschützten Geräten sind die Anforderungen gemäß Kap. 11 „Instandsetzung Ex-Geräte“ einzuhalten.

1. Dreh-/Druckknopf (3) und Kappe (1) abziehen, die fünf Befestigungsschrauben (2) herausdrehen und den Plastikdeckel (9) mit dem Display abheben, dabei **das Flachbandkabel (zwischen Platine und Display) nicht beschädigen**.
2. An der vormarkierten Stelle (4) mittels Messer einen Durchbruch anfertigen.
3. Stecker (11) mit Kabel durchschieben, den Schlitzinitiator (7) auf dem Deckel mit einem Klebepunkt sichern.
4. Am Steckkontakt X7 der oberen Platine die Steckbrücke (Sach-Nr. 8801-2267) entfernen und den Kabelstecker (11) aufschieben.
5. Kabel so führen, dass sich der Plastikdeckel frei aufstecken lässt. Befestigungsschrauben (2) einsetzen und festschrauben, am Schlitzinitiator das Klemmblech (8) montieren.
6. Stellungsreglerwelle mit der abgeflachten Stelle so drehen, dass sich der Knebelknopf (5) mit der Steuerfahne neben dem Schlitzinitiator aufstecken lässt.
7. **Wichtig!** Bei Inbetriebnahme des Stellungsreglers die Option Induktiv-Alarm bei Code **38** von **No** auf **YES** setzen.



Steckplatz X7 (11)

- | | |
|--------------------|--------------------|
| 1 Kappe | 6 Steuerfahne |
| 2 Schrauben | 7 Schlitzinitiator |
| 3 Dreh-/Druckknopf | 8 Klemmblech |
| 4 Markierung | 9 Plastikdeckel |
| 5 Knebelknopf | 11 Stecker |

Bild 23 · Nachrüsten eines induktiven Grenzkontaktes

10 Wartung

Das Gerät ist wartungsfrei.

In den pneumatischen Anschlüssen Supply und Output befinden sich Siebeinsätze mit 100 µm Maschenweite als Filter, die bei Bedarf herausgeschraubt und gereinigt werden können.

Die Wartungsvorschriften von eventuell vorgeschalteten Zuluft-Reduzierstationen sind zu beachten.

11 Instandsetzung Ex-Geräte

Wird das Betriebsmittel in einem Teil von dem der Explosionsschutz abhängt instandgesetzt, so darf er erst wieder in Betrieb genommen werden, wenn ein Sachverständiger das Betriebsmittel gemäß den Anforderungen des Explosionsschutzes überprüft hat, darüber eine Bescheinigung ausgestellt oder das Betriebsmittel mit seinem Prüfzeichen versehen hat. Die Prüfung durch den Sachverständigen kann entfallen, wenn das Betriebsmittel vor der erneuten Inbetriebnahme vom Hersteller einer Stückprüfung unterzogen wird und die erfolgreiche Stückprüfung durch das Anbringen eines Prüfzeichens auf dem Betriebsmittel bestätigt wurde. Der Austausch von Ex-Komponenten darf nur mit original stückgeprüften Komponenten des Herstellers erfolgen.

Geräte, die außerhalb explosionsgefährdeter Bereiche betriebsmäßig eingesetzt wurden und künftig innerhalb explosionsgefährdeter Bereiche eingesetzt werden sol-

len, unterliegen den Bestimmungen für instandgesetzte Geräte. Sie sind vor dem Einsatz innerhalb explosionsgefährdeter Bereiche entsprechend den Bedingungen, die für die „Instandsetzung von Ex-Geräten“ gelten, einer Überprüfung zu unterziehen. Für Wartung, Kalibrierung und Einstellungen, innerhalb und außerhalb des explosionsgefährdeten Bereiches ist Kapitel 13 zu beachten.

12 Update der Firmware (Serial Interface)

Ein Update der Firmware, bei sich im Betrieb befindenden Stellungsreglern, kann wie nachfolgend beschrieben erfolgen:

Bei einem Update durch SAMSON beauftragte Mitarbeiter des Kundendienstes wird das Update mittels dem, von der Qualitätssicherung zugewiesenen, Prüfzeichen auf dem Gerät bestätigt.

In allen anderen Fällen darf ein Update nur von schriftlich benannten Personen des Betreibers erfolgen und ist von diesen auf dem Gerät zu bestätigen.

Laptops und PCs, die mit Netzspannung verbunden sind, dürfen ohne zusätzliche Schutzschaltung nicht verwendet werden.

Für Laptops im Batteriebetrieb gilt eine Ausnahme. Hier ist davon auszugehen, dass es sich um einen Kurzzeitbetrieb zur Softwareprogrammierung bzw. Prüfung handelt.

a) Update außerhalb des explosionsgefährdeten Bereiches:

Die Stellungsregler sind auszubauen.
Das Update erfolgt außerhalb des explosionsgefährdeten Bereiches.

b) Update vor Ort:

Ein Update vor Ort ist nur nach Vorlage des unterschriebenen Feuererlaubnisses des Betreibers der Anlage möglich.

Nach erfolgtem Update ist die aktuelle Firmware auf dem Typenschild nachzutragen, dies kann mittels Aufkleber erfolgen.

13 Hinweise zur Wartung, Kalibrierung und Arbeiten am Betriebsmittel

Das Zusammenschalten mit eigensicheren Stromkreisen, zur Prüfung, Kalibrierung und Einstellung, innerhalb und außerhalb explosionsgefährdeter Bereiche darf nur mit eigensicheren Strom- bzw. Spannungsgebern und Messinstrumenten erfolgen, damit eine Vorschädigung von sicherheitsrelevanten Bauteilen verhindert wird.

Die in den Zulassungen angegebenen Höchstwerte der eigensicheren Stromkreise sind einzuhalten.

14 Codeliste

Code Nr.	Parameter – Anzeigen, Werte [Werkseinstellung]	Beschreibung																											
Wichtig! mit * versehene Codes müssen zur Konfiguration erst mit Code 3 freigegeben werden																													
0	Betriebsart [MAN] Handbetrieb AUTO Automatikbetrieb SAFE Sicherheitsstellung ESC Abbruch	Umschaltung von Automatik auf Hand erfolgt druckstoßfrei. Bei Sicherheitsstellung erscheint im Display das Symbol S . Bei MAN und AUTO wird die Regeldifferenz durch die Bar-graphenelemente dargestellt. Die Ziffernanzeige zeigt beim initialisierten Stellungsregler die Ventilstellung oder den Drehwinkel in % an, sonst die Stellung des Hebels zur Mittelachse in Winkel °.																											
1	Hand-w 0 bis 100 [0] % des Nennbereiches	Einstellung des Hand-Sollwertes mit Dreh-/Druckknopf, angezeigt wird bei initialisiertem Gerät der momentane Hub/Winkel in %, sonst die Stellung des Hebels zur Mittelachse in Winkel °. Hinweis: Nur anwählbar, wenn Code 0 = MAN.																											
2	Leserichtung 1234, 7891, ESC	Leserichtung der Anzeige wird um 180° gedreht.																											
3	Konfiguration Freigabe [No], YES, ESC	Möglichkeit zur Veränderung von Daten wird freigegeben (verfällt automatisch nach 120 s ohne Betätigung des Sternknopfes). Ist die Vor-Ort Bedienung über die PA-Kommunikation gesperrt, wird blinkend PA angezeigt. Die mit * gekennzeichneten Codes können nur gelesen, nicht überschrieben werden. Über die SSP-Schnittstelle kann ebenfalls nur gelesen werden.																											
4*	Stiftposition [No], 17, 25, 35, 50, 70, 100, 200 mm 90° bei Schwenkantrieben ESC Hinweis: Wird der Stiftabstand bei Code 4 zu klein gewählt, schaltet das Gerät aus Sicherheitsgründen in den SAFE-mode	Der Abtaststift muss je nach Ventilhub/-winkel in die richtige Stiftposition eingesetzt werden. Für die Initialisierung unter NOM oder SUB muss diese Stiftposition eingegeben werden. <table><thead><tr><th>Stiftposition Code 4</th><th>Standard Code 5</th><th>Einstellbereich Code 5</th></tr></thead><tbody><tr><td>17</td><td>7,5</td><td>3,6 bis 17,7</td></tr><tr><td>25</td><td>7,5</td><td>5,0 bis 25,0</td></tr><tr><td>35</td><td>15,0</td><td>7,0 bis 35,4</td></tr><tr><td>50</td><td>30,0</td><td>10,0 bis 50,0</td></tr><tr><td>70</td><td>40,0</td><td>14,0 bis 70,7</td></tr><tr><td>100</td><td>60,0</td><td>20,0 bis 100,0</td></tr><tr><td>200</td><td>120,0</td><td>40,0 bis 200,0</td></tr><tr><td>90°</td><td>90,0</td><td>24,0 bis 100,0</td></tr></tbody></table>	Stiftposition Code 4	Standard Code 5	Einstellbereich Code 5	17	7,5	3,6 bis 17,7	25	7,5	5,0 bis 25,0	35	15,0	7,0 bis 35,4	50	30,0	10,0 bis 50,0	70	40,0	14,0 bis 70,7	100	60,0	20,0 bis 100,0	200	120,0	40,0 bis 200,0	90°	90,0	24,0 bis 100,0
Stiftposition Code 4	Standard Code 5	Einstellbereich Code 5																											
17	7,5	3,6 bis 17,7																											
25	7,5	5,0 bis 25,0																											
35	15,0	7,0 bis 35,4																											
50	30,0	10,0 bis 50,0																											
70	40,0	14,0 bis 70,7																											
100	60,0	20,0 bis 100,0																											
200	120,0	40,0 bis 200,0																											
90°	90,0	24,0 bis 100,0																											

Code Nr.	Parameter – Anzeigen, Werte [Werkseinstellung]	Beschreibung
5*	Nennbereich mm oder Winkel ° ESC	<p>Für die Initialisierung unter NOM oder SUB muss der Nennhub/-winkel des Ventils eingegeben werden. Der mögliche Einstellbereich ergibt sich nach der Stiftposition aus der Tabelle bei Code 4.</p> <p>Code 5 ist generell gesperrt, solange Code 4 auf No steht, d. h. erst nach der Eingabe einer Stiftposition kann Code 5 bearbeitet werden.</p> <p>Nach erfolgreicher Initialisierung wird hier der maximale Hub/Winkel angezeigt, der bei der Initialisierung erreicht worden ist.</p>
6*	Init-Mode [MAX] Maximalbereich NOM Nennbereich MAN Handeinstellung SUB Notmodus ZP Nullpunktgleich ESC Abbruch	<p>Wahl der Initialisierungsart</p> <p>MAX: Weg/Winkel des Drosselkörpers von der ZU-Stellung bis zum gegenüberliegenden Anschlag im Antrieb</p> <p>NOM: Weg/Winkel des Drosselkörpers gemessen von der ZU-Stellung bis zur angegebenen AUF-Stellung</p> <p>MAN: Manuell gewählter Bereich</p> <p>SUB: Ersatzabgleich, ohne Initialisierungslauf</p>
7*	w/x [↗] steigend/steigend ↘ steigend/fallend ESC	<p>Bewegungsrichtung der Führungsgröße w zum Hub/Drehwinkel x</p> <p>Automatische Anpassung: AIR TO OPEN · Nach der Initialisierung bleibt die Bewegungsrichtung steigend/steigend (↗), mit steigender Führungsgröße öffnet ein Durchgangsventil.</p> <p>AIR TO CLOSE · Nach der Initialisierung wechselt die Bewegungsrichtung auf steigend/fallend (↘), mit steigender Führungsgröße schließt ein Durchgangsventil.</p>
8*	x-Bereich Anfang (Hub-/Drehwinkelbereich Anfang) 0.0 bis 80.0 [0.0] % des Nennbereiches, ESC <i>Hinweis: Angabe in mm oder Winkel°, wenn Code 4 gesetzt ist.</i>	<p>Anfangswert für den Hub/Drehwinkel im Nenn- bzw. Arbeitsbereich.</p> <p>Der Arbeitsbereich ist der tatsächliche Weg/Winkel des Stellventils und wird vom x-Bereich Anfang (Code 8) und x-Bereich Ende (Code 9) begrenzt.</p> <p>Im Normalfall sind Arbeitsbereich und Nennbereich identisch. Der Nennbereich kann durch den x-Bereich Anfang und das x-Bereich Ende auf den Arbeitsbereich eingeschränkt werden. Wert wird angezeigt bzw. muss eingegeben werden.</p> <p>Die Kennlinie wird angepasst. Siehe auch Beispiel Code 9!</p>

Code Nr.	Parameter – Anzeigen, Werte [Werkseinstellung]	Beschreibung
9*	x-Bereich Ende (Hub-/Drehwinkelbereich Ende) 20.0 bis 100.0 [100.0] % des Nennbereiches, ESC <i>Hinweis: Angabe in mm oder Winkel°, wenn Code 4 gesetzt ist.</i>	Endwert für den Hub/Drehwinkel im Nenn- bzw. Arbeitsbereich. Wert wird angezeigt bzw. muss eingegeben werden. Die Kennlinie wird angepasst. Beispiel: Als Anwendung für einen geänderten Arbeitsbereich gilt z. B. der eingeschränkte Bereich für ein zu groß ausgelegtes Stellventil. Bei dieser Funktion wird der ganze Auflösungsbereich der Führungsgröße auf die neuen Grenzen umgerechnet. 0 % auf der Anzeige entsprechen der eingestellten unteren Grenze und 100 % der eingestellten oberen Grenze.
10*	x-Grenze unten (Hub-/Drehwinkelbegrenzung unten) 0.0 bis 49.9 % vom Arbeitsbereich [No], ESC	Begrenzung des Hubes/Drehwinkels nach unten auf den eingegebenen Wert, die Kennlinie wird nicht angepasst. Es erfolgt keine Anpassung der Kennlinie auf den reduzierten Bereich. Siehe auch Beispiel Code 11.
11*	x-Grenze oben (Hub-/Drehwinkelbegrenzung oben) 50.0 bis 120.0 [100] % vom Arbeitsbereich No, ESC	Begrenzung des Hubes/Drehwinkels nach oben auf den eingegebenen Wert, die Kennlinie wird nicht angepasst. Beispiel: In manchen Anwendungen ist es sinnvoll, den Ventilhub zu begrenzen z. B. wenn ein gewisser Mindeststoffstrom vorhanden sein sollte oder ein maximaler nicht erreicht werden soll. Die untere Begrenzung ist mit Code 10 und die obere mit Code 11 einzustellen. Ist eine Dichtschließfunktion eingerichtet, so hat diese Vorrang vor der Hubbegrenzung. Bei No kann das Ventil mit einer Führungsgröße außerhalb des Bereichs 0 bis 100 % über den Nennhub hinaus aufgefahen werden.
14*	Endlage bei w kleiner (Endlage w <) 0.0 bis 49.9 [1.0] % der über Code 12/13 eingestellten Spanne No, ESC	Nähert sich die Führungsgröße w bis auf den eingestellten Prozentsatz an den Endwert, der zum Schließen des Ventiles führt, wird der Antrieb spontan vollständig entlüftet (bei AIR TO OPEN) oder belüftet (bei AIR TO CLOSE). Die Aktion führt immer zu maximalen Dichtschließen des Ventiles. Codes 14/15 haben Vorrang vor Codes 8/9/10/11 Codes 21/22 haben Vorrang vor Codes 14/15

Code Nr.	Parameter – Anzeigen, Werte [Werkseinstellung]	Beschreibung
15*	Endlage bei w größer (Endlage w >) 50.0 bis 100.0 % der über Code 12/13 eingestellten Spanne [No], ESC	Nähert sich die Führungsgröße w bis auf den eingestellten Prozentsatz an den Endwert, der zum Öffnen des Ventiles führt, wird der Antrieb spontan vollständig belüftet (bei AIR TO OPEN) oder entlüftet (bei AIR TO CLOSE). Die Aktion führt immer zu maximalen Auffahren des Ventiles. Eine Stelldruckbegrenzung ist über Code 16 möglich Code 14/15 hat Vorrang vor den Codes 8/9/10/11 Codes 21/22 haben Vorrang vor Codes 14/15 Beispiel: Für 3-Wege-Ventile die Endlage w > auf 99 % stellen.
16*	Druckgrenze 1.4, 2.4, 3.7 bar [No], ESC	Der Stelldruck zum Antrieb kann in Stufen begrenzt werden. Nach Änderung einer eingestellten Druckgrenze muss der Antrieb einmal entlüftet werden (z. B. durch Anwahl der Sicherheitsstellung, Code 0). ACHTUNG! <i>Bei doppelt wirkenden Antrieben (Sicherheitsstellung AIR TO OPEN (AtoO)) darf die Druckbegrenzung nicht aktiviert werden.</i>
17*	KP-Stufe (Proportionalitätsfaktor) 0 bis 17 [7] ESC	Anzeige bzw. Änderung von K _P Hinweis zur Änderung der K_P- und T_V-Stufe: Bei der Initialisierung des Stellungsreglers werden die Werte für K _P und T _V optimal eingestellt. <i>Sollte der Regler aufgrund zusätzlicher Störungen zu unzulässig hohen Nachschwingungen neigen, können die K_P- und T_V-Stufen nach der Initialisierung angepasst werden. Dazu kann entweder die T_V-Stufe stufenweise erhöht werden, bis das gewünschte Einlaufverhalten erreicht ist, oder wenn bereits der Maximalwert 4 erreicht ist, die K_P-Stufe stufenweise verringert werden.</i> Eine Änderung der K _P -Stufe beeinflusst die Regeldifferenz.
18*	TV-Stufe (Vorhaltezeit) 1, [2], 3, 4 No, ESC	Anzeige bzw. Änderung von T _V , siehe Hinweis unter K _P -Stufe! Eine Änderung der T _V -Stufe beeinflusst nicht die Regeldifferenz.
19*	Toleranzband 0.1 bis 10.0 [5.0] % vom Arbeitsbereich ESC	Dient zur Fehlerüberwachung. Festlegen des Toleranzbandes bezogen auf den Arbeitsbereich. Zugehörige Nachlaufzeit [30] s ist Rücksetzkriterium. Wird während der Initialisierung eine Laufzeit festgestellt, deren 6 faches > 30 s ist, wird die 6-fache Laufzeit als Nachlaufzeit übernommen.

Code Nr.	Parameter – Anzeigen, Werte [Werkseinstellung]	Beschreibung
20*	Kennlinie 0 bis 9 [0] ESC	<p>Kennlinienauswahl</p> <ul style="list-style-type: none"> 0 Linear 1 Gleichprozentig 2 Gleichprozentig invers 3 SAMSON-Stellklappe linear 4 SAMSON-Stellklappe gleichprozentig 5 VETEC-Drehkegel linear 6 VETEC-Drehkegel gleichprozentig 7 Kugelsegment linear 8 Kugelsegment gleichprozentig 9 Benutzerdefiniert (Definition über Bediensoftware) <p>Hinweis: Die unterschiedlichen Kennlinien sind im Anhang (Kapitel 16) dargestellt.</p>
21*	w-Rampe Auf 0 bis 240 s [0] ESC	<p>Zeit um den Arbeitsbereich beim Öffnen des Stellventiles zu durchfahren.</p> <p>Laufzeitbegrenzung (Code 21 und 22): Bei manchen Anwendungen ist es ratsam, die Laufzeit des Antriebs zu begrenzen, um einen zu schnellen Eingriff in den laufenden Prozess zu vermeiden. Code 21 hat Vorrang vor Code 15.</p> <p>ACHTUNG! <i>Die Funktion ist nicht aktiv bei Auslösen der Sicherheitsfunktion oder des Magnetventils sowie bei Wegfall der Hilfsenergie.</i></p>
22*	w-Rampe Zu [0] bis 240 s ESC	<p>Zeit um den Arbeitsbereich beim Schließen des Stellventiles zu durchfahren.</p> <p>Code 22 hat Vorrang vor Code 14.</p> <p>ACHTUNG! <i>Die Funktion ist nicht aktiv bei Auslösen der Sicherheitsfunktion oder des Magnetventils sowie bei Wegfall der Hilfsenergie.</i></p>
23*	Wegintegral 0 bis $99 \cdot 10^7$ [0] Exponentielle Darstellung ab Zählerstand > 9999 RES, ESC	<p>Aufsummierter Ventildoppelhub. Kann durch RES auf 0 zurückgesetzt werden.</p> <p>Hinweis: Der Wert wird alle 1000 Doppelhübe netzausfallsicher gespeichert.</p>

Code Nr.	Parameter – Anzeigen, Werte [Werkseinstellung]	Beschreibung
24*	GW Wegintegral 1000 bis $99 \cdot 10^7$ [1 000 000] Exponentielle Darstellung ab Zählerstand > 9999 ESC	Grenzwert Wegintegral, nach dessen Überschreiten erscheint die Störmeldung und das Mausschlüsselsymbol entsprechend der Statuszuordnung des Sammelstatus
34*	Schließrichtung CL clockwise [CCL] counterclockwise ESC	CL : clockwise, im Uhrzeigersinn CCL: counterclockwise, gegen den Uhrzeigersinn Drehrichtung durch die die Zu-Stellung des Stellventils erreicht wird (Blick auf Knebelknopfbewegung bei geöffnetem Stellungsreglerdeckel). Eingabe nur bei Initialisierungsmodus SUB (Code 6) nötig.
35*	Blockierstellung [0.0] mm/° /% ESC	Eingabe der Blockierstellung. Abstand bis zur Zu-Stellung. Nur bei Initialisierungsmodus SUB nötig.
36*	Reset [No], Std, diAG, ESC	Std: Setzt alle Parameter auf Standardwerte (Werkseinstellung) und die Diagnosedaten zurück. Nach Rücksetzen der Parameter muss das Gerät neu initialisiert werden. diAG: Nur Rücksetzen der Diagnosedaten. Aufgenommene Referenzkurven und die Protokollierung bleiben erhalten. Keine neue Initialisierung erforderlich.
38*	Induktiv-Alarm [NO], YES, ESC	Gibt an, ob die Option Induktiv-Kontakt eingebaut ist oder nicht.
39	Info Regeldifferenz e -99.9 bis 99.9 %	Nur Anzeige, zeigt die Abweichung von der Sollposition an.
40	Info Laufzeit Auf 0 bis 240 s [0]	Nur Anzeige, minimale Öffnungszeit, wird bei der Initialisierung ermittelt.
41	Info Laufzeit Zu 0 bis 240 s [0]	Nur Anzeige, minimale Schließzeit, wird bei der Initialisierung ermittelt.
42	Info Auto-w/Hand-w 0,0 bis 100.0 % der Spanne	Nur Anzeige, Mode Auto: zeigt die anliegende Automatik-Führungsgröße an. Mode Hand: zeigt die anliegende Hand-Führungsgröße an.
43	Info Firmware Regelung	Nur Anzeige, zeigt den Gerätetyp und die aktuelle Firmware-Version im Wechsel an.

Code Nr.	Parameter – Anzeigen, Werte [Werkseinstellung]	Beschreibung
44	Info y [0] bis 100 % OP, MAX, – – –	Nur Anzeige. Angezeigt wird das Stellsignal y in %, bezogen auf den bei der Initialisierung ermittelten Hubbereich. MAX: Der Stellungsregler baut seinen maximalen Ausgangsdruck auf, siehe Beschreibung Code 14, 15 . 0 P: Der Stellungsregler entlüftet vollständig, siehe Beschreibung Code 14, 15 . – – –: Der Stellungsregler ist nicht initialisiert.
45	Info Magnetventil YES, HIGH/LOW, NO	Nur Anzeige, gibt an, ob ein Magnetventil eingebaut ist. Liegt an den Klemmen des eingebauten Magnetventils Spannung an, werden YES und HIGH im Wechsel angezeigt. Liegt keine Spannung an (Antrieb entlüftet, Sicherheitsstellung mit Symbol S im Display, werden YES und LOW im Wechsel angezeigt.
46*	Busadresse ESC	Anzeige der Busadresse
47*	Schreibschutz PA YES, [No], ESC	Bei aktiviertem Schreibschutz können Gerätedaten über PA-Kommunikation nur ausgelesen, aber nicht überschrieben werden.
48*	Diagnoseparameter d	
	d0 Aktuelle Temperatur –55.0 bis 125.0	Betriebstemperatur [°C] im Inneren des Stellungsreglers.
	d1 Minimale Temperatur [20]	Niedrigste, jemals aufgetretende Betriebstemperatur unter 20 °C.
	d2 Maximale Temperatur [20]	Größte, jemals aufgetretende Betriebstemperatur über 20 °C.
	d3 Anzahl Nullpkt.-Abgl.	Anzahl der Nullpunktabweiche seit der letzten Initialisierung.
	d4 Anzahl Initialisierung	Anzahl der jeweils durchgeführten Initialisierungen.
	d5 Nullpunktgrenze 0.0 bis 100.0 % [5.0 %]	Grenze für die Nullpunktüberwachung.
	d6 Sammelstatus	Komprimierter Sammelstatus, wird aus den einzelnen Stati gebildet. 0 in Ordnung > OK 1 Wartungsbedarf > C 2 Wartungsanforderung > CR 3 Ausfall > B 7 Funktionskontrolle > I

Code Nr.	Parameter – Anzeigen, Werte [Werkseinstellung]	Beschreibung
48*	d7 Referenzlauf starten [No], YES, ESC,	Auslösen eines Referenzlaufes für die Funktionen Stellsignal Y Stationär und Stellsignal Y Hysterese. Ein Aktivieren des Referenzlaufes ist nur im Handbetrieb möglich, da der komplette Stellbereich des Ventiles durchfahren wird. Wird EXPERT+ nachträglich aktiviert, sollten die Referenzkurven aufgezeichnet werden, damit alle Diagnosefunktionalitäten zur Verfügung stehen.
	d8 Aktivierung EXPERT+	Nur Firmwareversion < 1.52: Eingabe eines Freischaltcodes für EXPERT+. Nach erfolgreicher Freischaltung erscheint unter d8 YES . Ab der Firmware 1.52 ist die Diagnose EXPERTplus immer aktiviert.
	Diagnoseparameter h	
	h0 Init mit Referenzlauf [No] · YES ESC	Initialisierung mit Referenzlauf (Beim Referenzlauf werden die Referenzkurven für die Testfunktionen Stellsignal y Stationär (d1) und Stellsignal y Hysterese (d2) aufgenommen.)
	h1 Ergebnis Referenzlauf [No] · YES	No Es wurde kein Referenzlauf durchgeführt. YES Die Referenzkurven für die Testfunktionen Stellsignal y Stationär (d1) und Stellsignal y Hysterese (d2) wurden erfolgreich aufgenommen. Nur Anzeige
	h2 – frei –	
	h3 Auto Reset diAG 0 bis 365 Tage, [0 Tage]	Nach einer einstellbaren Zeitspanne werden die Diagnosedaten gemäß Code 36 - diAG automatisch zurückgesetzt. Beispiel: Prozessuntypisches Anlagen-Anfahrverhalten soll nicht in die Gesamtdiagnose eingehen.
	h4 Restzeit Auto Reset diAG	Verbleibende Zeit bis zum automatischen Zurücksetzen der Diagnosedaten gemäß Code 48 - h3 Nur Anzeige
	PA-Parameter PA-P	
	F0 Firmware Rev. Kommunikation	
	F1 Binäreingang 1	1 aktiv 0 nicht aktiv

Code Nr.	Parameter – Anzeigen, Werte [Werkseinstellung]	Beschreibung
48*	F2 Binäreingang 2	1 aktiv 0 nicht aktiv
	F3 Zähler Geräteanläufe	
	F4 Zähler Reset Kommunikation	
	F5 Zähler Reset Regelung	
	F6 Zähler Reset Busanschaltung	
	F7 Slave Zustand	0 undefiniert 2 wait_cfg 1 wait_prm 3 data_exchg
	AO Function Block A	
	A0 Target Mode	Gewünschte Betriebsart ¹⁾
	A1 Actual Mode	Aktuelle Betriebsart ¹⁾
	A2 SP Value	Anzeige des Sollwertes (Führungsgröße) und des Status
	A3 SP Status	
	A4 Readback Value	Anzeige der aktuellen Position
	A5 Readback Status	und des Status
	A6 Out Value	Anzeige der Stellgröße
	A7 Out Status	und des Status
	A8	- frei -
	A9 Simulate	Stellungsregler-Simulation 1 freigegeben 0 gesperrt
	Transducer Blöcke A0, DI1, DI2 †	
	†0 Target Mode AO Trd	Gewünschte Betriebsart ¹⁾
	†1 Actual Mode AO Trd	Aktuelle Betriebsart ¹⁾
	†2 Final_Position_ Value.Value	Anzeige der aktuellen Ventilposition bezogen auf den Arbeits- bereich und des Status
	†3 Final_Position_ Value.State	

¹⁾ siehe Seite 83

Code Nr.	Parameter – Anzeigen, Werte [Werkseinstellung]	Beschreibung
48*	t4 AO Feedback Value	Anzeige der aktuellen Ventilposition [OUT_SCALE]
	t5 AO Feedback State	und des Status
	t6 AO Final_Value.Value	Anzeige des Stellwertes [FVR]
	t7 AO Final_Value.State	und des Status
	t8 AO Final_Position_Value.Value	Anzeige der aktuellen Ventilposition [FVR]
	t9 AO Final_Position_Value.State	und des Status
	Resource Block S	
	S0 Resource target Mode	Gewünschte Betriebsart ¹⁾
	S1 Resource actual mode	Aktuelle Betriebsart ¹⁾
	DI1 Function Block I	
	I0 Target Mode DI1	Gewünschte Betriebsart ¹⁾
	I1 Actual Mode DI1	Aktuelle Betriebsart ¹⁾
	I2 DI1 Trd PV_D.Value	Anzeige der diskreten Eingangsgröße
	I3 DI1 Trd PV_D.State	und des Status
	I4 DI1 Fb Target Mode	Gewünschte Betriebsart FB
	I5 DI1 Fb Actual Mode	Aktuelle Betriebsart FB
	I6 DI1 Fb OUT_D.Value	Anzeige der diskreten Ausgangsgröße
	I7 DI1 Fb OUT_D.State	und des Status
	I8 DI1 FSAFE_VAL_D	Defaultwert, wenn der Sensor einen Fehler meldet
	I9 Simulate	Simulation
	D2 Function Block L	
	L0 Target Mode DI2	Gewünschte Betriebsart ¹⁾
	L1 Actual Mode DI2	Aktuelle Betriebsart ¹⁾
	L2 DI2 Trd PV_D.Value	Anzeige der diskreten Eingangsgröße
	L3 DI2 Trd PV_D.State	und des Status

¹⁾ siehe Seite 83

Code Nr.	Parameter – Anzeigen, Werte [Werkseinstellung]	Beschreibung
48*	L4 DI2 Fb Target Mode	Gewünschte Betriebsart FB ¹⁾
	L5 DI2 Fb Actual Mode	Aktuelle Betriebsart FB ¹⁾
	L6 DI2 Fb OUT_D.Value	Anzeige der diskreten Ausgangsgröße und des Status
	L7 DI2 Fb OUT_D.State	
	L8 DI2 FSAFE_VAL_D	Defaultwert, wenn der Sensor einen Fehler meldet
	L9 Simulate	Simulation
49*	Teilhubtest (PST) A	
	A0 Teilhubtest starten [No] · YES ESC	Betriebsart und Testmodus PST müssen auf „MAN“ gesetzt sein
	A1 Zeit bis zum nächsten PST-Autotest	Verbleibende Zeit [d_h] bis zur Durchführung des nächsten Teilhubtests (PST). Gilt nur im Testmodus PST Auto Nur Anzeige
	A2 Gewünschter Test- modus PST Auto · [Man] ESC	Schaltet den zeitabhängigen automatischen Teilhubtest ein (PST Auto) oder aus (PST Man).
	A3 Autotestzeit	Gewünschte Zeit [h] für die Wiederholung des Teilhubtests (PST)
	A4 Statusklassifikation PST-Status [C] · OK · CR · b · S ESC	C Wartungsbedarf OK Keine Meldung CR Wartungsanforderung b Ausfall S Außerhalb der Spezifikation
	A5 Empfohlene Mindest- Abtastzeit	Abtastzeit [s], mit der die komplette Sprungantwort im Diagramm zur Verfügung steht. Nur Anzeige
	A6 – frei –	



¹⁾ **Anzeige aktuelle/gewünschte Betriebsart:**

Betriebsart	angezeigter Wert (Display)
Auto	8
MAN	16
Externe Kaskade RCAS	2
Außer Betrieb O/S	128

Code Nr.	Parameter – Anzeigen, Werte [Werkseinstellung]	Beschreibung
49*	A7 delta y-Überwachung Referenzwert	Die Ventilposition Sprungstart (Code 49 - d2) und Sprungende (Code 49 - d3) werden mit bestimmten Stellimpulsen durchfahren. Die Differenz dieser Stellimpulse bildet das delta y [1/s]. Der delta y-Überwachung Referenzwert gilt für die eingestellten Sprungwerte (Code 49 - d2 und Code 49 - d3) und für die gewählte Rampenzeiten (Code 49 - d5 und Code 49 - d6). Eine Änderung dieser Werte bedingt eine neue Ermittlung des delta y-Überwachung Referenzwertes. Nur Anzeige
	A8 Aktivierung delta y-Überwachung [No] · YES ESC	Schaltet die delta y-Überwachung ein oder aus.
	A9 delta y-Überwachungswert 0 bis 100 %, [10 %]	Anteil [%] vom gesamten Stellimpulsbereich von 1 bis 10000 1/s (Beispiel: 10 % = 1000 1/s) Wenn sich die Stellsignaländerung delta y um diesen Betrag von dem delta y-Überwachung Referenzwert unterscheidet, wird der Teilhubtest abgebrochen.
	Sprungparameter Teilhubtest (PST) d	
	d1 – frei –	
	d2 Sprungstart 0.0 bis 100.0 %, [95.0 %]	Startwert zur Durchführung der Sprungantwort
	d3 Sprungende 0.0 bis 100.0 %, [90.0 %]	Endwert zur Durchführung der Sprungantwort
	d4 Aktivierung Rampenfunktion [No] · YES	Schaltet die Rampenfunktion ein oder aus.
	d5 Rampenzeit (steigend) 0 bis 9999 s, [15 s]	Rampenzeit für 0 bis 100 % Hub (steigend) der Rampenfunktion Die Initialisierung gibt einen sinnvollen Wert vor, der nicht unterschritten werden sollte.
	d6 Rampenzeit (fallend) 0 bis 9999 s, [15 s]	Rampenzeit für 100 bis 0 % Hub (fallend) der Rampenfunktion Die Initialisierung gibt einen sinnvollen Wert vor, der nicht unterschritten werden sollte.

Code Nr.	Parameter – Anzeigen, Werte [Werkseinstellung]	Beschreibung
49*	d7 Beruhigungszeit vor Testbeginn 1.0 bis 240.0 s, [10.0 s]	Wartezeit vor Testbeginn, damit der Sprungstartwert sicher erreicht werden kann
	d8 Wartezeit nach Sprung 1.0 bis 240.0 s, [2.0 s]	Wartezeit nach dem ersten Sprung bis zweiter Sprung gestartet wird
	d9 Abtastzeit 0.2 bis 250.0 s, [0.2 s]	Abtastzeit der Sprungantwortmessung
	Abbruchbedingungen Teilhubtest (PST) E	
	E0 Aktivierung x-Überwachung [No] · YES	Schaltet die x-Überwachung ein oder aus.
	E1 x-Überwachungswert –10.0 bis 110.0 % vom Gesamthub, [0.0 %]	Der Test wird abgebrochen, sobald dieser Wert der Ventilstellung unterschritten ist.
	E2 – frei –	
	E3 – frei –	
	E4 – frei –	
	E5 Aktivierung PST Toleranzband-Überwachung [No] · YES	Schaltet die PST Toleranzband-Überwachung ein oder aus.
	E6 PST Toleranzband 0.1 bis 100.0 %, [5.0 %]	Der Test wird abgebrochen, sobald das Sprungende (Code 49 - d3) um diesen Prozentwert überschritten wird.
	E7 Max. Testdauer Anwendervorgabe 30 bis 25000 s, [30 s]	Maximale Testdauer, nachdem der Test auf jeden Fall abgebrochen wird.
Testinformationen Teilhubtest (PST) F · Nur Anzeige		
F0	Kein Test vorhanden	Kein Test vorhanden oder der Test wurde manuell abgebrochen.
F1	Test OK	
F2	x-Abbruch	Der Test wurde durch die Funktion x-Abbruch beendet.
F3	y-Abbruch	Der Test wurde durch die Funktion y-Abbruch beendet.

Code Nr.	Parameter – Anzeigen, Werte [Werkseinstellung]	Beschreibung
49*	F4 Toleranzband überschritten	Der Test wurde abgebrochen. Es sind x-Werte außerhalb des Toleranzbandes aufgetreten.
	F5 Max. Testzeit überschritten	Der Test wurde nach der maximalen Testzeitvorgabe nicht abgeschlossen und abgebrochen.
	F6 Test man. abgebrochen	Der Test wurde durch den Anwender abgebrochen.
	F7 Messdatenspeicher voll	Das maximale Speichervolumen des Messdatenspeichers wurde erreicht. Nach 100 Messwerten je Messgröße stoppt die Aufzeichnung, der Test wird jedoch bis zum Ende fortgesetzt.
	F8 Int. Magnetventil	Der Test wurde durch Auslösen des Magnetventils abgebrochen.
	F9 Zuluftdruck/Reibung	Der Test wurde aufgrund von zu wenig Zuluftdruck oder einer zu hohen Reibung abgebrochen.

Hinweis: Die nachfolgend aufgeführten Fehlercodes werden entsprechend ihrer Statusklassifikation über den Sammelstatus im Display angezeigt (Wartungsbedarf/Wartungsanforderung: , Ausfall: ). Ist einem Fehlercode die Statusklassifikation „Keine Meldung“ zugeordnet, dann geht der Fehler nicht in den Sammelstatus ein.

Für jeden Fehlercode ist ab Werk eine Statusklassifikation voreingestellt. Über eine Bediensoftware (z. B. TROVIS-VIEW) kann auch eine individuelle Klassifikation vorgenommen werden.

Initialisierungsfehler

Fehlercodes – Abhilfe		Meldung Sammelstatus aktiv, bei der Abfrage erscheint Err . Falls Störmeldungen vorliegen, werden sie hier angezeigt.
50	x > zulässiger Bereich	Das Messsignal liefert einen zu großen oder zu kleinen Wert, der Hebel befindet sich in der Nähe seiner mechanischen Grenze. <ul style="list-style-type: none"> • Stift falsch gesetzt • Bei NAMUR-Anbau Winkel verrutscht oder Stellungsregler nicht mittig. • Mitnehmerplatte falsch angebaut.
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Anbau und Stiftposition überprüfen, Betriebsart von SAFE auf MAN setzen und Gerät neu initialisieren.
51	$\Delta x < \text{zulässiger Bereich}$	Die Messspanne des Hebels ist zu gering, <ul style="list-style-type: none"> • Stift falsch gesetzt • Falscher Hebel Weniger als 16° Drehwinkel an der Welle des Stellungsreglers erzeugen nur eine Meldung, bei unter 9° erfolgt Abbruch der Initialisierung.
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Anbau überprüfen, Gerät erneut initialisieren.
52	Anbau	<ul style="list-style-type: none"> • Falscher Geräteanbau • Nennhub/-winkel (Code 5) konnte bei Initialisierung unter NOM nicht erreicht werden (keine Toleranz nach unten zulässig) • Mechanischer oder pneumatischer Fehler z. B. falsch gewählter Hebel oder zu geringer Zuluftdruck zum Anfahren der gewünschten Stellung.
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Anbau und Zuluftdruck überprüfen, Gerät erneut initialisieren. Eine Überprüfung des maximalen Hubes/Winkels ist unter Umständen durch Eingabe der tatsächlichen Stiftposition und anschließendes Initialisieren unter MAX möglich. Nach abgeschlossener Initialisierung zeigt der Code 5 den maximal erreichten Hub bzw. Winkel an.

Fehlercodes – Abhilfe		Meldung Sammelstatus aktiv, bei der Abfrage erscheint Err . Falls Störmeldungen vorliegen, werden sie hier angezeigt.
53	Init-Zeit >	Der Initialisierungslauf dauert zu lange, der Regler geht in die vorherige Betriebsart zurück. <ul style="list-style-type: none"> kein Druck auf der Zuluftleitung oder undicht Zuluftausfall während der Initialisierung.
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Anbau und Zuluftdruckleitung überprüfen, Gerät erneut initialisieren.
54	Init – MGW	1) Ein Magnetventil ist eingebaut (Code 45 = YES) und wurde nicht oder falsch angeschlossen, so dass kein Antriebsdruck aufgebaut werden kann. Die Meldung erfolgt, wenn trotzdem eine Initialisierung versucht wird. 2) Es wird versucht, aus der Sicherheitsstellung (SAFE) heraus zu initialisieren.
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	1) Anschluss und Speisespannung des Magnetventils überprüfen. Code 45 High/Low 2) Über Code 0 die Betriebsart MAN einstellen. Anschließend Gerät initialisieren.
55	Laufzeit <	Die bei der Initialisierung ermittelten Laufzeiten des Antriebs sind so gering, dass sich der Regler nicht optimal einstellen kann.
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Stellung der Volumendrossel nach Kap. 7.2 überprüfen, Gerät erneut initialisieren.
56	Stift-Pos.	Die Initialisierung wurde abgebrochen, weil für die gewählten Initialisierungsmodi NOM und SUB die Eingabe der Stiftposition notwendig ist.
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Stiftposition bei Code 4 und Nennhub/-winkel bei Code 5 eingeben. Gerät erneut initialisieren.

Betriebsfehler

Fehlercodes – Abhilfe		Meldung Sammelstatus aktiv, bei der Abfrage erscheint Err . Falls Störmeldungen vorliegen, werden sie hier angezeigt.
57	Regelkreis	Regelkreis gestört, das Stellventil folgt nicht mehr in den tolerierbaren Zeiten der Regelgröße (Alarm Toleranzband Code 19) <ul style="list-style-type: none"> • Antrieb mechanisch blockiert • Anbau des Stellungsreglers nachträglich verschoben • Zuluftdruck reicht nicht mehr aus.
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Anbau prüfen
58	Nullpunkt	Nullpunktlage fehlerhaft Fehler kann auftreten bei Verrutschen der Anbaulage/Anlenkung des Stellungsreglers oder bei Verschleiß der Ventilsitzgarnitur, besonders bei weichdichtenden Kegeln.
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Ventil und Anbau des Stellungsreglers prüfen, wenn alles in Ordnung bei Code 6 einen Nullpunktabgleich durchführen (siehe Kapitel 7.7, Seite 61). Bei Nullpunktabweichungen über 5 % wird eine Neuinitialisierung empfohlen.
59	Autokorrektur	Tritt ein Fehler im Datenbereich des Reglers auf, so wird dieser durch die Selbstüberwachung erkannt und automatisch korrigiert.
	Statusklassifikation	[Keine Meldung]
	Abhilfe	selbsttätig
60	Fataler Fehler	In den sicherheitsrelevanten Daten wurde ein Fehler entdeckt, eine Autokorrektur ist nicht möglich. Ursache können EMV-Störungen sein. Das Stellventil wird in die Sicherheitsstellung gefahren.
	Statusklassifikation	Ausfall (nicht klassifizierbar)
	Abhilfe	Reset mit Code 36 durchführen, Gerät erneut initialisieren.

Hardwarefehler

Fehlercodes – Abhilfe		Meldung Sammelstatus aktiv, bei der Abfrage erscheint Err . Falls Störmeldungen vorliegen, werden sie hier angezeigt.
62	x-Signal	<p>Messwerterfassung für den Antrieb ist ausgefallen. Leitplastik ist defekt. Gerät läuft in einem Not-Modus weiter, soll aber so schnell wie möglich ersetzt werden. Der Not-Modus wird in der Anzeige durch ein blinkendes Regelsymbol und statt der Stellungsanzeige durch 4 Striche signalisiert.</p> <p>Hinweis Steuerung: Ist das Messsystem ausgefallen, so ist der Stellungsregler immer noch in einem betriebssicheren Zustand. Der Regler geht in einen Not-Modus, bei dem die Stellposition nicht mehr genau angefahren werden kann. Der Stellungsregler folgt aber weiterhin seinem Führungsgrößensignal, so dass der Prozess im sicheren Zustand bleibt.</p>
	Statusklassifikation	[Wartungsanforderung]
	Abhilfe	Gerät zur Reparatur an die SAMSON AG schicken.
64	i/p-Wandler (y)	Stromkreis des i/p-Umformers unterbrochen.
	Statusklassifikation	Ausfall (nicht klassifizierbar)
	Abhilfe	Abhilfe nicht möglich, Gerät zur Reparatur an die SAMSON AG schicken.

Fehleranhang

Fehlercodes – Abhilfe		Meldung Sammelstatus aktiv, bei der Abfrage erscheint Err . Falls Störmeldungen vorliegen, werden sie hier angezeigt.
65	Hardware	Es ist ein Hardwarefehler aufgetreten, der Regler geht in die Sicherheitsstellung SAFE .
	Statusklassifikation	Ausfall (nicht klassifizierbar)
	Abhilfe	Fehler quittieren und wieder in die Betriebsart Automatik gehen, sonst ein Reset durchführen und Gerät erneut initialisieren. Wenn ohne Erfolg, Gerät zur Reparatur an die SAMSON AG schicken.
66	Datenspeicher	Das Beschreiben des Datenspeichers funktioniert nicht mehr, z. B. bei Abweichungen zwischen geschriebenen und gelesenen Daten. Ventil fährt in die Sicherheitsstellung.
	Statusklassifikation	Ausfall (nicht klassifizierbar)
	Abhilfe	Gerät zur Reparatur an die SAMSON AG schicken.
67	Kontrollrechnung	Hardwareregler wird mit einer Kontrollrechnung überwacht.
	Statusklassifikation	Ausfall (nicht klassifizierbar)
	Abhilfe	Fehler quittieren. Ist das nicht möglich, Gerät zur Reparatur an die SAMSON AG schicken.

Datenfehler

Fehlercodes – Abhilfe		Meldung Sammelstatus aktiv, bei der Abfrage erscheint Err . Falls Störmeldungen vorliegen, werden sie hier angezeigt.
68	Regelparameter	Fehler in den Reglerparametern
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Fehler quittieren, Reset durchführen und Gerät erneut initialisieren.
69	Potiparameter	Fehler der Parameter des Digitalpotis
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Fehler quittieren, Reset durchführen und Gerät erneut initialisieren.
70	Abgleich	Fehler in den Daten des Produktionsabgleichs, Gerät läuft danach mit den Kaltstartwerten.
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Gerät zur Reparatur an die SAMSON AG schicken.
71	Allgemeine Parameter	Fehler in den Parametern, die für die Regelung nicht kritisch sind.
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Fehler quittieren. Kontrolle und ggfs. Neueinstellung gewünschter Parameter.
73	Interner Gerätefehler 1	Interner Gerätefehler
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Gerät zur Reparatur an die SAMSON AG schicken.
74	PA Parameter	Fehler in den Parametern, die für die Regelung nicht kritisch sind.
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Fehler quittieren, Reset durchführen.

Fehlercodes – Abhilfe		Meldung Sammelstatus aktiv, bei der Abfrage erscheint Err . Falls Störmeldungen vorliegen, werden sie hier angezeigt.
76	Keine Notlaufeigenschaft	Das Wegmesssystem des Stellungsreglers verfügt über eine Selbstüberwachung (siehe Code 62). Bei bestimmten Antrieben, wie z. B. doppelt wirkenden, ist kein gesteuerter Not-Modus möglich. Hier entlüftet der Stellungsregler bei einem Fehler in der Wegmessung den Ausgang (Output 38) bzw. A1 bei doppelt wirkend. Ob ein solcher Antrieb vorliegt, wird bei der Initialisierung selbsttätig erkannt.
	Statusklassifikation	[Keine Meldung]
	Abhilfe	Reine Information, ggf. quittieren. Keine weiteren Maßnahmen notwendig.
77	Programmlade-fehler	Wenn das Gerät nach Anschließen des PA-Signales erstmalig anläuft, führt es einen Selbsttest durch (Laufschrift teStinG in der Anzeige). Wird ein Programm geladen, das nicht dem des Stellungsreglers entspricht, so wird das Ventil in die Sicherheitsstellung gefahren und kann aus dieser Lage nicht wieder herausgenommen werden.
	Statusklassifikation	Ausfall (nicht klassifizierbar)
	Abhilfe	Feldbussignal unterbrechen und Gerät erneut anlaufen lassen. Andernfalls Gerät zur Reparatur an die SAMSON AG schicken.
78	Optionsparameter	Fehler in den Optionsparametern
	Statusklassifikation	[Wartungsbedarf]
	Abhilfe	Gerät zur Reparatur an die SAMSON AG schicken.

Diagnosefehler

Fehlercodes – Abhilfe		Meldung Sammelstatus aktiv, bei der Abfrage erscheint Err . Falls Störmeldungen vorliegen, werden sie hier angezeigt.
79	Diagnose-meldungen	Meldungen in der erweiterten Diagnose EXPERTplus
	Statusklassifikation	Wartungsbedarf (nicht klassifizierbar)
80	Diagnose-parameter	Fehler, die für die Regelung nicht kritisch sind.
	Statusklassifikation	Wartungsbedarf (nicht klassifizierbar)
	Abhilfe	Fehler quittieren. Kontrolle und gegebenenfalls neuer Referenzlauf.
81	Referenzkurven	Fehler bei der Aufnahme der Referenzkurven Stellsignal y Stationär bzw. Stellsignal y Hysterese. <ul style="list-style-type: none"> • Referenzlauf wurde unterbrochen • Referenzgerade y Stationär bzw. y Hysterese wurde nicht übernommen.
	Statusklassifikation	[keine Meldung]
	Abhilfe	Kontrolle und gegebenenfalls neuer Referenzlauf.

15 Maße in mm

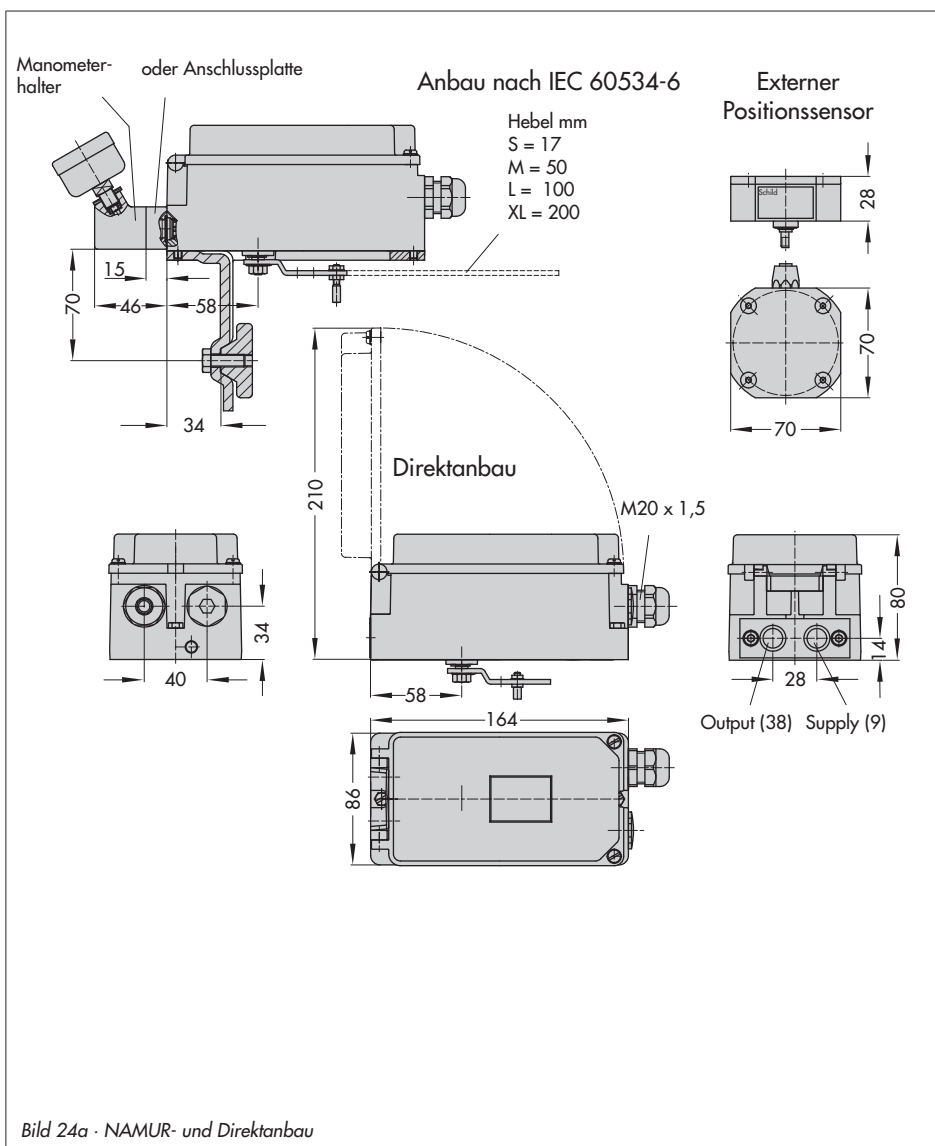
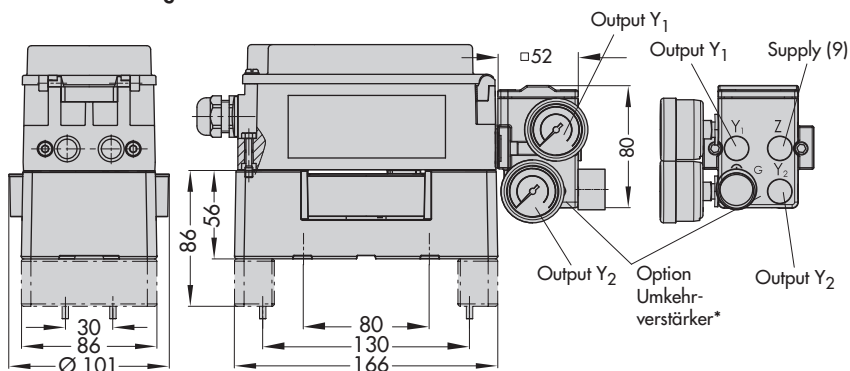
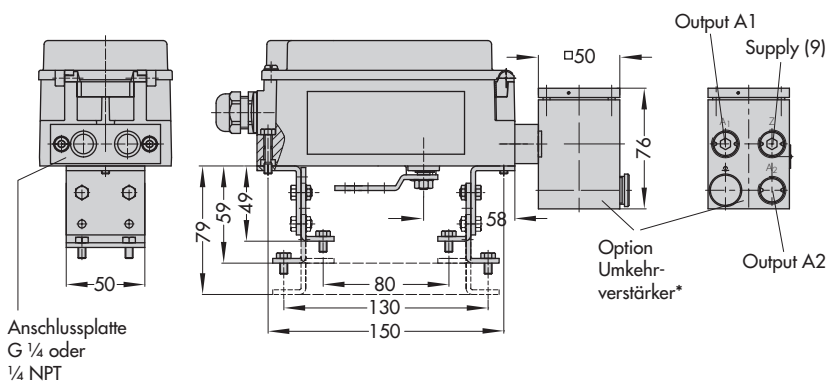


Bild 24a · NAMUR- und Direktanbau

Schwere Ausführung



Leichte Ausführung

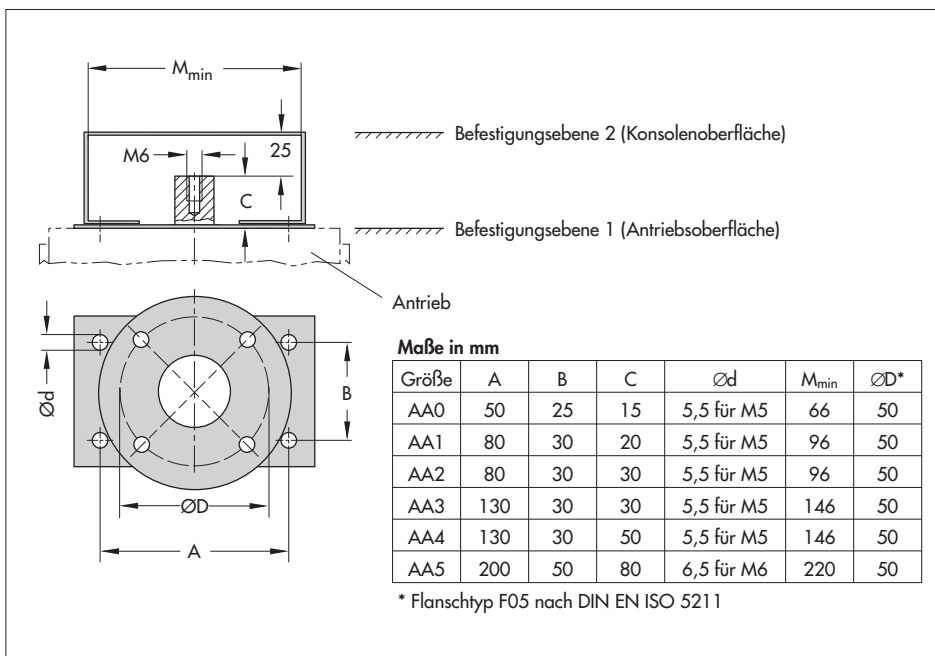


* Umkehrverstärker

- Typ 3710 (Maße siehe „Schwere Ausführung“)
- 1079-1118/1079-1119, nicht mehr lieferbar (Maße siehe „Leichte Ausführung“)

Bild 24b · Anbau an Schwenkantriebe nach VDI/VDE 3845 (Sept. 2010), Befestigungsebene 1, Größe AA1 bis AA4

15.1 Befestigungsebenen nach VDI/VDE 3845 (September 2010)



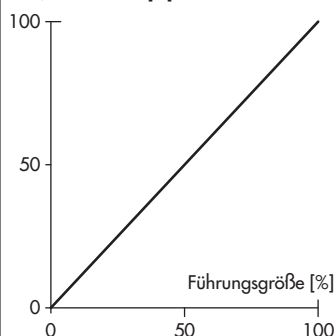
16 Kennlinienauswahl

Im Folgenden sind die unter Code **20** wählbaren Kennlinien grafisch dargestellt.

Hinweis: Die individuelle Definition der Kennlinie (benutzerdefinierte Kennlinie) kann nur über eine Workstation/Bediensoftware (z. B. TROVIS-VIEW) erfolgen.

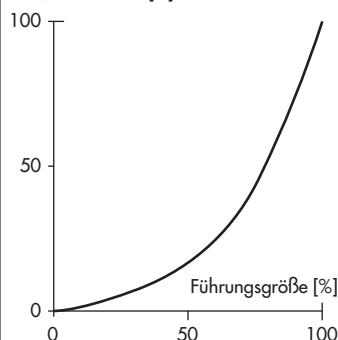
Linear (Kennlinienauswahl: 0)

Hub/ Drehwinkel [%]



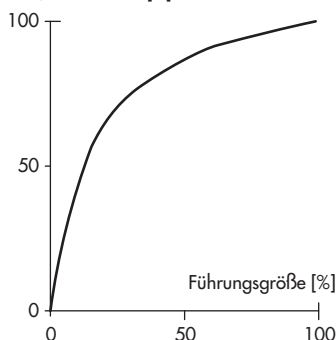
Gleichprozentig (Kennlinienauswahl: 1)

Hub/ Drehwinkel [%]



Gleichprozentig invers (Kennlinienauswahl: 2)

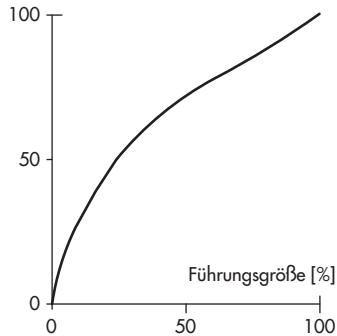
Hub/ Drehwinkel [%]



SAMSON-Stellklappe linear

(Kennlinienauswahl: 3)

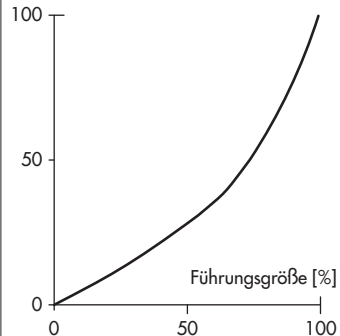
Hub/ Drehwinkel [%]



SAMSON-Stellklappe gleichprozentig

(Kennlinienauswahl: 4)

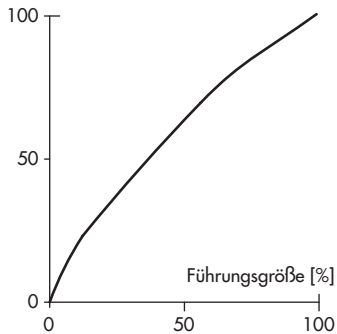
Hub/ Drehwinkel [%]



VETEC-Drehkegel linear

(Kennlinienauswahl: 5)

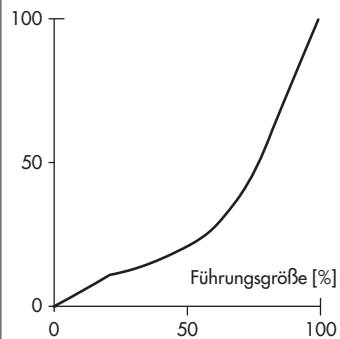
Hub/ Drehwinkel [%]



VETEC-Drehkegel gleichprozentig

(Kennlinienauswahl: 6)

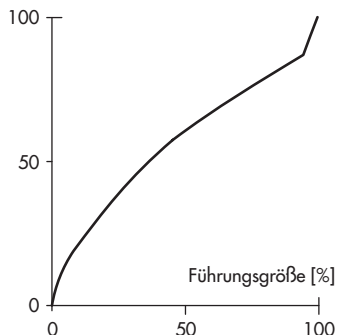
Hub/ Drehwinkel [%]



Kugelsegment linear

(Kennlinienauswahl: 7)

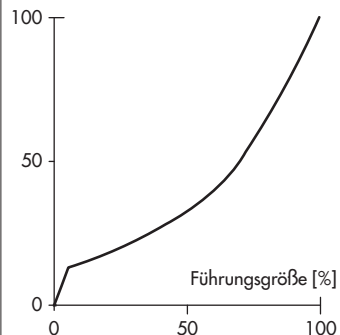
Hub/ Drehwinkel [%]



Kugelsegment gleichprozentig

(Kennlinienauswahl: 8)

Hub/ Drehwinkel [%]



Samson AG

Mess- und Regeltechnik
Weismüllerstrasse 3
60314 Frankfurt

Ihr Zeichen
Herr Onl

Ihr Schreiben
2005-11-08

Unser Zeichen - bitte angeben
479000-9010-0001/6733

Unser Zeichen - bitte angeben
479000-9010-0001/67325
FG33/bh|wah

Offenbach, 2005-11-21

Ansprechpartner

Herr Biehl
Tel (069) 83 06-24
Fax (069) 83 06-71
gerhard.biehl@vde.com

Prüfbericht

zur Information des Auftraggebers
Test Report for the Information of the applicant
häusern für Stellungsregler

Schutzartprüfung an Gehäusen für Stützungsregler
Typ 3730. 3731

This test report contains the result of a single investigation carried out on the product submitted. A sample of this product was tested to found the accordance with the thereafter listed standards resp. parts of standards.

Der Prüferbericht berechtigt nicht zur Benutzung eines Prüfzeichens des VDE und des Zeichens „GS-geprüfte Sicherheit“ und erstreckt sich nicht auf alle für das geprüfte Erzeugnis geltenden VDE-Bestimmungen.

Dieser Prüfbericht darf Dritten nur im vollen Wortlaut einschließlich dieser Vorbemerkung und unter Angabe des Ausstellungsdatums zur Kenntnis gegeben werden.
This test report may only be passed to a third party in its complete wording including this preamble and the date of issue.

Jede Veröffentlichung oder Vervielfältigung bedarf der vorherigen, schriftlichen Genehmigung des VDE Prüf- und Zertifizierungsinstituts.
Any publication or reproduction requires the prior written approval of the VDE Testing and Certification Institute.

VDE VERBAND DER ELEKTROTECHNIK
FÜR ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK e.V.

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut Testing and Certification Institute for Electrical Engineering and Information Technology Deutscher Normenrat Ministerstraße 2 D-69226 Offenbach http://www.vde.com	Tiefen 68 83 56-0 Telefax +49 (0) 69 83 56-555 e-mail vde-inf@vde.com	Nach dem Gesetz über Produktkennzeichnung (GPSG) "regelmäßige Werte" für elektrische Nennwerte von Elektrobauteilen. Nach dem EMV-Gesetz "Ausstrahlungswerte" für elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) von Geräten. Von Bundesminister zur Verfügung gestellte Projekte für Bauelemente der Elektronik. Anforderungen im DIN nach DIN EN ISO/IEC 7025, DIN EN 45011 und 45012 abgeleitet. Abgeleitet durch IEC - Internationale Elektrotechnische Kommission (ISO) - ISO 9000-ISO 14000-ISO 26262.
--	---	---

12

Seite 2 - 21.11.2005

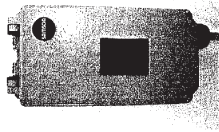
Unser Zeichen: 479000-9010-0001/67325
FG33/bhl-wah

1 Aufgabe

An den unter Punkt 2 bezeichneten Prüfmustern wurde eine Prüfung auf Einhaltung der Schutzart IP66 durchgeführt.

2 Prüfmuster

2.1 Stellungsregler Typ 3730



3 Beurteilungsgrundlage

DIN EN 60529 (VDE 0470 Teil 1):2000-09
Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code)
Deutsche Fassung EN 60529:1991 + A1:2000

4 Durchführung der Prüfung

Die Staubprüfung erfolgte bereits am Stellungsregler Typ 3730 unter Az.: 479000-9010-0001/32752 und am Stellungsregler Typ3731 unter Az.: 479000-9010-0001/58965 mit Absaugung gemäß Kategorie 1 an den Anschlussgehäusen der Stellungsregler und der Magnetventile. Der Unterdruck betrug 2 kPa, die Prüfzeit 8 Stunden.

VDE VERBAND DER ELEKTROTECHNIK
ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK e.V.

VOE Prüf- und Zertifizierungsinstitut
Testing and Certification Institute
Institut d'Essais et de Certification
Meyergasse 28
D-43065 Offenbach
bittor@voe.de
www.voe.de

Telefon
+49 (0) 69 83 06-0
+49 (0) 69 83 06-555
e-mail
bittor@voe.de

[illegible]

3



5 Prüfergebnis

Für die unter 2 beschriebenen Prüfmuster wurde folgendes Ergebnis erzielt:

- | | | |
|--|--------------------|-----------------------|
| <p>Schutz gegen den Zugang zu gefährlichen Teilen und gegen feste Fremdkörper</p> <p>nach DIN EN 60529 (VDE 0470 Teil 1:2000-09)</p> | <p>IP6X</p> | <p>erfüllt</p> |
| <p>Schutz gegen das Eindringen von Wasser</p> <p>nach DIN EN 60529 (VDE 0470 Teil 1:2000-09)</p> | <p>IPX6</p> | <p>erfüllt</p> |
- Die Gehäuse der Stellungsregler erfüllen in den vorgestellten Ausführungen die Anforderungen an die Schutzart IP66.

In die Anschlussgehäuse drang weder Staub noch Wasser ein.

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut
Fachgebiet FG33

i.A. Punkt



VDE VERBAND DER ELEKTROTECHNIK
ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK e.V.

[illegible]



EG-Baumusterprüfbescheinigung



EG-Baumusterprüfbescheinigung

- (1) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen - Richtlinie 94/9/EG
(2) EG-Baumusterprüfbescheinigungsnummer

PTB 04 ATEX 2109

- (3) Gerät: /p-Stellungsregler Typen 3730-4.. und 3730-5..

- (4) Hersteller: SAMSON AG Mess- und Regeltechnik

- (5) Anschrift: Weismüllerstr. 3 60314 Frankfurt am Main, Deutschland

- (6) Die Bauart dieses Gerätes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage und den dann aufgeführten Unterlagen zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.

- (7) Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt bescheinigt als benannte Stelle Nr. 0102 nach Artikel 9 der Richtlinie des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 23. März 1994 (94/9/EG) die Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie.

- (8) Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem vertraulichen Prüfbericht PTB Ex 04-24202 festgehalten.

- (9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit

- EN 50014:1997 + A1 + A2 EN 50020:2002 EN 50281-1-1:1998

- (10) Falls das Zeichen „X“ hinter der Bescheinigungsnummer steht, wird auf besondere Bedingungen für die sichere Anwendung des Gerätes in der Anlage zu dieser Bescheinigung hingewiesen.

- (11) Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf Konzeption und Prüfung des festgelegten Gerätes gemäß Richtlinie 94/9/EG. Weitere Anforderungen dieser Richtlinie gelten für die Herstellung und das Inverkehrbringen dieses Gerätes. Diese Anforderungen werden nicht durch diese Bescheinigung abgedeckt.

- (12) Die Kennzeichnung des Gerätes muß die folgenden Angaben enthalten:

Ex II 2 G EEx ia IIC T6 und II 2 D IP 65 T 80 °C

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz

Im Auftrag



Dr.-Ing. U. Johansmeier
Regierungsdirektor

Braunschweig, 25. Oktober 2004

Anlage

- (13) Beschreibung des Gerätes
(14) EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 04 ATEX 2109

Beschreibung des Gerätes

Die /p-Stellungsregler Typen 3730-4.. und 3730-5.. sind kommunikationsfähige busgespeiste Feldgeräte und dienen der Zuordnung von Ventilstellungen zu einem Stellsignal. Sie werden an Hub- oder Schwenkantriebe angebaut.

Die Kommunikation erfolgt wahlweise entsprechend Profibus PA nach dem FISCO-Konzept (Typ 3730-4..) oder Foundation™ Fieldbus Spezifikation (Typ 3730-5..).

Die /p-Stellungsregler Typen 3730-4.. und 3730-5.. sind passive Zweipole, die in alle beschalteten eigensicheren Stromkreise geschaltet werden dürfen, sofern die zulässigen Höchstwerte für U_e, I_e und P_e nicht überschritten werden.

Als pneumatische Hilfsenergie werden nicht brennbare Medien verwendet.

Der Einsatz erfolgt innerhalb explosionsgefährdeter Bereiche.

Der Zusammenhang zwischen der Temperaturklasse und den zulässigen Umgebungstemperaturbereichen ist der nachfolgenden Tabelle zu entnehmen:

Temperaturklasse	zulässiger Umgebungstemperaturbereich
T6	-40 °C ... 60 °C
T5	-40 °C ... 70 °C
T4	-40 °C ... 80 °C

Elektrische Daten

BUS-Anschluss Signalstromkreis.....in Zündschutzart Eigensicherheit EEx ia IIC/IIB
nur zum Anschluss an einen bescheinigten
eigensicheren Stromkreis

Der Zusammenhang zwischen der Zündschutzart und den elektrischen Daten ist den folgenden
Tabellen zu entnehmen.

Höchstwerte:

Typ 3730-4..

Profilbus PA
EEx ia IIC / IIB
U _i = 17,5 V DC
I _i = 360 mA
P _i = 6,32 W

bzw.

Typ 3730-5..

FOUNDATION™-Fieldbus	
EEx ia IIC	EEx ia IIB
U _i = 24 V DC	U _i = 24 V DC
I _i = 360 mA	I _i = 360 mA
P _i = 1,04 W	P _i = 2,56 W

C_i = 5 nF

L_i = 10 µH

Grenzkontakt induktiv.....in Zündschutzart Eigensicherheit EEx ia IIC
(Klemmen 4/14/2) nur zum Anschluss an einen bescheinigten
eigensicheren Stromkreis

Höchstwerte:

U_i = 16 V

I_i = 52 mA

P_i = 169 mW

L_i = 100 µH

C_i = 30 nF

bzw.

U_i = 16 V

I_i = 25 mA

P_i = 64 mW

L_i = 100 µH

C_i = 30 nF

Der Zusammenhang zwischen der Temperaturklasse, den zulässigen Umgebungstemperatur-
bereichen, den maximalen Kurzschlussströmen und der maximalen Leistung für Auswerte-
geräte ist der nachfolgenden Tabelle zu entnehmen:

Temperaturklasse	zulässiger Umgebungs- temperaturbereich	I _{sc} / P _{sc}
T6	... 45 °C	
T5	-40 °C ... 60 °C	52 mA / 169 mW
T4	... 75 °C	
T6	... 60 °C	
T5	-40 °C ... 80 °C	25 mA / 64 mW
T4	... 80 °C	

Zwangsenfütterung.....in Zündschutzart Eigensicherheit EEx ia IIC
(Klemmen 6/16/2) nur zum Anschluss an einen bescheinigten
eigensicheren Stromkreis

Höchstwerte:

U_i = 28 V

I_i = 115 mA

P_i = 500 mW

L_i vernachlässigbar klein

C_i = 5,3 nF

Binäreingang 1.....in Zündschutzart Eigensicherheit EEx ia IIC/IIB
(Klemmen 8/70/8) zum Anschluss eines aktiven Kontaktstromkreises

Höchstwerte:

U_i = 30 V

I_i = 100 mA

C_i vernachlässigbar klein

L_i vernachlässigbar klein

Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig und Berlin

Anlage zur EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 04 ATEX 2109



Binäreingang 2in Zündschutzart Eigensicherheit EEx ia IIC/IB
(Klemmen 85, 86) nur zum Anschluss eines potenzialfreien passiven
Kontaktstromkreises
Höchstwerte:
 $U_n = 588 \text{ V}$
 $I_n = 1 \text{ mA}$
 $P_n = 7,2 \text{ mW}$

Der Zusammenhang zwischen der Zündschutzart und den zulässigen äußeren Kapazitäten und Induktivitäten ist der folgenden Tabelle zu entnehmen.

EEx ia IIC	EEx ia IIB
$C_n = 2 \mu\text{F}$	$C_n = 16 \mu\text{F}$
$L_n = 10 \text{ mH}$	$L_n = 1 \text{ H}$

C_n vernachlässigbar klein
L_n vernachlässigbar klein

Programmierbuchse BUin Zündschutzart Eigensicherheit EEx ia IIC

Höchstwerte:

$U_n = 8,61 \text{ V}$
 $I_n = 55 \text{ mA}$
 $P_n = 250 \text{ mW}$

Der Zusammenhang zwischen der Zündschutzart und den zulässigen äußeren Kapazitäten und Induktivitäten ist der folgenden Tabelle zu entnehmen.

EEx ia IIC	EEx ia IIB
$C_n = 0,61 \mu\text{F}$	$C_n = 4 \mu\text{F}$
$L_n = 9 \text{ mH}$	$L_n = 9 \text{ mH}$

nur zum Anschluss an einen bescheinigten
eigensicheren Stromkreis

Höchstwerte:

$U_n = 16 \text{ V}$
 $I_n = 25 \text{ mA}$
 $P_n = 64 \text{ mW}$

C_n vernachlässigbar klein
L_n vernachlässigbar klein

Seite 5/6

EG-Baumusterprüfbescheinigung ohne Unterschrift und ohne Siegel haben keine Gültigkeit.
Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung darf nur unverändert weiterverbreitet werden.
Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • D-38116 Braunschweig

Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig und Berlin

Anlage zur EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 04 ATEX 2109



Bei Zusammenschaltung sind die Regeln für das Zusammenschalten eigensicherer Stromkreise zu beachten.

Externer Positionssensorin Zündschutzart Eigensicherheit EEx ia IIC
(Analogplane Pns p9, p10, p11)

Höchstwerte:

$U_n = 8,61 \text{ V}$
 $I_n = 65 \text{ mA}$
 $P_n = 250 \text{ mW}$

Der Zusammenhang zwischen der Zündschutzart und den zulässigen äußeren Kapazitäten und Induktivitäten ist der folgenden Tabelle zu entnehmen.

EEx ia IIC	EEx ia IIB
$C_n = 0,61 \mu\text{F}$	$C_n = 4 \mu\text{F}$
$L_n = 9 \text{ mH}$	$L_n = 9 \text{ mH}$

$L_n = 370 \mu\text{H}$
 $C_n = 730 \text{ nF}$

(16) Prüfbericht PTB Ex 04-24202

(17) Besondere Bedingungen

keine

(18) Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen
erfüllt durch Übereinstimmung mit den vorgenannten Normen

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz

Im Auftrag

Dr.-Ing. U. Johannshoven
Regierungsdirektor



Braunschweig, 25. Oktober 2014

Seite 6/6

EG-Baumusterprüfbescheinigung ohne Unterschrift und ohne Siegel haben keine Gültigkeit.
Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung darf nur unverändert weiterverbreitet werden.
Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • D-38116 Braunschweig

1. Ergänzung zur EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 04 ATEX 2109

Höchstwerte:
Typ 3730-4., bzw. 3730-5..

FISCO-Speisegerät	BUS-Speisegerät allgemein	
	EEx ia IIC / IIB	EEx ia IIB
U _I = 17,5 V DC I _I = 380 mA	U _I = 24 V DC I _I = 380 mA	U _I = 24 V DC I _I = 380 mA
P _I = 5,32 W	P _I = 1,04 W	P _I = 2,58 W

C_I = 5 nF
L_I = 10 µH

Alle übrigen elektrischen Daten und sonstigen Angaben der EG-Baumusterprüfbescheinigung gelten auch für diese 1. Ergänzung.

Prüfbericht: PTB Ex 06-26085

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz
Im Auftrag



Braunschweig, 13. Juli 2006

Dr.-Ing. U. Johannsmeyer
Direktor und Professor

1. E R G Ä N Z U N G
gemäß Richtlinie 94/9/EG Anhang III Ziffer 6
zur EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 04 ATEX 2109

Gerät: Stellungregler Typen 3730-4., und 3730-5..

Kennzeichnung:  II 2 G EEx ia IIC T6 und
 II 2 D IP 65 T 80 °C

Hersteller: SAMSON AG Mess- und Regletechnik
Anschrift: Weismüllerstr. 3
60314 Frankfurt am Main, Deutschland

Beschreibung der Ergänzungen und Änderungen

Die Stellungregler Typen 3730-4. und 3730-5. dürfen künftig auch entsprechend den im Prüfbericht aufgeführten Prüfungsunterlagen gefertigt werden. Die Eingangsbeschaltung des Bus-Anschluss-Signalstromkreises wurde modifiziert und das Platten-Layout wurde angepasst.

Der folgende Absatz ersetzt Ziffer (15) Absatz 2 der EG-Baumusterprüfbescheinigung:



„Die Bus-Anschaltung (Kopplung) kann sowohl für Profibus PA als auch Foundation™ Fieldbus Spezifikation nach dem FISCO-Konzept erfolgen.“

Die tabellarische Darstellung der elektrischen Daten für den Bus-Anschluss-Signalstromkreis wird modifiziert:

BUS-Anschluss-Signalstromkreis in Zundschutzart Eigensicherheit EEx ia IIC/IIB (Klemmen 11/12) nur zum Anschluss an einen bescheinigten eigen-sicheren Stromkreis

Der Zusammenhang zwischen der Zundschutzart und den elektrischen Daten ist der folgenden Tabelle zu entnehmen.

2. E R G Ä N Z U N G
gemäß Richtlinie 94/9/EG Anhang III Ziffer 6
zur EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 04 ATEX 2109

Gerät: Stellungsregler Typen 3730-4... und 3730-5.
Kennzeichnung:  II 2 G EEx ia IIC T6 und  II 2 D IP 65 T 80 °C
Hersteller: SAMSON AG Mess- und Regeltechnik
Anschrift: Weismüllerstr. 3, 60314 Frankfurt am Main, Deutschland

Beschreibung der Ergänzungen und Änderungen
Die Stellsregler Typen 3730-4... und 3730-5... dürfen künftig auch entsprechend den im Prüfbericht aufgeführten Prüfungsunterlagen gefertigt werden.
Die elektrischen Daten der Zwangsenföhrung für die Typen 3730-41 und 3730-51 ändern sich wie folgt:
Zwangsenföhrung in Zündschutzart Eigensicherheit EEx ia IIC
(Klemmen 8/102) nur zum Anschluss an einen bescheinigten eigensicheren Stromkreis
Höchstwerte:
 $U_i = 28 \text{ V}$
 $I_i = 115 \text{ mA}$
 L_i vernachlässigbar klein
 $C_i = 5,3 \text{ nF}$

Alle übrigen elektrischen Daten und sonstigen Angaben der EG-Baumusterprüfbescheinigung gelten auch für diese 2. Ergänzung.

Prüfbericht: PTB Ex 07-27280

Zertifizierungsstelle EG-Baumusterprüfbescheinigung
Im Auftrag

Dr.-Ing. U. Johann
Direktor und Professor

Braunschweig, 24. August 2007



Konformitätsaussage



PTB 05 ATEX 2010 X

- (1) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen - Richtlinie 94/9/EG
- (2) Prüfbescheinigungsnummer
- (3) Gerät: Stellungsgregler Typen 3730-48... und 3730-58...
- (4) Hersteller: SAMSON AG Mess- und Regeltechnik
- (5) Anschrift: Weismüllerstr. 3, 60314 Frankfurt am Main, Deutschland
- (6) Die Bauart dieses Gerätes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage und den damit aufgeführten Unterlagen zu dieser Prüfbescheinigung festgelegt.
- (7) Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt bescheinigt als benannte Stelle Nr. 0102 nach Artikel 9 der Richtlinie des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 23. März 1994 (94/9/EG) die Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie.
- (8) Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem vertraulichen Prüfbericht PTB Ex 05-24319 festgehalten.
- (9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit

EN 50021:1999

EN 50281-1:1998

- (10) Falls das Zeichen "X" hinter der Bescheinigungsnummer steht, wird auf besondere Bedingungen für die sichere Anwendung des Gerätes in der Anlage zu dieser Bescheinigung hingewiesen.
- (11) Diese Konformitätsaussage bezieht sich nur auf Konzeption und Bau des festgelegten Gerätes gemäß Richtlinie 94/9/EG. Weitere Anforderungen dieser Richtlinie gelten für die Herstellung und das Inverkehrbringen dieses Gerätes.
- (12) Die Kennzeichnung des Gerätes muß die folgenden Angaben enthalten:

II 3 G EEx nA II T6 bzw. II 3 G EEx nL IIC T6 bzw. II 3 D IP 54 T 80 °C bzw. II 3 D IP 65 T 80 °C

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz

Braunschweig, 16. Februar 2005

Im Auftrag



Dr.-Ing. U. Jöckel

Regierungsreferent

Seite 1/5

Konformitätsaussagen ohne Unterschrift und ohne Siegel haben keine Gültigkeit.
Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt.
Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • 38116 Braunschweig • Deutschland

Anlage

Konformitätsaussage PTB 05 ATEX 2010 X

(15) Beschreibung des Gerätes

Die Stellungsgregler Typen 3730-48... und 3730-58... sind kommunikationsfähige busgespeiste Feldgeräte und dienen der Zuordnung von Ventilstellungen zu einem Stellsignal. Sie werden an Hub- oder Schwenkventile angebaut.

Als pneumatische Hilfsenergie werden nicht brennbare Medien verwendet.

Der Einsatz erfolgt innerhalb explosionsgefährdeter Bereiche.

Der Zusammenhang zwischen der Temperaturklasse und den zulässigen Umgebungstemperaturbereichen ist der nachfolgenden Tabelle zu entnehmen.

Temperaturklasse	zulässiger Umgebungstemperaturbereich
T6	-40 °C... 60 °C
T5	-40 °C... 70 °C
T4	-40 °C... 80 °C

Elektrische Daten

BUS-Anschluss Signalstromkreis..... in Zündschutzart EEx nA II bzw. EEx nL IIC (Nennwert 11/12)

Der Zusammenhang zwischen der Explosionsgruppe und den benannten Höchstwerten ist der folgenden Tabelle zu entnehmen.

Explosionsgruppe	Betriebliche Höchstwerte
IIC	$U_1 = 20 \text{ V DC}$, $I_1 = 464 \text{ mA}$, $P_1 = 2,32 \text{ W}$
	$U_0 = 24 \text{ V DC}$, $I_0 = 261 \text{ mA}$, $P_0 = 1,66 \text{ W}$
	$U_2 = 30 \text{ V DC}$, $I_2 = 152 \text{ mA}$, $P_2 = 1,14 \text{ W}$
IIB	$U_1 = 20 \text{ V DC}$, $I_1 = 1,17 \text{ A}$, $P_1 = 5,88 \text{ W}$
	$U_0 = 24 \text{ V DC}$, $I_0 = 650 \text{ mA}$, $P_0 = 3,69 \text{ W}$
	$U_2 = 30 \text{ V DC}$, $I_2 = 379 \text{ mA}$, $P_2 = 2,85 \text{ W}$

$C_1 = 5 \text{ nF}$
 $L_1 = 10 \mu\text{H}$

Seite 2/5

Konformitätsaussagen ohne Unterschrift und ohne Siegel haben keine Gültigkeit.
Diese Konformitätsaussage darf nur unverändert weiterverbreitet werden.
Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt.
Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • 38116 Braunschweig • Deutschland



Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig und Berlin

Anlage zur Konformitätsaussage PTB 05 ATEX 2010 X

Grenzkontakt induktivin Zündschutzart EEx nA II bzw. EEx nL IIC (Klemmen 41/42)

Betriebliche Höchstwerte:

U_i = 20 V

I_i = 50 mA

P_i = 169 mW

L_i = 100 µH

C_i = 30 nF

bzw.

U_i = 20 V

I_i = 25 mA

P_i = 64 mW

L_i = 100 µH

C_i = 30 nF

Der Zusammenhang zwischen der Temperaturklasse, den zulässigen Umgebungstemperaturbereichen, den maximalen Kurzschlussströmen und der maximalen Leistung für Auswertegeräte ist der nachfolgenden Tabelle zu entnehmen:

Temperaturklasse	zulässiger Umgebungstemperaturbereich	I ₀ / P ₀
T6	... 45 °C	
T5	-40 °C ... 60 °C	52 mA / 169 mW
T4	... 75 °C	
T6	... 60 °C	
T5	-40 °C ... 80 °C	25 mA / 64 mW
T4	... 80 °C	

Zwangsentsüftung (Klemmen 81/82)in Zündschutzart EEx nA II bzw. EEx nL IIC/IIB

Betriebliche Höchstwerte:

U_i = 30 V

I_i = 100 mA

L_i vernachlässigbar klein

C_i = 5,3 nF

Binäreingang 1in Zündschutzart EEx nA II bzw. EEx nL IIC/IIB (Klemmen 87/88)

Betriebliche Höchstwerte:

U_i = 30 V

I_i = 100 mA

Seite 3/5

EG-Baumzeugprüfbescheinigung ohne Unterschrift und ohne Siegel haben keine Gültigkeit.
Diese EG-Baumzeugprüfbescheinigung darf nur unverändert weitervertrieben werden.
Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt.
Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • D-38115 Braunschweig



Physikalisch-Technische Bundesanstalt

Braunschweig und Berlin

Anlage zur Konformitätsaussage PTB 05 ATEX 2010 X

C_i vernachlässigbar klein
L_i vernachlässigbar klein

Binäreingang 2in Zündschutzart EEx nA II bzw. EEx nL IIC/IIB (Klemmen 65/66)

nur zum Anschluss eines potenzialfreien passiven Kontaktstromkreises

Höchstwerte:

U_i = 5,88 V

I_i = 1 mA

P_i = 7,2 mW

Der Zusammenhang zwischen der Explosionsgruppe und den zulässigen äußeren Kapazitäten und Induktivitäten ist der folgenden Tabelle zu entnehmen.

Explosionsgruppe IIC	Explosionsgruppe IIB
C ₀ = 1,8 µF	C ₀ = 15,8 µF
L ₀ = 9,7 mH	L ₀ = 1 H

C_i = 120 nF

L_i = 285 µH

Seriell Interface (Programmierzubehöre BU)in Zündschutzart EEx nA II bzw. EEx nL IIC/IIB

Höchstwerte (aktiv):

U₀ = 8,61 V

I₀ = 55 mA

P₀ = 250 mW

Der Zusammenhang zwischen der Explosionsgruppe und den zulässigen äußeren Kapazitäten und Induktivitäten ist der folgenden Tabelle zu entnehmen.

Explosionsgruppe IIC	Explosionsgruppe IIB
C ₀ = 0,61 µF	C ₀ = 4 µF
L ₀ = 9 mH	L ₀ = 9 mH

bzw.

Seite 4/5

EG-Baumzeugprüfbescheinigung ohne Unterschrift und ohne Siegel haben keine Gültigkeit.
Diese EG-Baumzeugprüfbescheinigung darf nur unverändert weitervertrieben werden.
Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt.
Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • D-38115 Braunschweig

Betriebliche Höchstwerte (passiv):

$U_i = 20 \text{ V}$
 $I_i = 25 \text{ mA}$
 $P_i = 64 \text{ mW}$
 L_i vernachlässigbar klein
 C_i vernachlässigbar klein

Externer Positionssensor in Zündschutzart EEx nA II bzw. EEx nL IIC/IIB
(Analogplatte Pins p8, p10, p11)

Höchstwerte (aktiv):

$U_k = 8,61 \text{ V}$
 $I_k = 55 \text{ mA}$
 $P_k = 250 \text{ mW}$

Der Zusammenhang zwischen der Explosionsgruppe und den zugehörigen äußeren Kapazitäten und Induktivitäten ist der folgenden Tabelle zu entnehmen.

Explosionsgruppe	Explosionsgruppe
IIC	IIB
$C_k = 0,61 \mu\text{F}$	$C_k = 4 \mu\text{F}$
$L_k = 9 \text{ mH}$	$L_k = 9 \text{ mH}$
$L_i = 370 \mu\text{H}$	
$C_i = 730 \text{ nF}$	

(16) Prüfbericht PTB Ex 05-24319

(17) Besondere Bedingungen

(18) Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen
erfüllt durch Übereinstimmung mit den vorgenannten Normen



Braunschweig, 16. Februar 2005

Seite 5/5

EG-Baumusterprüfbescheinigung ohne Unterschrift und ohne Siegel haben keine Gültigkeit.
Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung darf nur unverändert weiterverbreitet werden.
Ausgabe oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt.
Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • D-38116 Braunschweig

1. ERGÄNZUNG

zur Konformitätsaussage PTB 05 ATEX 2010 X

Gerät: Stellungsregler Typen 3730-48... und 3730-58...

Kennzeichnung: Ex II 3 G EEx nA II T6 bzw. Ex II 3 G EEx nL IIC T6 bzw.

Ex II 3 D IP 54 T 80 °C bzw. Ex II 3 D IP 65 T 80 °C

Hersteller: SAMSON AG Mess- und Regeltechnik

Anschrift: Weismüllerstr. 3
60314 Frankfurt am Main, Deutschland

Beschreibung der Ergänzungen und Änderungen

Die Stellungenregler Typen 3730-48... und 3730-58... dürfen künftig auch entsprechend den im Prüfbericht aufgeführten Prüfungsunterlagen gefertigt werden. Die Ergangsbescheinigung des Bus-Anschluss-Signalkreisstromkreises wurde modifiziert und das Platten-Layout wurde angepasst.

Der folgende Absatz ergänzt die Beschreibung des Gerätes unter Ziffer (15) Absatz 2 der EG-Baumusterprüfbescheinigung:

Die Bus-Anschaltung (Kapselung) kann sowohl für Profibus PA als auch Foundation™ Fieldbus Spezifikation nach dem FISCO-Konzept erfolgen.

Die elektrischen Daten, die besonderen Bedingungen und alle sonstigen Angaben der EG-Baumusterprüfbescheinigung gelten uneingeschränkt auch für diese 1. Ergänzung.

Prüfbericht: PTB Ex 06-26066

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz

Braunschweig, 13. Juli 2006

im Auftrag



Dr.-Ing. U. Johannsmeyer
Direktor und Professor

Seite 1/1

Konformitätsausgaben ohne Unterschrift und ohne Siegel haben keine Gültigkeit.
Diese Konformitätsausgabe darf nur unverändert weiterverbreitet werden.
Ausgabe oder Änderungen bedürfen der Genehmigung der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt.
Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • D-38116 Braunschweig

Index

A

Abmessungen 95 - 97

Anbau

an Edelstahl-Gehäuse. 37

an Mikroventil Typ 3510 24

an Schwenkantriebe 26

Direktanbau

an Antrieb Typ 3277 20

an Antrieb Typ 3277-5 18

nach IEC 60534-6 (NAMUR) 22

Umkehrverstärker. 30

Anbauteile 39 - 41

Anschlüsse

elektrisch. 43

pneumatisch 42

Anzeige

Display 48

im Display 49

um 180° drehen 51

Arbeitsbereich

manuell gewählter Bereich MAN 54, 57

Maximalbereich MAX 53, 55

Nennbereich NOM. 54, 56

prüfen. 52 - 53

Artikelcode 9

Aufbau Stellungsregler 10 - 15

Ausfall. 65, 67

Ausgangsgröße 10

Automatikbetrieb. 64

B

Bargraph 48

Bedienelemente 48 - 49

Bedienung 63 - 67

Betriebsarten 64 - 65

Binärkontakt 11

Elektrischer Anschluss. 45

Technische Daten. 14, 15

Blockierstellung aufheben. 60

Busleitung 44

C

Codeliste 73 - 94

D

Dreh-/Druckknopf 48

E

Elektrische Anschlüsse 43

Ersatzabgleich SUB 54, 58

EXPERTplus 11

Externer Positionssensor 11, 32

Anbau

an Mikroventil Typ 3510 35

an Schwenkantriebe 36

Direktanbau 32

nach IEC 60534-6 (NAMUR) 34

elektrischer Anschluss. 32

pneumatischer Anschluss 32

F

Federraumbelüftung 37

Fehlercodes 87 - 94

Fehlermeldungen quittieren 67

Führungsgröße. 10

G

Grenzkontakt 11

Einstellung. 68 - 69

Elektrischer Anschluss. 45

Nachrüstung 70

Technische Daten. 15

H

Handbetrieb 64

Hubtabellen 17

I

Inbetriebnahme	50 - 62
Initialisierung	
Ersatzabgleich SUB.	54, 58
manuell gewählter Bereich MAN	54, 57
Maximalbereich MAX	53, 55
Nennbereich NOM.	54, 56
Instandsetzung	71

K

Kennlinienauswahl	77, 98 - 99
Kommunikation	12
Verbindungs Aufbau	46
Konfiguration	
am Stellungsregler	63
mit TROVIS-VIEW	12
Konfigurationsfreigabe	49, 63

M

Magnetventil.	11
Elektrischer Anschluss.	45
Technische Daten.	15
Maße.	95 - 97

N

Nullpunktgleich	61
---------------------------	----

P

Pneumatische Anschlüsse	42
PROFIBUS-Anschaltung.	47
PROFIBUS-PA	12, 13

R

Regelgröße	10
Reset	62

S

Sammelstatus	66
Schiebeschalter AIR TO OPEN/CLOSE	48
Schließstellung festlegen	50

Serial Interface.	12, 71
Sicherheitsstellung SAFE	65
Software-Update.	71
Standardwerte	62
Statusklassifikation	86
Statusmeldungen	48
Stelldruck	
Anzeige	42
begrenzen	52
Störung	65, 67
Abhilfe	87 - 94

T

Technische Daten	13
TROVIS-VIEW	12

U

Umkehrverstärker	30
Update	71

V

Ventildiagnose.	11
Volumendrossel	48
einstellen.	51

W

Wartung.	71
Wirkungsweise Stellungsregler	10

Z

Zubehör	39 - 41
Zuluftdruck.	42
Zusatzausstattung	
Externer Positionssensor	11
Grenzkontakt.	11
Magnetventil	11



SAMSON AG · MESS- UND REGELTECHNIK
Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main
Telefon: 069 4009-0 · Telefax: 069 4009-1507
Internet: <http://www.samson.de>

EB 8384-4

S/Z 2012-07